

Re-Abet



FRA Re-Abet représente le choix durable d'Abet Laminati: le noyau du stratifié est fabriqué à partir de papier kraft 100 % recyclé post-consommation.

ENG Re-Abet represents Abet Laminati's sustainable choice: the core of the laminate is made with 100% post-consumer recycled kraft paper.

FRA Abet Laminati est convaincu que pour prendre soin de notre planète, chacun d'entre nous doit participer au changement.

ENG Abet Laminati strongly believes that to take care of our planet each of us must be part of the change.

FRA L'entreprise a décidé d'aller encore plus loin avec Re-Abet et de fabriquer un stratifié décoratif contenant une proportion certifiée à 100 % de papier kraft recyclé post-consommation.

ENG The company has decided to go one step further through Re-Abet, for the creation of decorative laminate with a certified component of 100% post-consumer recycled kraft paper.



FRA

Le processus de production des stratifiés Abet est réalisé à partir de plusieurs couches de papier kraft et de papier décoratif imprégné de résine thermodurcissable.

Le papier kraft utilisé pour le cœur du panneau est imprégné de résines thermodurcissables phénoliques, tandis que le papier décoratif utilisé pour la surface est traité avec des résines aminoplastiques mélaminiques et est spécialement conçu pour offrir des performances élevées. Les couches imprégnées sont empilées et collées et, une fois chargées dans la presse, elles subissent simultanément l'action combinée de la chaleur (à une température d'environ 150 °C) et de la pression (jusqu'à environ 9 MPa). La réaction de polycondensation qui se produit crée des liaisons chimiques croisées, de sorte que les résines phénoliques et mélaminiques s'entrelacent de manière stable.

FRA

Print Re-Abet (fin) peut contenir un pourcentage de papier kraft recyclé compris entre 53 % minimum et 64 % maximum. Le pourcentage restant est constitué de résine et d'additifs.

Compact Re-Abet (épais) peut contenir un pourcentage de papier kraft recyclé compris entre 61 % minimum et environ 70 % maximum. Le pourcentage restant est constitué de résine et d'additifs.

ENG

Abet laminate production process is carried out by using several kraft paper layers and decorative paper impregnated with thermosetting resin.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of about 150 °C) and pressure (about up to 9 MPa). The polycondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.

ENG

Print Re-Abet (thin) can contain a percentage of recycled kraft paper from a minimum of 53% to a maximum of 64%. The remaining percentage consists of resin and additives.

Compact Re-Abet (thick) can contain a percentage of recycled kraft paper from a minimum of 61% to a maximum of about 70%. The remaining percentage consists of resin and additives.



FRA Hygiénique, résistant, facile d'entretien et disponible dans une large gamme décorative.

ENG Hygienic, resistant, easy maintenance with a wide decorative range.

FRA Les stratifiés fabriqués avec Re-Abet constituent la solution idéale pour les applications verticales et horizontales.

Facile à utiliser et à nettoyer, Re-Abet est un produit adapté au mobilier d'intérieur, au mobilier commercial pour les bars, les restaurants, les hôtels et le secteur maritime.

Il convient également au mobilier d'extérieur, tel que les équipements de jeux, la signalisation et les tables.

ENG Laminates made with Re-Abet are the ideal solution for both vertical and horizontal applications.

Due to its easy use and cleaning, Abet laminate is a product suitable for interior furniture, contract furniture for bars, restaurants, hotels and in the marine sector.

It is also suitable for outdoor furniture such as playground equipment, signage and tables.



FRA Les surfaces colorées hautement fonctionnelles, associées à différentes finitions superficielles, confèrent un effet tactile au toucher.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Excellentes performances en matière d'inflammabilité, de fumée et de gaz toxiques Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Large gamme de décors disponibles Many decors in range
	Fabriqué à partir d'un composant certifié 100 % papier kraft recyclé post-consommation Produced with a certified 100% post-consumer recycled kraft paper component		Stabilité dimensionnelle et planéité Dimensional stability and flatness
	Robuste, résistant aux chocs et aux rayures Sturdy, shock and scratch resistant		Antistatique Antistatic
	Haute résistance à l'eau et à la vapeur High resistance to water and steam		Facile à travailler Easy to work
	Facile à nettoyer Easy to clean		Haute résistance aux produits chimiques et aux solvants organiques High resistance to chemicals and organic solvents
	Excellentes propriétés hygiéniques Excellent hygienic properties		Convient pour une utilisation dans des zones en contact avec des denrées alimentaires Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Faibles émissions de COV (composés organiques volatils) Low VOC (Volatile Organic Compounds) emissions		Conforme aux exigences techniques de la norme EN 438 parties 3 et 4 Complies with the technical requirements of EN 438 parts 3 and 4

FRA Les stratifiés décoratifs Abet fabriqués avec le noyau Re-Abet, qu'ils soient fins ou épais, sont extrêmement polyvalents et offrent une excellente durabilité et un attrait esthétique.

