



Doorsprint

ITA

Doorsprint è la collezione
HPL selezionato per il rivestimento
di porte interne.

ENG

Doorsprint is the HPL collection
selected for interior doors cladding.

ITA

Resistenza e ampia varietà
di scelta di colori e decori rendono
Doorsprint una collezione versatile.

ENG

Resistance and a wide choice
of colours and decors make Doorsprint a
diverse collection.

ITA

L'uso di Doorsprint è particolarmente
indicato nei contesti in cui si vuole combinare
e coordinare in maniera originale l'arredo di
interni con gli elementi solitamente immaginati
standard, tra cui pannelli e porte. L'ampia scelta
di colori e decori o ancora la personalizzazione
grazie alla stampa digitale, fanno del laminato
HPL Doorsprint una scelta di riferimento nel
sophisticato mondo dell'interior design.

ENG

Doorsprint application is particu-
larly suitable in those environments where you
need to combine and coordinate the interior
furniture with the other components such as
panels and doors originally, different from the
traditional use. The wide range of colours and
decors, added to the customisation thanks to
digital print, make HPL Doorsprint laminate the
perfect reference choice in the sophisticated
interior design world.





ITA

Igienico e resistente Doorsprint
è la soluzione ideale per applicazioni
sia nei contesti privati sia in quelli contract.

ENG

Hygienic and resistant Doorsprint
is the ideal solution for both private and
contract hospitality contexts.

ITA

Tra le caratteristiche tecniche che rendono Doorsprint particolarmente indicato alla realizzazione di porte ci sono: l'alta resistenza superficiale a graffi, urti, usura e umidità. Per queste ragioni può essere impiegato tranquillamente in tutti gli ambienti compresi i bagni e le cucine.

La stabilità alla luce, ovvero la resistenza ai raggi UV-A tipica del laminato, permetterà al colore delle porte di non alterarsi nel tempo.

Doorsprint conserva tutte le proprietà igieniche tipiche del laminato HPL. La facilità di pulizia anche con prodotti disinfettanti non permette la proliferazione di batteri e quindi garantisce una maggior sicurezza in ambienti di passaggio e condivisione pubblica.

Infine la facilità di lavorazione del materiale abbattere i costi di produzione, rendendolo economicamente conveniente.

ENG

Doorsprint have technical advantages making them particularly suitable and they feature high superficial scratch resistance, impact, wearing and humidity endurance. For these reasons it can be used without problems in all rooms including toilets and kitchens.

The light fastness, which is the typical UV-A resistance of laminate, allows the door colour to last without changing over time.

Doorsprint keeps all the typical hygiene features of HPL laminate. Its ease of cleaning, even with disinfecting products, does not allow the bacteria to proliferate and therefore achieves a higher safety in high traffic and public areas.

Its easy machining and fabrication lowers production costs making it an economical, affordable and worthwhile choice.

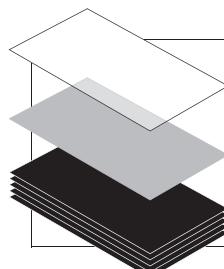


ITA

Superfici colorate altamente funzionali che incontrano le peculiarità delle diverse finiture superficiali. Per una matericità sempre piacevole al tatto.

