

Re-Abet



ESP Re-Abet representa la opción sostenible de Abet Laminati: el núcleo del laminado está hecho con papel kraft 100% reciclado post-consumo.

ENG Re-Abet represents Abet Laminati's sustainable choice: the core of the laminate is made with 100% post-consumer recycled kraft paper.

ESP Abet Laminati cree firmemente que para cuidar nuestro planeta cada uno de nosotros debe ser parte del cambio.

ENG Abet Laminati strongly believes that to take care of our planet each of us must be part of the change.

ESP La empresa decidió ir un paso más allá con Re-Abet y fabricar un laminado decorativo que contiene una proporción certificada de 100% de papel kraft reciclado postconsumo.

ENG The company has decided to go one step further through Re-Abet, for the creation of decorative laminate with a certified component of 100% post-consumer recycled kraft paper.



ESP El proceso de producción de laminados Abet se lleva a cabo utilizando varias capas de papel kraft y papel decorativo impregnado con resina termoendurecible.

El papel Kraft utilizado para el núcleo de la hoja está impregnado con resinas termoendurecibles fenólicas, mientras que el papel decorativo de la superficie está tratado con resinas de melamina-aminoplásticas y diseñado específicamente para un alto rendimiento. Las capas impregnadas se apilan y unen, y una vez introducidas en la prensa, se someten simultáneamente a calor (aproximadamente 150 °C) y presión (hasta 9 MPa). La reacción de policondensación que se produce crea enlaces cruzados químicos, entrelazando de forma estable las resinas fenólicas y de melamina.

ENG Abet laminate production process is carried out by using several kraft paper layers and decorative paper impregnated with thermosetting resin.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of about 150 °C) and pressure (about up to 9 MPa). The policondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.

ESP El papel Print Re-Abet (delgado) puede contener un porcentaje de papel kraft reciclado desde un mínimo del 53% hasta un máximo del 64%. El porcentaje restante consiste en resina y aditivos.

El papel Re-Abet compacto (grueso) puede contener un porcentaje de papel kraft reciclado desde un mínimo del 61% hasta un máximo de aproximadamente el 70%. El porcentaje restante consiste en resina y aditivos.

ENG Print Re-Abet (thin) can contain a percentage of recycled kraft paper from a minimum of 53% to a maximum of 64%. The remaining percentage consists of resin and additives.

Compact Re-Abet (thick) can contain a percentage of recycled kraft paper from a minimum of 61% to a maximum of about 70%. The remaining percentage consists of resin and additives.



ESP Higiénico, duradero, fácil de mantener y disponible en una amplia gama de opciones decorativas.

ENG Hygienic, resistant, easy maintenance with a wide decorative range.

ESP Los laminados fabricados con Re-Abet son la solución ideal tanto para aplicaciones verticales como horizontales.

Por su fácil uso y limpieza, el laminado Abet es un producto adecuado para mobiliario de interior, mobiliario contract para bares, restaurantes, hoteles y en el sector marítimo

También es adecuado para mobiliario de exterior, incluyendo equipamiento de parques infantiles, señalización y mesas.

ENG Laminates made with Re-Abet are the ideal solution for both vertical and horizontal applications.

Due to its easy use and cleaning, Abet laminate is a product suitable for interior furniture, contract furniture for bars, restaurants, hotels and in the marine sector.

It is also suitable for outdoor furniture such as playground equipment, signage and tables.



ESP Las superficies coloreadas de alta funcionalidad, combinadas con una variedad de acabados superficiales, proporcionan un efecto táctil al tacto.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Excelente rendimiento en la resistencia al fuego, gases nocivos y humo Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Gran variedad de decorativos Many decors in range
	Producido con un componente de papel kraft 100% reciclado posconsumo certificado Produced with a certified 100% post-consumer recycled kraft paper component		Estabilidad dimensional y planicidad Dimensional stability and flatness
			Antiestático Antistatic
			Fácil de trabajar Easy to work
	Robusto, resistente a golpes y arañazos Sturdy, shock and scratch resistant		Alta resistencia a productos químicos y disolventes orgánicos High resistance to chemicals and organic solvents
	Alta resistencia al agua y al vapor High resistance to water and steam		
	Fácil de limpiar Easy to clean		
	Excelentes propiedades higiénicas Excellent hygienic properties		Apto para su aplicación en zonas en contacto con alimentos Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Bajas emisiones de COV (compuestos orgánicos volátiles) Low VOC (Volatile Organic Compounds) emissions		Cumple con los requisitos técnicos de las partes 3 y 4 de la norma EN 438 Complies with the technical requirements of EN 438 parts 3 and 4

ESP Los laminados decorativos Abet fabricados con núcleo Re-Abet, tanto finos como gruesos, son extremadamente versátiles con excelente durabilidad y atractivo estético.