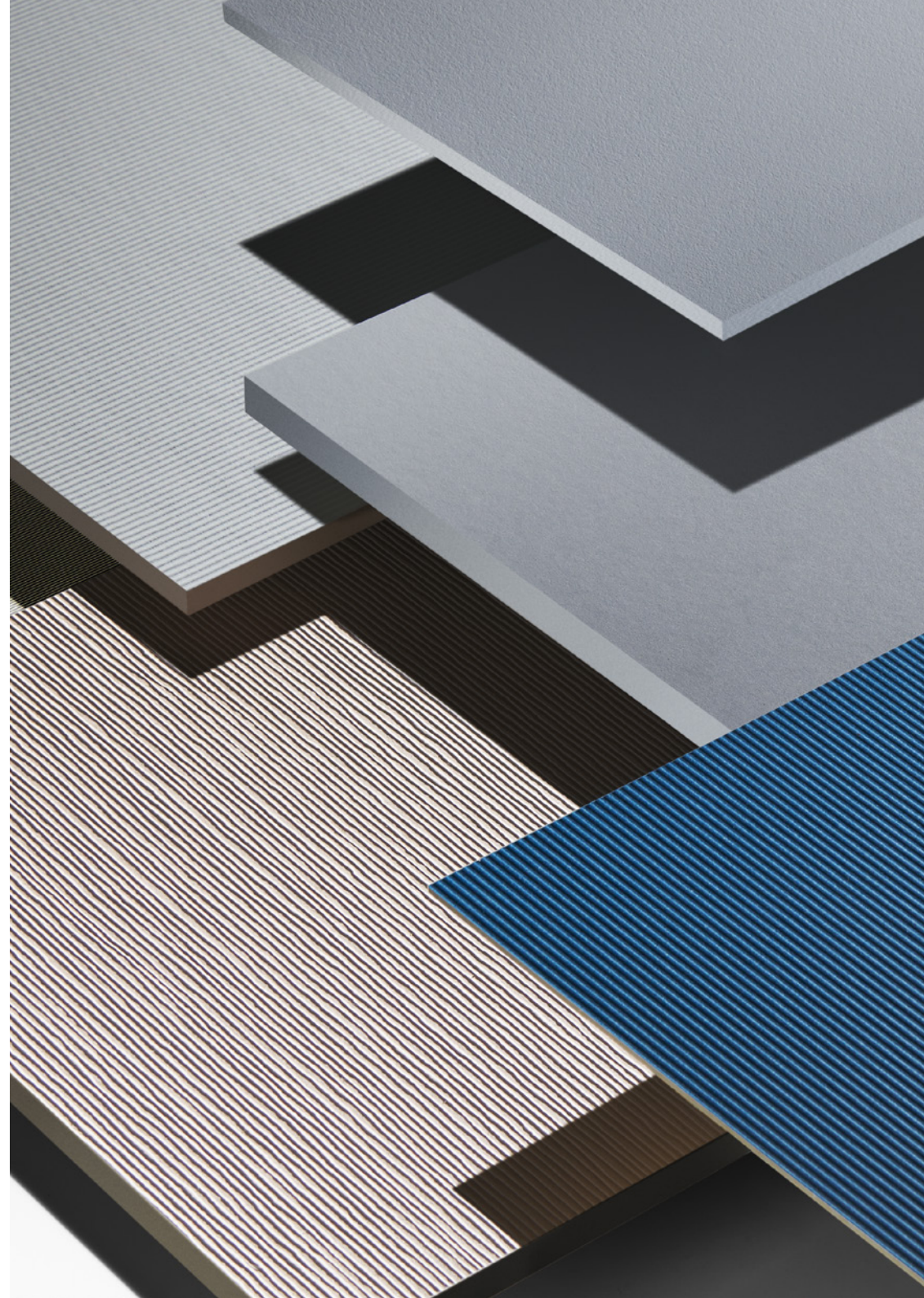
ENG Abet decorative laminates made with Re-Abet core, both thin and thick, are extremely versatile with excellent durability and aesthetical appeal.

FRA Hygiénique, résistant et facile à nettoyer, Print Re-Abet est la solution idéale pour les applications horizontales et verticales.

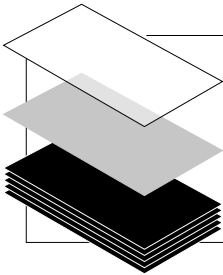
Compact Re-Abet est un matériau de haute qualité composé d'un noyau compact unique et solide, garantissant une excellente combinaison de caractéristiques mécaniques : résistance à la flexion, à la traction, à la compression et aux chocs.

