

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati ad alta pressione e temperatura. Materiale indicato per applicazioni verticali.

*Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and one or more layers of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of high heat and high pressure. Material suitable for vertical application.*

<b>METODO DI PROVA TEST METHOD</b>	<b>STANDARD</b>	<b>PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE</b>	<b>UNITA' UNIT</b>	<b>REQUISITO REQUIREMENT</b>
<b>Spessore Thickness</b>	UNI EN 438:2019-2.5	spessore thickness	mm	0,6 - 0,9 ± 0,10
<b>Tolleranza di planarità Flatness</b>	UNI EN 438:2019-2.9	deformazione massima* maximum deviation *	mm/m	≤ 60
<b>Lunghezza e larghezza Length and width</b>	UNI EN 438:2019-2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / 0
<b>Linearità dei bordi Straightness of edges</b>	UNI EN 438:2019-2.7	Linearità dei bordi Straightness of edges	mm/m	≤ 1,5
<b>Ortogonalità Squareness</b>	UNI EN 438:2019-2.8	Ortogonalità Squareness	mm/m	≤ 1,5
<b>Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water</b>	UNI EN 438:2019-2.12	aspetto appearance	classificazione (min.) rating (min.) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
<b>Resistenza al vapore acqueo Resistance to water vapour</b>	UNI EN 438:2019-2.14	aspetto appearance	classificazione (min.) rating (min.) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3
<b>Stabilità dimensionale a temperatura elevata Stability at elevated temperature</b>	UNI EN 438:2019-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% (max.) L % (max.) T	0,75 1,25
<b>Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball</b>	UNI EN 438:2019-2.20	forza d'urto spring force	N (min.)	15
<b>Resistenza alle fessurazioni (laminati sottili) Res. to cracking (thin laminates)</b>	UNI EN 438:2019-2.23	aspetto appearance	grado rating	4
<b>Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching</b>	UNI EN 438:2019-2.25	forza force	classificazione (min.) rating (min.)	2
<b>Resistenza alle macchie Resistance to staining</b>	UNI EN 438:2019-2.26	aspetto appearance	Classificazione (min.) rating (min.) Gruppi 1 e 2 Groups 1 and 2 Gruppo Group 3	5 4

<b>ABET LAMINATI®</b>	<b>SCHEDA TECNICA PRODOTTO TECHNICAL PRODUCT SHEET FABRIEK e METAL EFFECT</b>			rev. 29/01/2025 supera 15/12/2016 cancel 15/12/2016
<b>METODO DI PROVA TEST METHOD</b>	<b>STANDARD</b>	<b>PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE</b>	<b>UNITA' UNIT</b>	<b>REQUISITO REQUIREMENT</b>
<b>Solidità alla luce (arco allo xeno) Light fastness (xenon arc)</b>	UNI EN 438:2019- 2.27	contrasto contrast	classificazione scala grigi (min.) grey scale rating (min)	4 <sup>a</sup>
<b>Formabilità Formability</b>	UNI EN 438:2019- 2.32	raggio radius	mm L  mm T	≤10 volte sp. nominale times nominal thickn. ≤ 20 volte sp. nominale times nominal thickn.
<b>Resistenza alla sbollatura Resistance to blistering</b>	UNI EN 438:2019- 2.34	tempo fino alla sbollatura time to blister (t <sub>2</sub> -t <sub>1</sub> )	secondi seconds	t < 0,8 mm ≥ 10  t ≥ 0,8 mm ≥ 15
<b>Densità Density</b>	ISO 1183	densità density	gr/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35

Nota: La tecnologia e il tipo di pigmenti utilizzati possono causare variazioni di colore da lotto a lotto. Attenzione alla direzionalità.  
*Note: The colour of individual lots may vary as a result of the technology and type of pigment used. Pay attention to the direction of the texture.*

\* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore / *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer*

<sup>a</sup> anomalo scurimento e/o il fotocromismo sono dovuti all'effetto d'urto dell'esposizione accelerata e non sono caratteristici dell'esposizione naturale.  
<sup>a</sup>*extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*

<b>COMPORTAMENTO AL FUOCO FIRE PERFORMANCE</b>
<p>Nota: Il comportamento al fuoco dipende dalla norma richiesta dal campo di applicazione, dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. La classificazione al fuoco del pannello composito è di responsabilità del produttore del composito.  <i>Note: Fire test performance will depend on the Standard required by the application field, on the laminate thickness and construction, type and thickness of the substrate and adhesive used. The fire classification of the composite panel is under the responsibility of the manufacturer of the final composite.</i></p>