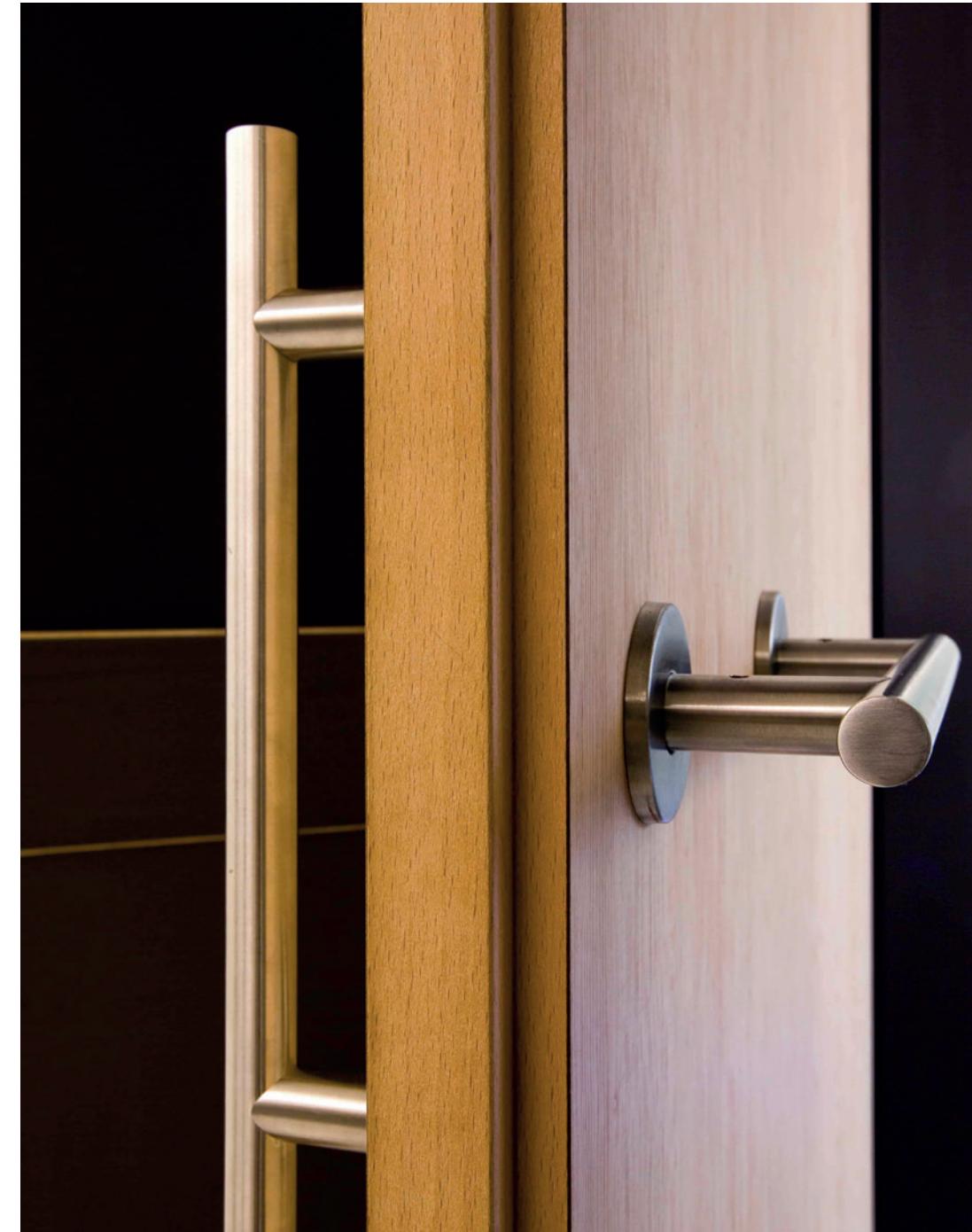
ENG

High performance coloured surfaces with various finish features provide for a pleasant tactile touch.



Overlay protettivo, dove previsto Protective overlay, where applicable
Carta decorativa Decorative paper
Carta kraft Kraft paper

Spessore Thickness (mm)	0,9
Formato Size (mm)	2250 x 1000



ITA

ENG

Certificazioni

Certifications



ITÀ Abet Laminati ha ottenuto entrambe le certificazioni volontarie di «Catena di Custodia» secondo gli schemi FSC® C119591 e PEFC 18-32-19.

I prodotti certificati FSC® o PEFC sono disponibili su richiesta.

ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary "Chain of Custody" certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes.

FSC® or PEFC certified products are available on request.



ITÀ Abet Laminati è un'azienda con Sistemi di Gestione Qualità e Ambiente certificati secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015.

ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems and Environment certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN ISO 14001:2015.



ITÀ Abet Laminati ha ottenuto la pubblicazione EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto) per Print HPL Sottile e Print HPL Stratificato.

ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Thin and Print HPL Stratificato.



ITÀ La certificazione Indoor Advantage Gold assicura che i prodotti di materiali da costruzione favoriscono un ambiente interno sano rispettando stringenti limiti di emissioni di composti organici volatili (VOC) per la qualità interna dell'aria (IAQ).

Per ottenere la certificazione, i prodotti devono essere testati da laboratori indipendenti in conformità al CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 relativa alle emissioni di VOC preoccupanti.

ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs).

To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

ITA

Abet è attenta
all'ambiente.

ENG

Abet takes care
of the environment.

ITA

Il Laminato è costituito per circa il 70% da fibre cellulosiche e circa per il 30% da resine termoindurenti.

Non è classificato come materiale pericoloso e non richiede la predisposizione di una scheda di sicurezza.

Gli impatti ambientali del prodotto, lungo il ciclo di vita dalla culla al cancello, sono stati calcolati attraverso lo studio LCA e pubblicati attraverso l'EPD Print HPL Stratificato, dichiarazione certificata da parte terza.

Considerato il suo alto potere calorifico, il laminato Print HPL può essere destinato al recupero energetico in impianti di termovalorizzazione.

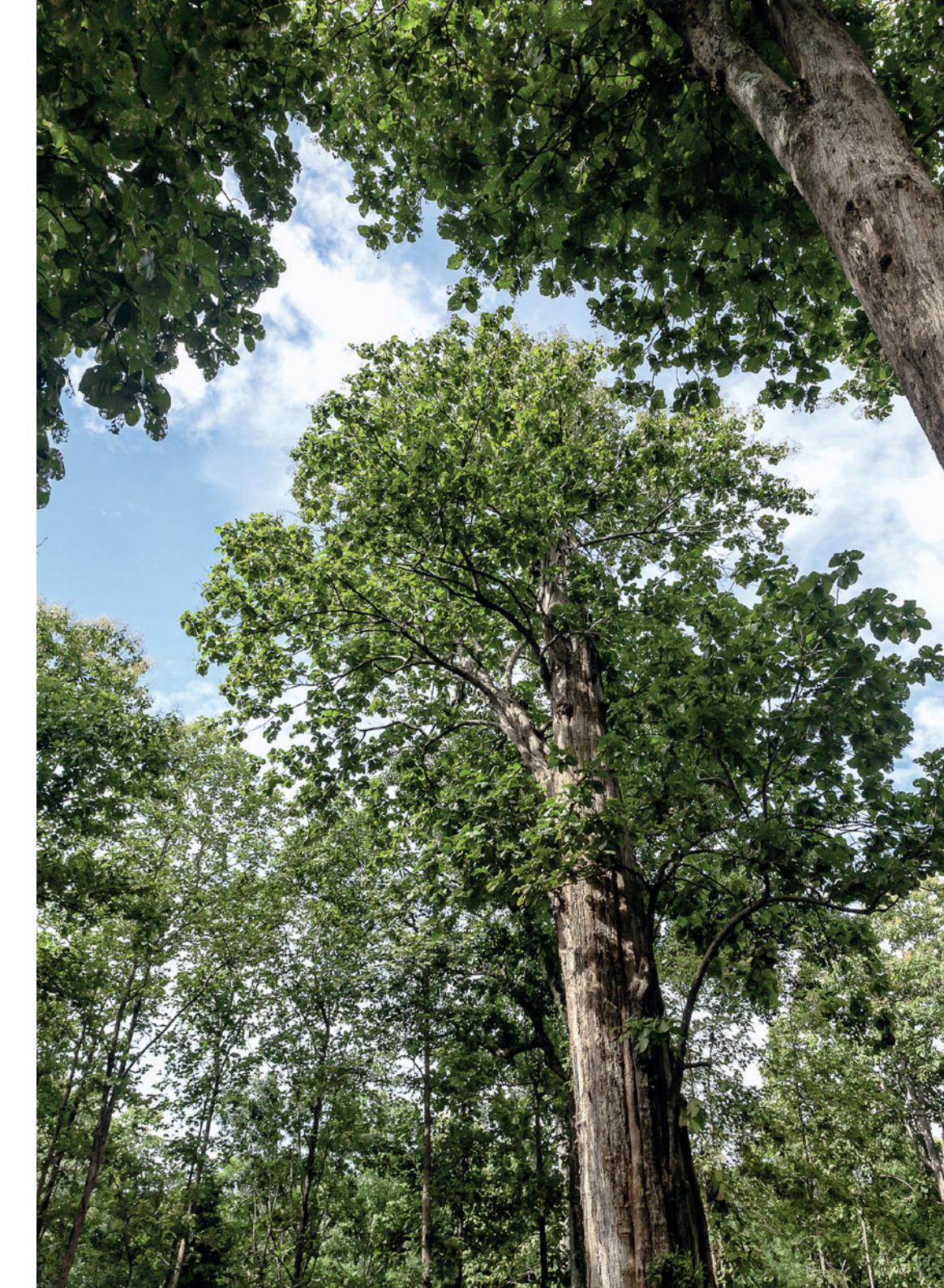
ENG

Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Print HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



