

Re-Abet



ITA Re-Abet rappresenta la scelta sostenibile di Abet Laminati: il cuore del laminato è realizzato utilizzando carta kraft 100% riciclata post- consumatore.

ENG Re-Abet represents Abet Laminati's sustainable choice: the core of the laminate is made with 100% post-consumer recycled kraft paper.

ITA Abet Laminati crede fortemente che per avere cura del nostro pianeta ognuno di noi deve far parte del cambiamento.

ENG Abet Laminati strongly believes that to take care of our planet each of us must be part of the change.

ITA L'azienda ha deciso di puntare più in alto attraverso il Re-Abet, per la realizzazione di laminati decorativi con una componente certificata di carta kraft 100% riciclata post-consumatore.

ENG The company has decided to go one step further through Re-Abet, for the creation of decorative laminate with a certified component of 100% post-consumer recycled kraft paper.



ITA

Il processo produttivo del laminato Abet prevede l'utilizzo di più strati di carta kraft e di carta decorativa impregnati di resina termoidurente.

La carta kraft usata per il cuore dei pannelli è impregnata con resine fenoliche termoidurenti, mentre la carta decorativa utilizzata per la superficie è trattata con resine melaminiche termoidurenti ed è appositamente formulata per avere elevate prestazioni. I fogli impregnati vengono impilati e uniti e, una volta inseriti in pressa, vengono sottoposti simultaneamente all'azione combinata di calore (alla temperatura di circa 150 °C) e pressione (fino a 9 MPa circa). La reazione di policondensazione che ha luogo determina la formazione di legami chimici incrociati tali per cui le resine fenoliche e melaminiche si legano stabilmente le une alle altre.

ENG

Abet laminate production process is carried out by using several kraft paper layers and decorative paper impregnated with thermosetting resin.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of about 150 °C) and pressure (about up to 9 MPa). The policondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.

ITA

Print Re-Abet può contenere una percentuale di carta kraft riciclata da un minimo di 53% ad un massimo di 64%. La restante percentuale è composta da resina e additivi.

Compact Re-Abet può contenere una percentuale di carta kraft riciclata da un minimo di 61% fino ad un massimo di 70% circa. La restante percentuale è composta da resina ed additivi.

ENG

Print Re-Abet (thin) can contain a percentage of recycled kraft paper from a minimum of 53% to a maximum of 64%. The remaining percentage consists of resin and additives.

Compact Re-Abet (thick) can contain a percentage of recycled kraft paper from a minimum of 61% to a maximum of about 70%. The remaining percentage consists of resin and additives.



ITA Igienico, resistente,
di facile manutenzione
e con un'ampia potenzialità estetica.

ENG Hygienic, resistant,
easy maintenance with a wide
decorative range.

ITA I laminati realizzati con Re- Abet sono
la soluzione ideale per applicazioni sia verticali
che orizzontali.

Data la facilità di applicazione e pulibilità
il laminato Abet è un prodotto utilizzabile nell'am-
bito dell'arredo d'interni, nel contract per la realiz-
zazione di bar, ristoranti, hotel, e nel settore nava-
le.

È inoltre un'ottima soluzione per l'arre-
do da esterni come playground, segnaletica e
tavoli.

ENG Laminates made with Re-Abet are the
ideal solution for both vertical and horizontal
applications.

Due to its easy use and cleaning, Abet
laminates is a product suitable for interior furni-
ture, contract furniture for bars, restaurants, ho-
tels and in the marine sector.

It is also suitable for outdoor furniture
such as playground equipment, signage and
tables.



ITA

Superfici colorate altamente funzionali che incontrano le peculiarità delle diverse finiture superficiali. Per una matericità sempre piacevole al tatto.

ENG

Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Ottimo comportamento al fuoco, gas e fumi nocivi Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Ampia collezione di decori Many decors in range
	Prodotto con una componente certificata di carta kraft 100% riciclata post-consumatore Produced with a certified 100% post-consumer recycled kraft paper component		Stabilità dimensionale e planarità Dimensional stability and flatness
	Robusto, resistente a urti e graffi Sturdy, shock and scratch resistant		Antistatico Antistatic
	Alta resistenza all'acqua e al vapore High resistance to water and steam		Facile da lavorare Easy to work
	Facile da pulire Easy to clean		Alta resistenza ad agenti chimici e solventi organici High resistance to chemicals and organic solvents
	Ottime caratteristiche di igienicità Excellent hygienic properties		Adatto per applicazioni in ambienti a contatto con gli alimenti Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Basse emissioni di COV (Composti Organici Volatili) Low VOC (Volatile Organic Compounds) emissions		Conforme ai requisiti tecnici della norma EN 438 parti 3 e 4 Complies with the technical requirements of EN 438 parts 3 and 4

ITA

I laminati decorativi Abet realizzati con core Re-Abet, sia sottile che ad alto spessore, sono estremamente versatili con ottime qualità funzionali ed estetiche.

ENG

Abet decorative laminates made with Re-Abet core, both thin and thick, are extremely versatile with excellent durability and aesthetical appeal.