ENG Hygienic, resistant and easy to clean, Print Re-Abet is the ideal solution for both horizontal and vertical applications.

Compact Re-Abet is a high quality material comprising a strong single compact core, ensuring a great combination of mechanical features: flexural, traction, compression and impact resistance.



Print Re-Abet



Revêtement protecteur, le cas échéant
Protective overlay, where applicable

Papier décoratif
Decorative paper

Papier kraft 100 % recyclé post-consommation
100% post-consumer recycled kraft paper

Épaisseur Thickness (mm)	0,6—1,8
Dimensions Size (mm)	3050 x 1300 4200 x 1300

Abet Laminati

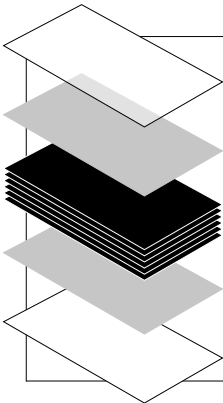


1. Revêtement protecteur
Protective overlay

2. Papier décoratif
Decorative paper

3. Papier kraft 100 % recyclé post-consommation
100% post-consumer recycled kraft paper

Compact Re-Abet



Revêtement protecteur Protective overlay
Papier décoratif Decorative paper
Papier kraft 100 % recyclé post-consommation 100% post-consumer recycled kraft paper
Papier décoratif Decorative paper
Revêtement protecteur Protective overlay

Épaisseur Thickness (mm)	2—14* * Disponible uniquement pour les formats sélectionnés Available on selected formats only
Dimensions Size (mm)	3050 x 1300 4200 x 1300



- 1. Revêtement protecteur
Protective overlay
- 2. Papier décoratif
Decorative paper
- 3. Papier kraft 100 % recyclé post-consommation
100% post-consumer recycled kraft paper

FRA Abet prend soin
de l'environnement.

ENG Abet takes care
of the environment.

FRA Re-Abet est un stratifié décoratif fabriqué à partir d'un composant certifié de papier kraft 100 % recyclé post-consommation.

Il n'est pas classé comme matériau dangereux et il n'est pas obligatoire de fournir une fiche de données de sécurité.

L'impact environnemental du produit, tout au long de son cycle de vie, du berceau à la sortie d'usine, a été calculé grâce à l'étude LCA.

Compte tenu de son pouvoir calorifique élevé, le stratifié avec noyau Re-Abet peut être destiné à la valorisation énergétique dans des installations de valorisation énergétique des déchets.

ENG Re-Abet is a decorative laminate realized with 100% post-consumer recycled kraft paper.

It is not classified as a dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study.

Given its high calorific value, laminate with Re -Abet core, can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



Certifications

Certifications

 	FRA Abet Laminati a obtenu les certifications volontaires « Chain of Custody » (chaîne de contrôle) selon les programmes FSC® C119591 et PEFC 18-32-19. Les produits certifiés FSC® ou PEFC sont disponibles sur demande.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
 	FRA Abet Laminati est une entreprise dotée de Systèmes de Management de la Qualité, de l'Environnement et de l'Énergie certifiés selon les normes UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 et UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.

 	FRA Abet Laminati a obtenu la publication EPD (Environmental Product Declaration) pour Print HPL Thin et Print HPL Stratificato. FRA Étiquette produit conforme à la norme NF EN 16575 qui définit le produit HPL composé d'un pourcentage de biomasse d'origine biologique de 66 % et de 60 % de contenu recyclé.	ENG Abet Laminati optained the EPD (Environmental Product Declaration) pubblication for Print HPL Thin and Print HPL Stratificato. ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66% and of 60% of recycled content.
	FRA La certification Indoor Advantage Gold garantit que les matériaux de construction favorisent un environnement intérieur sain en respectant des limites strictes d'émissions chimiques dans l'air intérieur (IAQ) pour les composés organiques volatils (COV). Pour être certifiés, les produits doivent être testés par des laboratoires indépendants afin de vérifier leur conformité à la méthode standard CDPH/EHLB 01350 V1-2 relative aux émissions de COV préoccupantes.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

FRA Abet Collection: l'univers des couleurs, des textures et des décors d'Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

FRA Abet Collection est une gamme complète de couleurs et de décors qui font du stratifié un matériau extrêmement polyvalent. Bois, pierres, métaux, motifs graphiques conçus par des designers de renommée internationale et un choix presque illimité de couleurs unies constituent le point de départ pour commencer à imaginer des surfaces.

Veuillez contacter notre service clientèle pour plus d'informations sur les typologies, les décors et les finitions qui peuvent être produits en Re-Abet.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces.

Please contact our Customer Service for more information on typologies, decors and finishes that can be produced in Re-Abet.