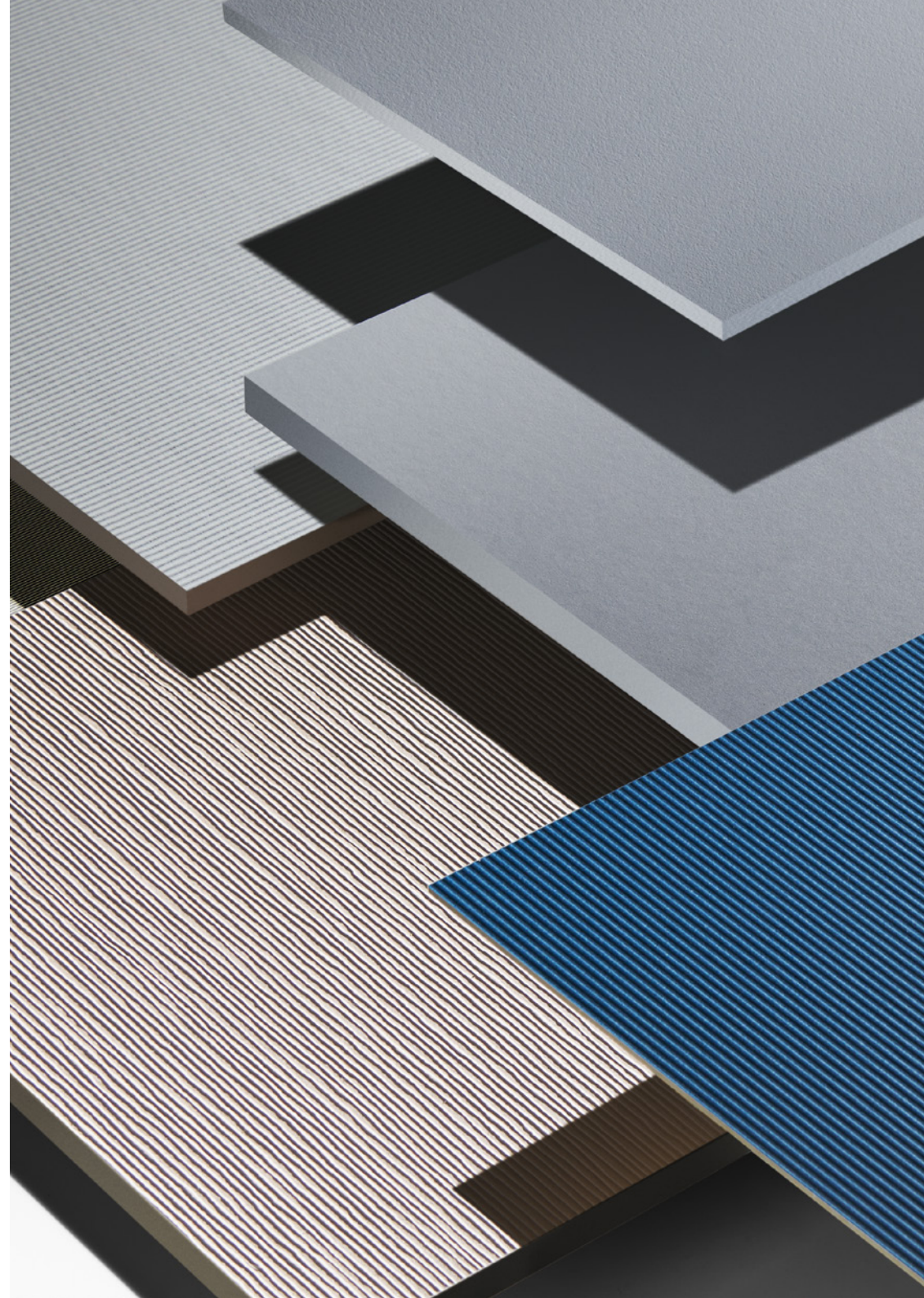
ENG Abet decorative laminates made with Re-Abet core, both thin and thick, are extremely versatile with excellent durability and aesthetical appeal.

ESP Higiénico, resistente y fácil de limpiar, Print Re-Abet es la solución ideal tanto para aplicaciones horizontales como verticales.

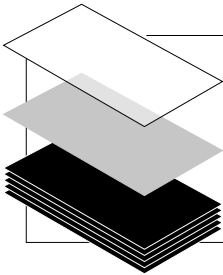
Compact Re-Abet es un material de alta calidad compuesto por un único núcleo compacto y resistente, que garantiza una gran combinación de características mecánicas: resistencia a la flexión, tracción, compresión e impacto.