ITA

Igienico, resistente e di facile pulibilità, Print Re-Abet è la soluzione ideale per applicazioni sia orizzontali che verticali.

Compact Re-Abet è strutturato da un core compatto e resistente ed assicura un'ottima combinazione di caratteristiche meccaniche: elevata resistenza alla flessione, alla trazione, alla compressione e all'impatto.

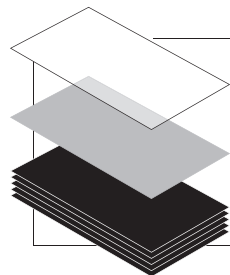
ENG

Hygienic, resistant and easy to clean, Print Re-Abet is the ideal solution for both horizontal and vertical applications.

Compact Re-Abet is a high quality material comprising a strong single compact core, ensuring a great combination of mechanical features: flexural, traction, compression and impact resistance.



Print Re-Abet



Overlay protettivo, dove previsto
Protective overlay, where applicable

Carta decorativa
Decorative paper

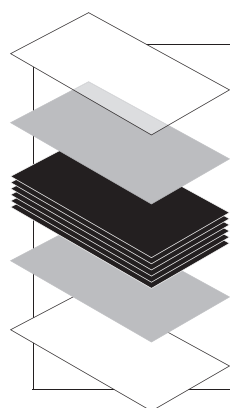
Carta kraft 100% riciclata post-consumatore
100% post-consumer recycled kraft paper

Spessore Thickness (mm)	0,6—1,8
Formato Size (mm)	3050 x 1300 4200 x 1300



1. Overlay protettivo
Protective overlay
2. Carta decorativa
Decorative paper
3. Carta kraft 100% riciclata post-consumatore
100% post-consumer recycled kraft paper

Compact Re-Abet



Overlay protettivo
Protective overlay

Carta decorativa
Decorative paper

Carta kraft 100% riciclata post-consumatore
100% post-consumer recycled kraft paper

Carta decorativa
Decorative paper

Overlay protettivo
Protective overlay

Spessore Thickness (mm)	2—14* * Disponibile solo su formati selezionati Available on selected formats only
Formato Size (mm)	3050 x 1300 4200 x 1300



1. Overlay protettivo
Protective overlay

2. Carta decorativa
Decorative paper

3. Carta kraft 100% riciclata post-consumatore
100% post-consumer recycled kraft paper

ITA Abet è attenta
all'ambiente.

ENG Abet takes care
of the environment.

ITA Re-Abet è un laminato decorativo realizzato con una componente certificata di carta kraft 100% riciclata post-consumatore.

Non è classificato come materiale pericoloso e non richiede l'emissione di nessuna scheda di sicurezza.

Gli impatti ambientali del prodotto, lungo il ciclo di vita dalla culla al cancello, sono stati calcolati attraverso lo studio LCA.

Considerato il suo alto potere calorifico, il laminato con core Re-Abet può essere destinato al recupero energetico in impianti di termovalorizzazione.

ENG Re-Abet is a decorative laminate realized with 100% with 100% post-consumer recycled kraft paper.

It is not classified as a dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study.

Given its high calorific value, laminate with Re -Abet core, can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



Certificazioni Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry	 PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	ITA Abet Laminati ha ottenuto entrambe le certificazioni volontarie di «Catena di Custodia» secondo gli schemi FSC® C119591 e PEFC 18-32-19. I prodotti certificati FSC® o PEFC sono disponibili su richiesta.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	ITA Abet Laminati è un'azienda con Sistemi di Gestione Qualità e Ambiente certificati secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems and Environment certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN ISO 14001:2015.	

	ITA Abet Laminati ha ottenuto la pubblicazione EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto) per Print HPL Stratificato.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication Print HPL Stratificato.
	ITA Etichetta di prodotto secondo la norma NF EN 16575 che definisce il prodotto HPL costituito da una percentuale di biomassa di origine biologica del 66% e un contenuto di riciclato del 60%.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66% and of 60% of recycled content.
	ITA La certificazione Indoor Advantage Gold assicura che i prodotti di materiali da costruzione favoriscono un ambiente interno sano rispettando stringenti limiti di emissioni di composti organici volatili (VOC) per la qualità interna dell'aria (IAQ). Per ottenere la certificazione, i prodotti devono essere testati da laboratori indipendenti in conformità al CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 relativa alle emissioni di VOC preoccupanti.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

ITA Abet Collection: il mondo di colori, texture e decori di Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

ITA Abet Collection è la raccolta completa di colori e decorativi che fanno del laminato un materiale estremamente versatile. Legni, pietre, metalli, pattern grafici disegnati da designer di fama internazionale e una gamma pressoché infinita di tinte unite, costituiscono la base di partenza per iniziare a immaginare le superfici.

Rivolgersi al Customer Service per maggiori informazioni sulle tipologie, decorativi e finiture producibili nella tipologia Re-Abet.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces.