ITA

I colori protagonisti dei trend più recenti, le eleganti declinazioni del legno o la lucentezza dei metalli si fondono per una qualità all'avanguardia.

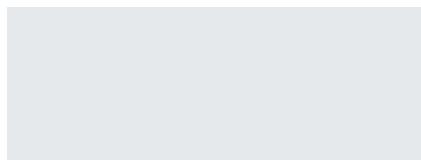
ENG

The most recent trend colours, the smart nuances of wood or the shine of metals provide a cutting edge look and quality.

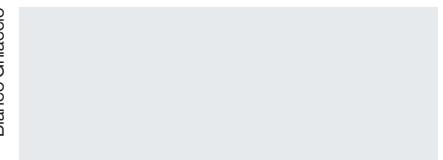
Colours

Fin. Sei

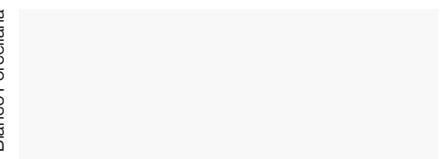
854
Silver Bleu



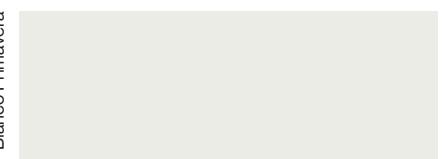
410
Bianco Ghiaccio



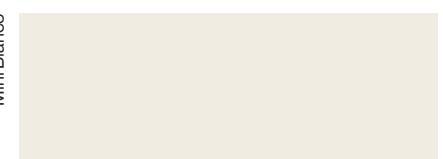
405
Bianco Porcellana



406
Bianco Primavera



810
Mini Bianco



ITA

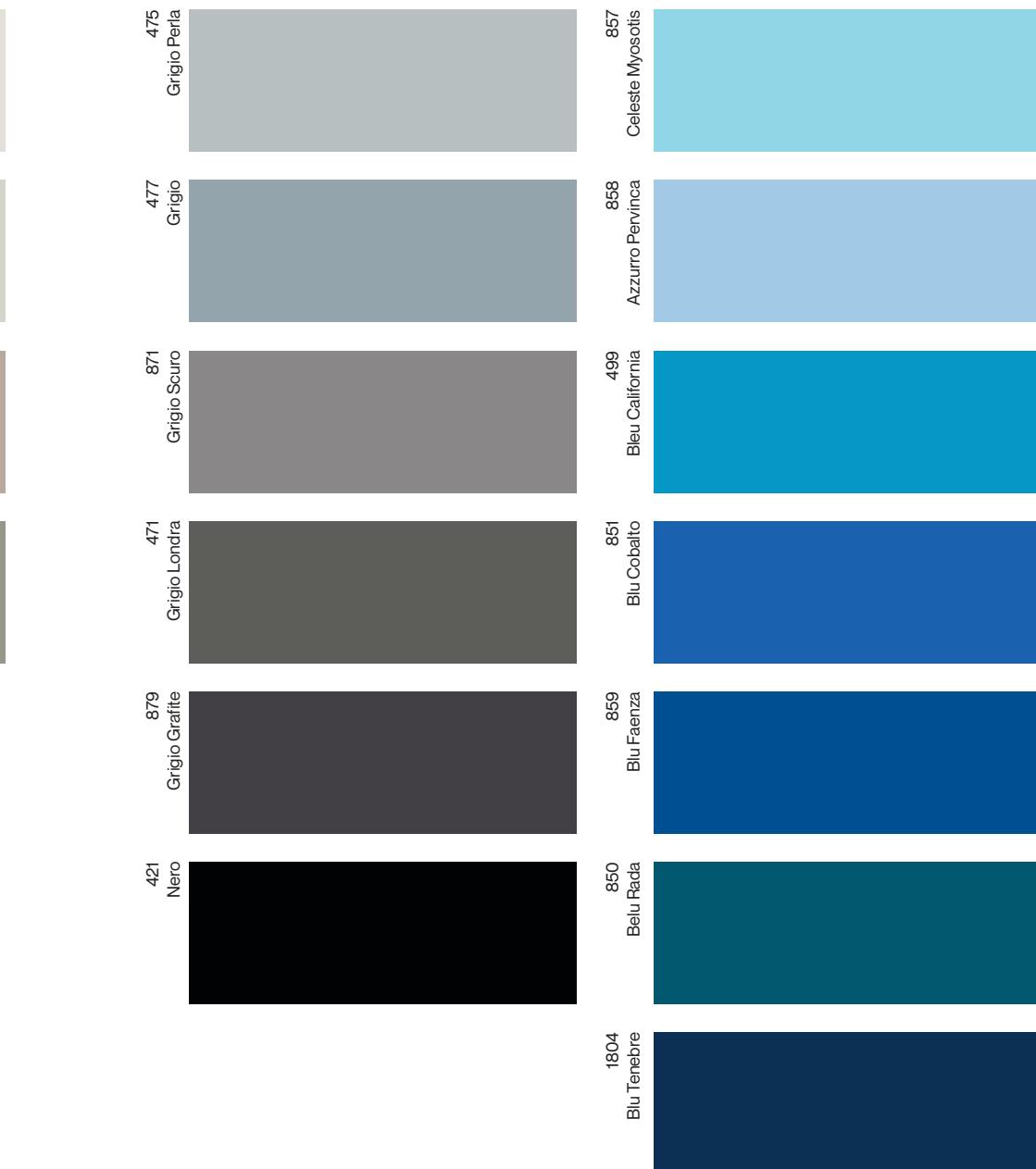
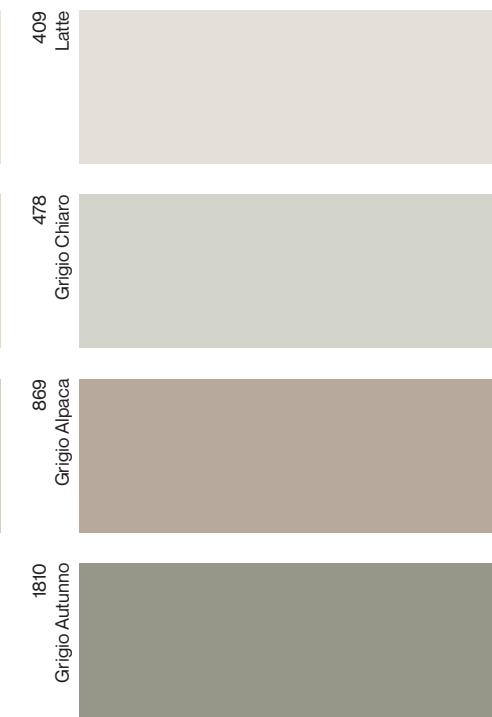
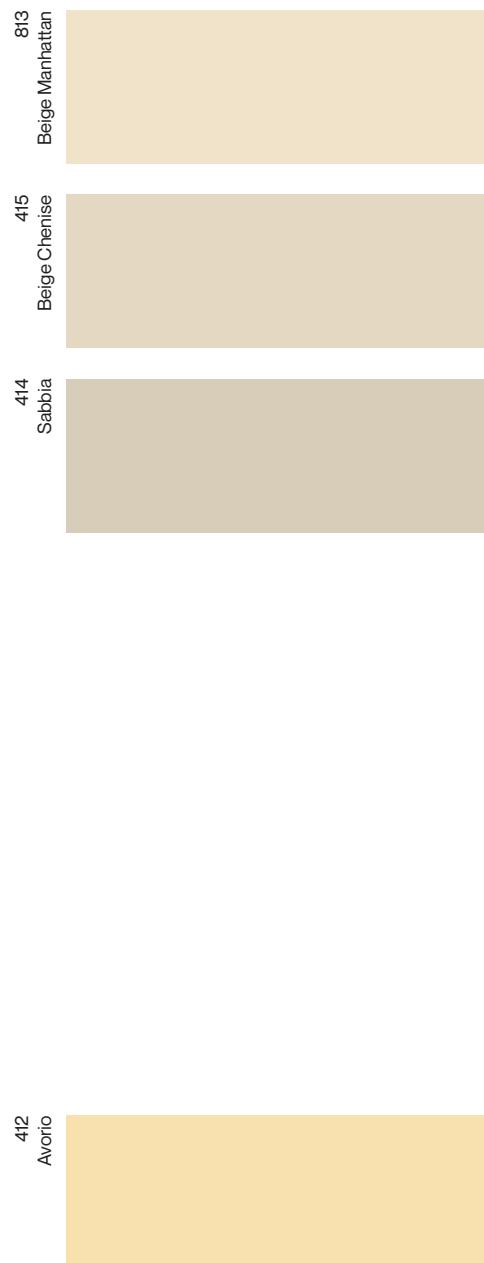
La collezione di laminati HPL Doorsprint si compone di 68 decori tra Legni in finitura papier, Colours in finitura Sei e Metalli in finitura Millerighe e Morbida.