FRA La personnalité d'une pièce peut être transmise par son caractère unique. Grâce à Abet Digital, toutes les surfaces peuvent être personnalisées de manière originale.

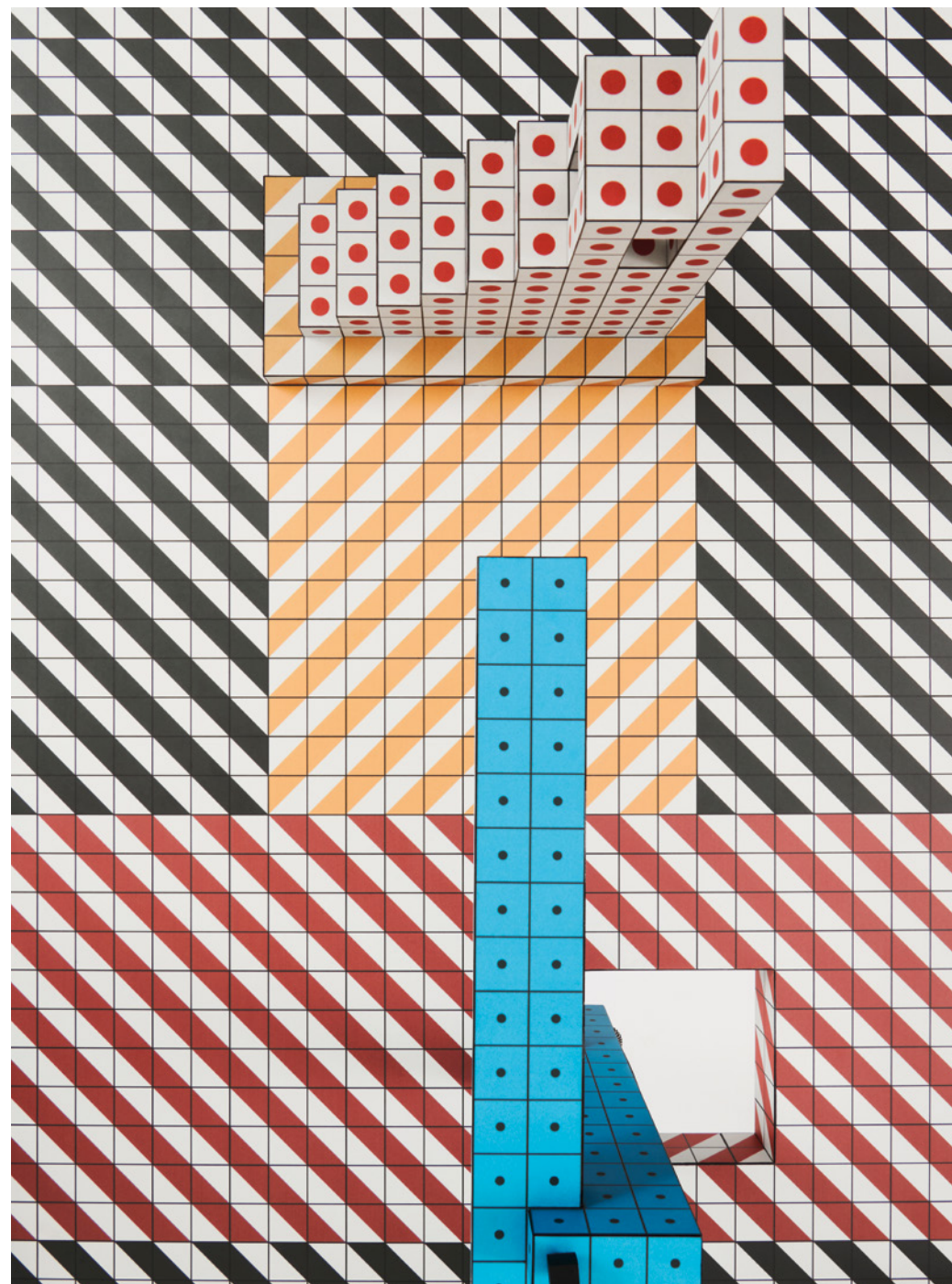
ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

FRA L'impression numérique permet de personnaliser les surfaces et donc de créer des espaces idéaux. Les possibilités infinies du stratifié Re-Abet peuvent être combinées avec tout type d'image, graphique ou photographie, dans toutes les tailles disponibles. Une gamme variée de solutions différentes, du dessin à la texture de surface, garantit une flexibilité maximale dans la fabrication pour obtenir une touche esthétique originale.

Vérifiez les directives pertinentes sur le site web abetlaminati.com.

ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of laminate realized with core Re- Abet are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Les textures et les couleurs des matériaux et des finitions sont indicatives, car elles dépendent des tolérances du processus d'impression.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

06 2026

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 7, 11, 21

abetlaminati.com