ENG Hygienic, resistant and easy to clean, Print Re-Abet is the ideal solution for both horizontal and vertical applications.

Compact Re-Abet is a high quality material comprising a strong single compact core, ensuring a great combination of mechanical features: flexural, traction, compression and impact resistance.



Print Re-Abet



Revestimiento protector, cuando corresponda
Protective overlay, where applicable

Papel decorativo
Decorative paper

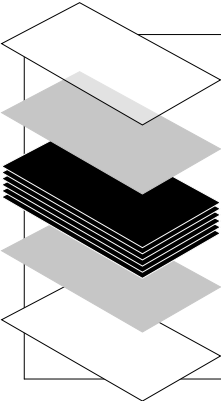
Papel kraft 100% reciclado postconsumo
100% post-consumer recycled kraft paper

Espesor Thickness (mm)	0,6—1,8
Tamaño Size (mm)	3050 x 1300 4200 x 1300



1.
2.
3.
3.
3.
3.
1.
1. Revestimiento protector
Protective overlay
2. Papel decorativo
Decorative paper
3. Papel kraft 100% reciclado postconsumo
100% post-consumer recycled kraft paper

Compact Re-Abet



Revestimiento protector Protective overlay
Papel decorativo Decorative paper
Papel kraft 100% reciclado postconsumo 100% post-consumer recycled kraft paper
Papel decorativo Decorative paper
Revestimiento protector Protective overlay

Espesor Thickness (mm)	2—14* * Disponible solo para formatos seleccionados Available on selected formats only
Tamaño Size (mm)	3050 x 1300 4200 x 1300

Abet Laminati



- 1. Revestimiento protector
Protective overlay
- 2. Papel decorativo
Decorative paper
- 3. Papel kraft 100% reciclado postconsumo
100% post-consumer recycled kraft paper

ESP Abet se preocupa
por el medio ambiente.

ENG Abet takes care
of the environment.

ESP Re-Abet es un laminado decorativo elaborado con papel kraft 100% reciclado posconsumo.

No está clasificado como material peligroso y no es obligatorio emitir ninguna ficha de datos de seguridad.

Los impactos ambientales del producto, a lo largo de su ciclo de vida desde la extracción de materias primas hasta la salida de fábrica, se calcularon mediante el estudio de LCA .

Dado su alto poder calorífico, el laminado con núcleo Re-Abet, puede ser utilizado para la recuperación de energía en plantas de conversión de residuos en energía.

ENG Re-Abet is a decorative laminate realized with 100% post-consumer recycled kraft paper.

It is not classified as a dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study.

Given its high calorific value, laminate with Re -Abet core, can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



Certificaciones

Certifications

 	ESP Abet Laminati ha obtenido las certificaciones voluntarias “Cadena de Custodia” según los esquemas FSC® C119591 y PEFC 18-32-19. Los productos con certificación FSC® o PEFC están disponibles bajo pedido.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
 	ESP Abet Laminati es una empresa con Sistemas de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Energía certificados según las normas UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 y UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.

 	ESP Abet Laminati obtuvo la publicación EPD (Environmental Product Declaration) para Print HPL Thin y Print HPL Stratificato. ESP Etiqueta del producto según la norma NF EN 16575 que define el producto HPL compuesto por un porcentaje de biomasa de origen biológico del 66% y del 60% de contenido reciclado.	ENG Abet Laminati optained the EPD (Environmental Product Declaration) pubblication for Print HPL Thin and Print HPL Stratificato. ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66% and of 60% of recycled content.
	ESP La certificación Indoor Advantage Gold garantiza que los productos de materiales de construcción contribuyen a un ambiente interior saludable al cumplir con los estrictos límites de emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC) para la calidad del aire interior (IAQ). Para obtener la certificación, los productos deben ser probados por laboratorios independientes para verificar el cumplimiento del método estándar CDPH/EHLB 01350 V1-2 para emisiones de VOC preocupantes.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

ESP Abet Collection: el mundo de colores, texturas y decorativos de Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

ESP Abet Collection ofrece una amplia gama de colores y opciones decorativas, lo que convierte al laminado en un material excepcionalmente versátil. Con diseños de madera, piedra, metal y estampados gráficos creados por diseñadores de renombre internacional, además de una selección casi ilimitada de colores lisos, proporciona el punto de partida ideal para concebir superficies personalizadas.

Póngase en contacto con nuestro Servicio de Atención al Cliente para obtener más información sobre tipologías, decorativos y acabados que se pueden producir en Re-Abet.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces.

Please contact our Customer Service for more information on typologies, decors and finishes that can be produced in Re-Abet.



ESP El carácter de una habitación se puede expresar a través de su singularidad. Con Abet Digital, todas las superficies se pueden personalizar de formas originales e innovadoras.