ENG

Doorsprint HPL laminate collection is made up of 68 decors among Legni woodgrain in Papier finish, Colours in Sei finish and Metalli in Millerighe and Morbida finishes.

Colours

Fin. Sei

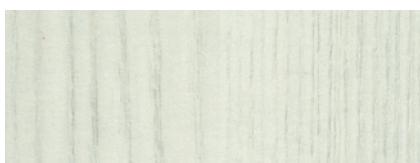


Colours

Fin. Sei



659 Pino Svizzera 1385 White Ash



650 Rovere Texas



381 Douglas Vanilla



639 Olmo Montano



1619 Rovere Traversale



1386 Saw Cut Ash



1381 Transversal Oak



1383 Thunder Oak

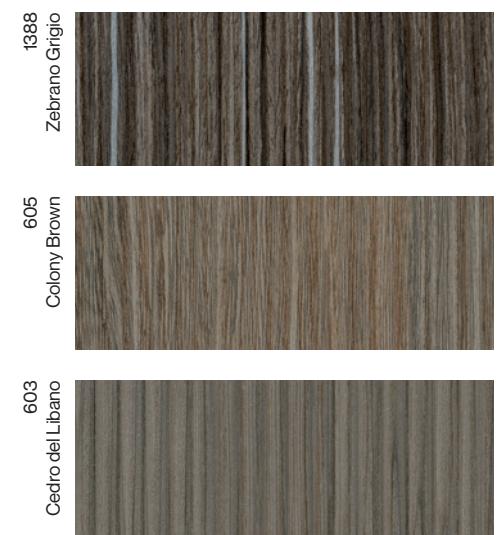
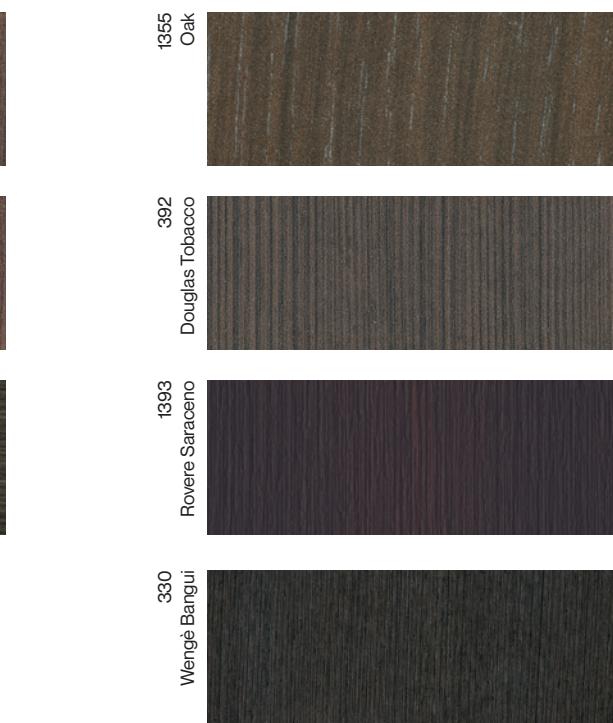
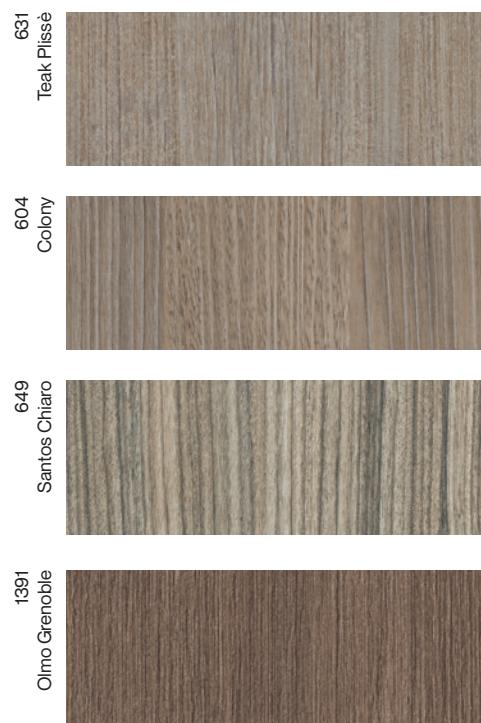


