



ESACORE LEM 300 è un pannello leggero composto da nido d'ape d'alluminio e pelli in fibra di vetro epossidiche. Le sue principali caratteristiche sono il peso estremamente contenuto e le elevate prestazioni meccaniche, risultato dalla combinazione di un'anima incombustibile in alluminio e un eccellente adesivo epossidico strutturale. Questo pannello, sviluppato per il settore lapideo, particolarmente adatto per l'incollaggio di marmo o di altri tipi di rivestimenti in pietra, è perfetto per la produzione di arredi in marmo alleggerito e per la realizzazione di pavimenti.

***ESACORE LEM 300** is a light panel composed of aluminium honeycomb and fibre glass epoxy skins. Its main features are the extremely low weight and high mechanical performances, which are the result of the incombustible aluminium core and the excellent structural epoxy adhesive. This panel was developed for the stone sector and is suitable for attaching marble or other stone coatings. It is perfect for the production of lightweight marble furniture and for floors.*

ANIMA / CORE

Lega di alluminio / Aluminium alloy	serie/series 3000
Densità nido d'Ape/ Honeycomb density	56 kg/m ³ – 42 kg/m ³ – 32 kg/m ³
Dimensioni celle H/C / H/C cells Size	1/4" (6,35 mm) – 3/8" (9,52 mm) – 1/2" (12,7 mm)

PELLE / SKIN

Tessuto in fibra di vetro impregnato con resina epossidica <i>Glass fabric laminate impregnated with epoxy resin</i>	
Peso tessuto/ fabric weight	300 gr/m ² ± 3%
Peso tessuto impregnato / Impregnated fabric weight	570 gr/m ² ± 3%
Aspetto visivo/ Visual aspect	traslucido/translucent

SANDWICH

- Dimensioni Standard / standard sizes 1250 x 2500 mm, 1250 x 3000 mm, 1500 x 3000 mm (± 5 mm)
- Planarità / Flatness ≤ 5 mm su 3000 mm
- Spessore / Thickness min. 5 mm – max 79 mm (± 0,5 mm)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA*

Proprietà <i>Property</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Unità di misura <i>UNIT</i>	Spessore <i>Thickness</i>		
			6 mm	15 mm	25 mm
Peso <i>Weight</i>	/	Kg/m ²	1,4	1,9	2,5
Carico massimo a taglio <i>Maximum shear strength</i>	ASTM C393/ C393-16	N/mm ²	0.44 - 0.5		
Freccia a carico massimo <i>Displacement at maximum load</i>		mm	4.23	2.1	1.45
Compressione massimo di piatto <i>Ultimate flatwise compressive stress</i>	ASTM C365	MPa	1.65 – 2.4		
Resistenza alla trazione di piatto <i>Flatwise tensile strength</i>	ASTM C297/ C297M-16	MPa	3.7 – 4.8		

***Valori rilevati su pannello sandwich come sotto descritto/ values measured on sandwich panels as below described:**

Dimensione cella H/C / H/C Cell size 1/4" (6,35 mm)

LAVORAZIONE

ESACORE LEM 300 si lavora con utensili standard (sezionatura e fresatura). La polvere di fibra di vetro non è tossica, ma irritante per la pelle, quindi è fortemente consigliato l'impiego di aspiratori di polvere. Particolari curvi o piegati possono essere facilmente ottenuti con la tecnologia del "cut and fold" (contattare ABET LAMINATI Div. Metalleido per ulteriori dettagli).

MACHINING

ESACORE LEM 300 can be worked with standard tools for cutting and drilling. Glass fiber powder is not toxic but irritating for skin, therefore the use of dust exhausters is strongly recommended.

The 'cut and fold' technique can be applied to produce curved or bended parts (please contact ABET LAMINATI Metalleido Division for further information).

STOCCAGGIO e TRASPORTO

Puoi trovare informazioni nella sezione documenti sul nostro sito web

www.abetlaminati.com/documenti "Accorgimenti generali per trasporto, stoccaggio e utilizzo dei materiali Abet Laminati"

STORAGE and TRANSPORT

You can find information in the documents section on our website

www.abetlaminati.com/documenti "General recommendations for transport, storage and use of Abet Laminati materials"