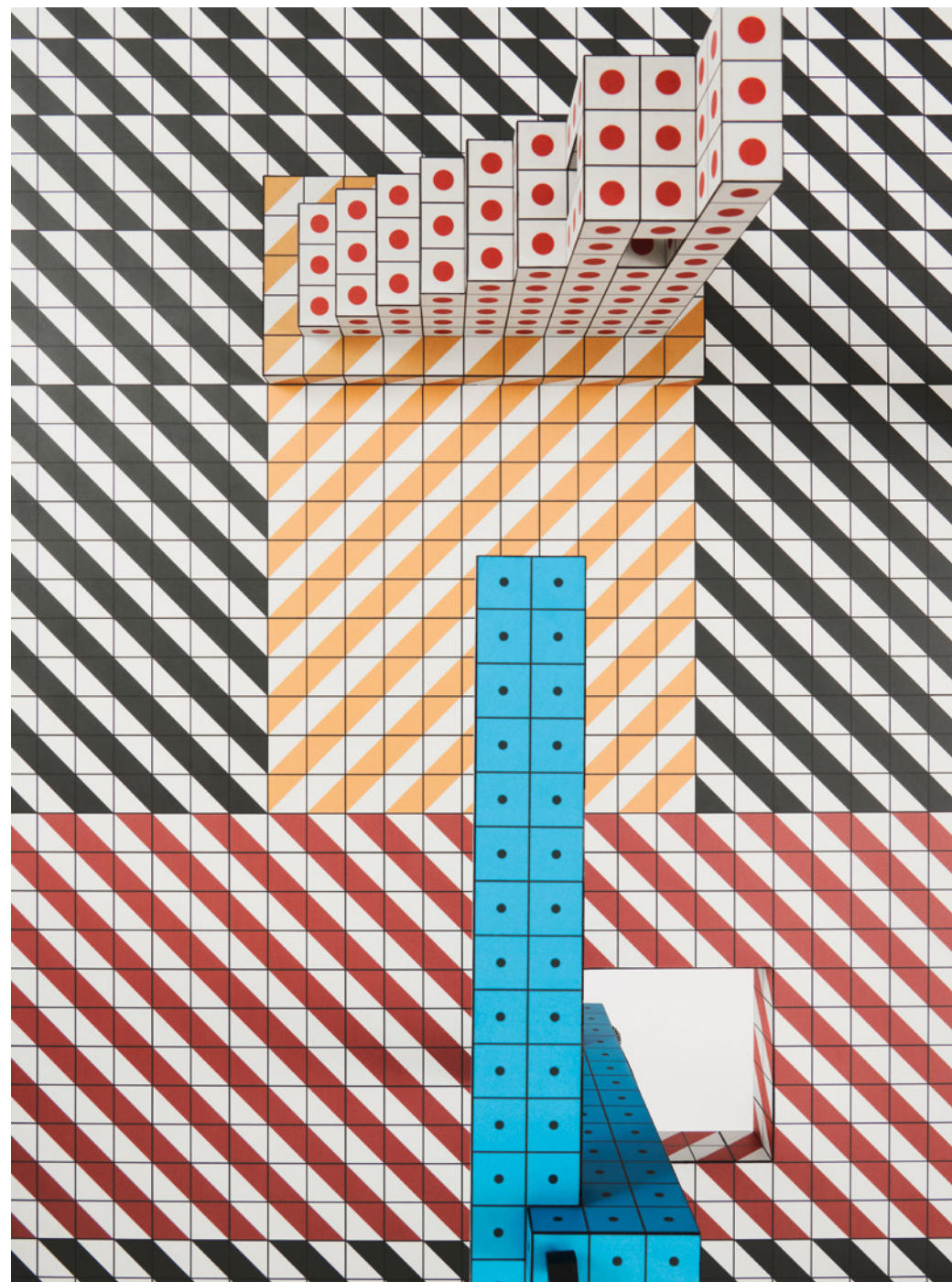
ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

ESP La impresión digital permite personalizar las superficies, creando espacios totalmente a medida. Las infinitas posibilidades del laminado Re-Abet se pueden combinar con cualquier imagen, gráfico o fotografía, en cualquier tamaño disponible. Una amplia gama de soluciones, desde dibujos hasta texturas superficiales, ofrece la máxima flexibilidad de diseño, garantizando una estética única y original.

Verifique las directrices pertinentes en el sitio web abetlaminati.com.

ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of laminate realized with core Re-Abet are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Las texturas y colores de los materiales y acabados son orientativos, ya que dependen de las tolerancias del proceso de impresión.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

06 2026

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 7, 11, 21

abetlaminati.com