

Materiale autoportante costituito da strati di carta kraft impregnata con resine fenoliche e da più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati ad alta pressione e alte temperature. Uno solo o entrambi i lati possono avere superficie decorativa. Applicazione specifica per le piste da bowling.
 Se richiesto, può anche essere caratterizzato da un particolare effetto "brillante" sul lato a vista.
Self-supporting material consisting of layers of kraft paper impregnated with phenolic resins and outer layers - on one or both sides - of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of high pressure and high heat. Its application is specially intended for bowling lanes.
On request, it may be characterised by a special "glow" (brillante) effect on the front side.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD EN 438:2016	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min)	VALORE VALUE
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	10,0 ± 0,50 12,0 ± 0,60 13,0 ± 0,60
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione massima* maximum deviation*	mm/m	3,0
Lunghezza e larghezza Length and width	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / 0
Linearità dei bordi Straightness of edges	EN 438-2.7	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Ortogonalità Squareness	EN 438-2.8	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Resistenza all'abrasione Resistance to abrasion	EN 13329 - Annex E	res. all'abrasione abrasion resistance	classe class	bowling AC2 bowling AC5 b. BRILLANTE AC2 b. BRILLANTE AC5
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aumento massa mass increase	% (max)	2
		aumento spessore thickness increase		2
		aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes Bordo Edge	grado rating (min)	3 4 3
Resistenza al calore secco (180° C) Resistance to dry heat	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating (min)	3 4
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 438-2.18	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating (min)	3 4

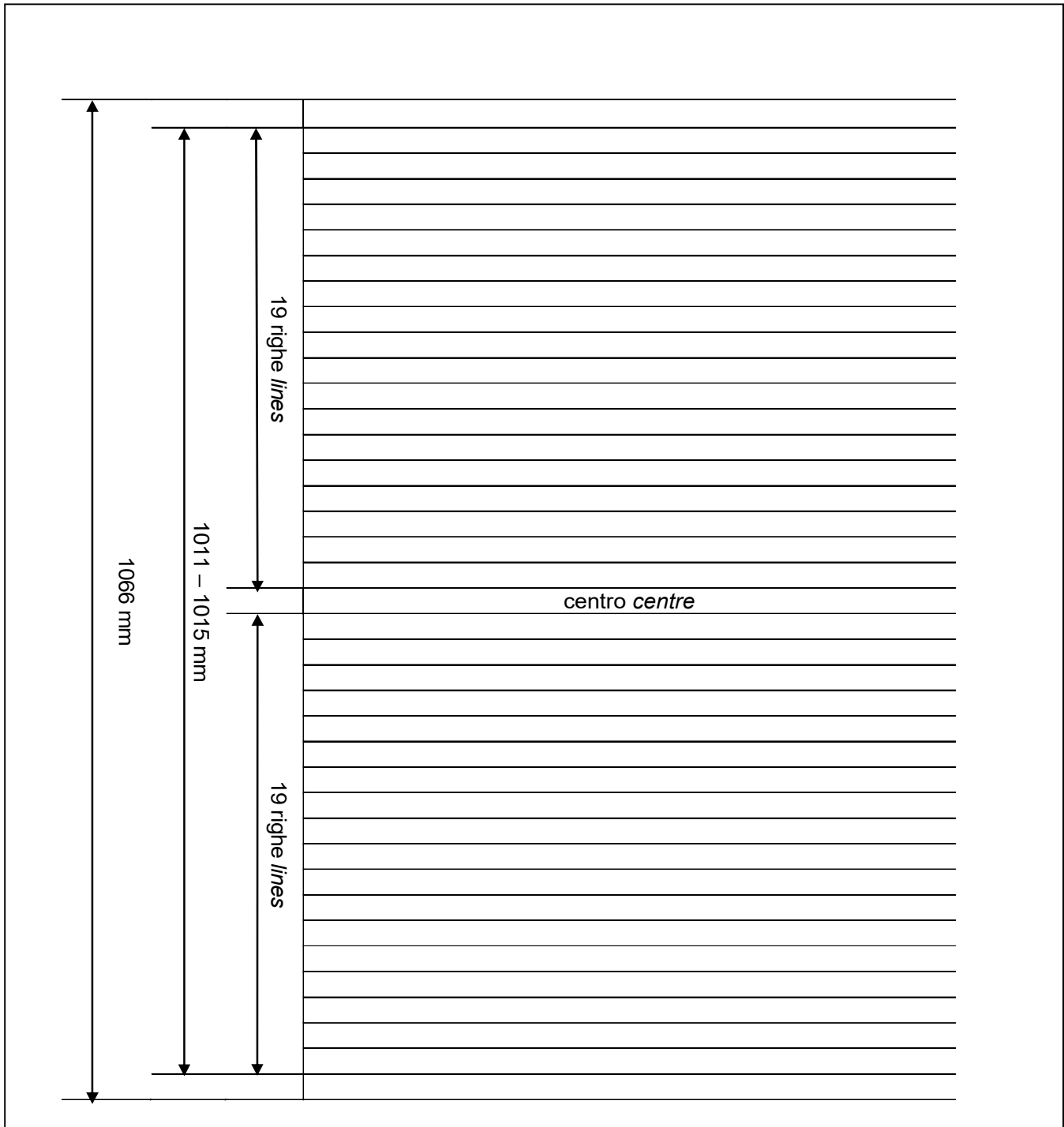
CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD EN 438	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min)	VALORE VALUE
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% long. <i>long.</i> % trasv. <i>transv.</i> (max)	0,30 0,60
Res. all'urto con sfera di grande diametro Res. to impact by large diameter ball	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i> diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm (min) mm (max)	1.800 10 mm
Resistenza alle fessurazioni (HPL stratificato) Resistance to crazing (thick laminates)	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i> (min)	4
Resistenza al graffio Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza finitura liscia <i>force smooth finish</i> forza finitura strutturata <i>force textured finish</i>	grado <i>rating</i> (min)	2 3
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i> (min)	5 4
Solidità dei colori alla luce Lightfastness	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i> (min)	4
Resistenza al vapore d'acqua Resistance to water vapour	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i> (min)	3 4
Resistenza elettrica Electrical resistance	EN 61340-4-1	R _v (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Conduttività termica Thermal conductivity	DIN 52 612	-	W/m . ° K	0,25
Coefficiente dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion	ASTM D 696	-	° C -1	L = 1,6 x 10 ⁻⁵ ca. T = 3,5 x 10 ⁻⁵ ca.
Resistenza a trazione Tensile strength	EN ISO 527-2	forza <i>stress</i>	Mpa (min)	60

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD EN 438	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min)	VALORE VALUE
Resistenza a flessione Flexural strength	EN ISO 178	forza stress	Mpa (min)	80
Modulo di elasticità a flessione (E) Flexural modulus (E)	EN ISO 178	forza stress	Mpa (min)	9.000
Densità Density	ISO 1183	densità density	g/cm ³ (min)	1,35

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore
* *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer*

Allegato *Annex*

TOLLERANZE DI STAMPA SUL PRODOTTO FINITO
PRINT TOLERANCES ON THE FINISHED PRODUCT



NB a causa della variazione dimensionale del laminato, non è possibile garantire il perfetto registro delle linee e del disegno tra pannelli.
Note: due to the dimensional variation of the laminate, the perfect register of the lines and of the drawing cannot be guaranteed.