1385 Olmo Ambraio



1396 Olmo Biondo





Metalli

Fin. Millerighe - Morbida

877
Fin. Morbida



877
Fin. Millerighe



Finiture Finishes

Colours



Sei

Legni

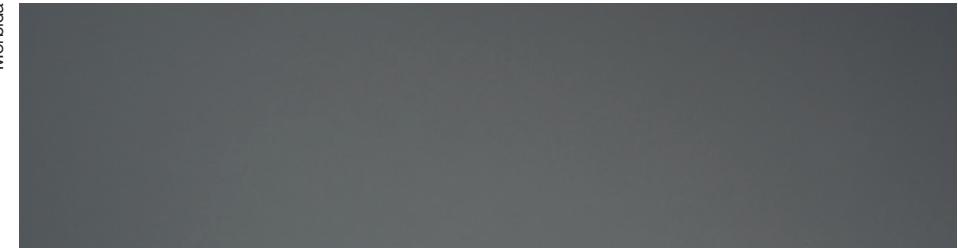


Papier

Metallii



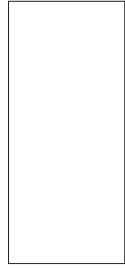
Millerige



Morbida

Formato
Size

2250 x 1000 mm



Spessore
Thickness

0,9 mm



ITA

La personalità di uno spazio
è data dalla sua unicità. Con Abet Digital
tutte le superfici possono diventare speciali.

ENG

The personality of a room can be
conveyed by its uniqueness. Through
Abet Digital, all surfaces can be custom
made in original ways.

ITA

La stampa digitale consente di
personalizzare le superfici in laminato
e quindi di creare spazi ideali. Le infi-
nite potenzialità del laminato Print HPL
si rivelano nel poter stampare qualsiasi
immagine, grafica o fotografica, in qua-
lunque dimensione nei formati previsti.
Tantissime soluzioni diverse, dal sog-
getto di stampa alla finitura di superfi-
cie, garantiscono massima flessibilità
nella realizzazione per un impatto este-
tico originale.

Verificare sul sito abetlaminati.com le
linee guida relative all'area di stampa.

ENG

Digital Print allows to cus-
tomise surfaces and therefore to be
able to create ideal spaces. The never
ending possibilities of Print HPL lami-
nate are able to be combined with any
kind of image, graphic or photograph,
which can come in all the sizes avail-
able. A multifarious range of different
solutions, from a drawing to a surface
texture, granting maximum flexibility
in the making to get an original aes-
thetic touch.

Double check on abetlaminati.com
website the guidelines relevant.



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21

12042 Bra (CN)

Italia

+39 0172 419111

info@abetlaminati.com

abetlaminati.com

Copyright 2025

© Abet Laminati S.p.A.

All rights reserved

Le texture ed i colori dei materiali e
delle finiture hanno valore indicativo
in quanto soggetti alle tolleranze dei
processi di stampa.

The textures and colours of the ma-
terials and finishes are indicative as
they are depending on the tolerances
of the printing process.

09 2025

art direction

Giulio Iacchetti

Matteo Ragni

concept, graphic design

Abet Laminati

abetlaminati.com