

Laminato decorativo ad alta pressione costituito da strati di carta kraft impregnati con resine termoindurenti, avente una superficie decorativa melaminica caratterizzata da una buona resistenza all'abrasione per applicazioni da pavimento; il retro è idoneo all'incollaggio.

High pressure decorative laminate composed of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins, having a melamine based decorative surface characterised by a good abrasion resistance for floor covering applications; the sanded back side of panel is suitable for gluing.

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' UNIT	REQUISITO REQUIREMENT
Spessore Thickness	UNI EN 438:2019 2.5	spessore thickness	mm	$0,9 \leq s \leq 1 \pm 0,10$ $1,0 < s \leq 1,2 \pm 0,15$
Tolleranza di planarità Flatness	UNI EN 438:2019 2.9	scostamento massimo * maximum deviation *	mm/m	60
Lunghezza e larghezza Length and width	UNI EN 438:2019 2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / - 0
Linearità dei bordi Straightness of edges	UNI EN 438:2019 2.7	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Ortogonalità Squareness	UNI EN 438:2019 2.8	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Resistenza all'abrasione Resistance to abrasion	UNI EN 438:2019 2.11	res. all'abrasione abrasion resistance	giri (min) revs (min)	cod 09P- AC 2 IP 1500 cod 09C- AC 3 IP 2000 cod 09S- AC 5 IP 6000
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	UNI EN 438:2019 2.18	aspetto appearance	grado rating	4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	UNI EN 438:2019 2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% (max) L T	$s = 0,9$ 0,65 1,15
			% (max) L T	$1,0 \leq s \leq 1,2$ 0,45 0,90
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	UNI EN 438:2019 2.20	forza d'urto spring force	N (min)	20
Res. all'urto con sfera di grande diametro Res. to impact by large diameter ball	UNI EN 438:2019 2.22	altezza di caduta drop height diametro impronta indentation diameter	mm (min)	$s \geq 6$ 1.600 **
			mm (max)	10
Resistenza alle macchie Resistance to staining	UNI EN 438:2019 2.26	aspetto appearance	Class. (min) rating (min) Gruppi 1&2 Groups 1&2	5
			Gruppo Group 3	4

ABET LAMINATI®	SCHEDA TECNICA PRODOTTO TECHNICAL PRODUCT SHEET PRINT HPL WALKPRINT HPL AC2 - AC3 - AC5	Rev. 28/01/2025 supera 17/02/2023 cancel 17/02/2023
-----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------

METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	STANDARD	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO <i>PROPERTY or ATTRIBUTE</i>	UNITA' <i>UNIT</i>	REQUISITO <i>REQUIREMENT</i>
Solidità alla luce (arco allo xeno) <i>Light fastness (xenon arc)</i>	UNI EN 438:2019 2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi <i>grey scale rating</i>	da 4 a 5 4 to 5
Resistenza al vapore d'acqua <i>Resistance to water vapour</i>	UNI EN 438:2019 2.14	aspetto <i>appearance</i>	classif. (min) <i>rating (min)</i>	4
Resistenza elettrica <i>Electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R _V (23° C / 50% RH) R _P (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹ (antistatico) <i>(antistatic)</i>
				versione DEST (dissipativa) <i>DEST type (dissipative)</i> 1x10 ⁶ - 1x10 ⁸
Scivolosità <i>Slipping</i>	ASTM C-1028	attrito statico <i>static friction</i>	coeff. (medio) <i>(average) coeff.</i>	fin SEI 0,7
	DIN 51130	procedura calpestio piano inclinato <i>walking method ramp test</i>	classificazione classification BGR 181-10/03	fin SEI R10
	D.M. 14/06/1989 N°236 Part. 8.2.2 e D.P.R. 24/07/1996 n. 503	coefficiente di attrito medio <i>average friction coefficient</i>	μ (min)	fin SEI 40 fin 66 40 fin Nutshell 40
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	g/cm ³ (min)	1,35

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore
provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer

** prova effettuata su supporto MDF da 6 mm densità 850 +/- 50Kg/m³
test carried out with the laminate bonded to 6 mm MDF of density 850 +/- 50 Kg/m³

Nota 1: I decorativi nelle versioni AC3 e AC5 possono presentare variazioni di tonalità e leggere alonature, specie sui colori scuri, legate alla particolare composizione del prodotto - si consiglia di richiedere una campionatura preventiva. Data la particolare composizione cromatica del decorativo 577 che ne ha determinato il vastissimo utilizzo come decorativo per pavimenti in tutto il mondo, la tonalità risultante dalla sovrapposizione dei vari colori potrebbe presentare lievi differenze appena percettibili fra lotti diversi; rientrando nei parametri di accettabilità produttiva di questa tipologia, tale lievi differenze sono da ritenersi caratteristica del prodotto

Note 1 : AC3 and AC5 decors may show differences in tone and slight haloes, in particular in dark colours, due to the special composition of the product - we advise the Customer to ask for a sample.

Considering the particular chromatic composition of the 577 decorative which has determined its wide success for floors throughout the world, the tonality resulting from the overlapping of the various colours could show barely perceivable differences between different batches; falling within the acceptable parameters of this typology, these slight differences are to be considered features of the product.

Nota 2: in fase di applicazione si prega di prestare attenzione alla direzionalità del pannello, così come indicato dalla freccia sul retro; la posa del pavimento effettuata senza seguire la corretta direzionalità può creare un effetto visivo di variazione di tonalità.

Note 2: during application please pay attention to the direction of the panel, as indicated by the arrow printed on the backside; the laying of the floor without care of the right directionality may cause a visual effect of tone variation.

Nota 3: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. La classificazione al fuoco del pannello composito è di responsabilità del produttore del pavimento stesso.

Note 3: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The fire classification of the composite flooring panel is the responsibility of the flooring manufacturer.