Please contact our Customer Service for more information on typologies, decors and finishes that can be produced in Re-Abet.



ITA La personalità di uno spazio è data dalla sua unicità. Con Abet Digital tutte le superfici possono diventare speciali.

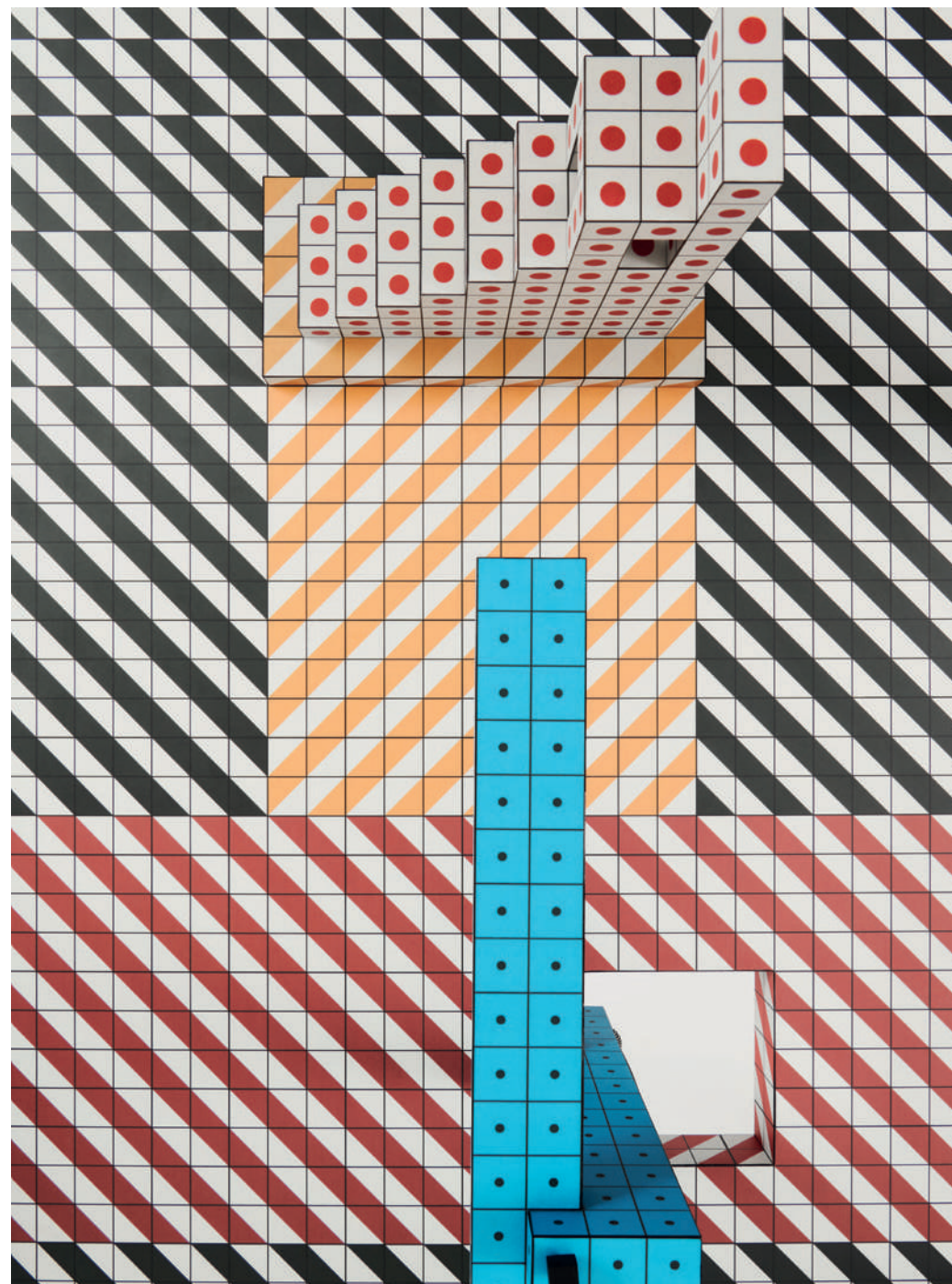
ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

ITA La stampa digitale consente di personalizzare le superfici in laminato e quindi di creare spazi ideali. Le infinite potenzialità del laminato realizzato con core Re-Abet si rivelano nel poter stampare qualsiasi immagine, grafica o fotografica, in qualunque dimensione nei formati previsti. Tantissime soluzioni diverse, dal soggetto di stampa alla finitura di superficie, garantiscono massima flessibilità nella realizzazione per un impatto estetico originale.

Verificare sul sito abetlaminati.com le linee guida relative all'area di stampa.

ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of laminate realized with core Re-Abet are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2025
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Le texture ed i colori dei materiali e
delle finiture hanno valore indicativo
in quanto soggetti alle tolleranze dei
processi di stampa.

The textures and colours of the ma-
terials and finishes are indicative as
they are depending on the tolerances
of the printing process.

09 2025

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

abetlaminati.com