

ABET LAMINATI

SCHEDA TECNICA PRODOTTO TECHNICAL PRODUCT SHEET POLARIS Contemporary

Rev. 29/04/2024
supera 1/12/2022
cancel 1/12/2022

Laminato decorativo costituito da strati di cellulosa impregnati con resine termoindurenti e da una superficie acrilica reticolata per radiazione, il tutto chimicamente legato applicando simultaneamente pressione e somministrando calore in un processo di laminazione ad alta pressione come descritto da UNI EN 438:2016 - 1.

Decorative laminate consisting of cellulose layers impregnated with thermosetting resins and a radiation cured acrylic surface, all chemically bonded together applying simultaneously pressure and supplying heat in a high-pressure lamination process as described by UNI EN 438:2016 - 1.

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	Variante di prodotto – Product variant	
				Cuore nero o marrone Black or brown core	
				Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance
Determinazione dello spessore <i>Determination of thickness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.5	Spessore <i>Thickness</i> (t)	mm (maximum variation)	0.9 < t < 1.0 t = 1.2 t = 8.0 t = 10.0 t = 12.0 t = 14.0 t = 20.0	± 0.10 ± 0.15 ± 0.50 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.60 ± 0.80
Determinazione della planarità * <i>Determination of flatness *</i>	UNI EN 438:2019 - 2.9	Planarità <i>Flatness</i>	mm/m (scostamento massimo <i>maximum deviation</i>)	t = 0.9 t = 1.0 t = 1.2 t = 10.0 t = 12.0 t = 14.0 t = 20.0	60 60 5.0 5.0 3.0 3.0 3.0
Determinazione della lunghezza e della larghezza <i>Determination of length and width</i>	UNI EN 438:2019 - 2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm (scostamento massimo <i>maximum deviation</i>)	+ 10 / - 0	
Determinazione della linearità dei bordi <i>Determination of edge straightness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.7	Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	mm/m (scostamento massimo <i>maximum deviation</i>)	≤ 1.5	
Determinazione dell'ortogonalità <i>Determination of edge squareness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.8	Ortogonalità <i>Squareness</i>	mm/m (scostamento massimo <i>maximum deviation</i>)	≤ 1.5	
Resistenza all'usura <i>Resistance to surface wear</i>	UNI EN 438:2019 - 2.10	Resistenza all'usura <i>Wear resistance</i>	Giri Punto iniziale <i>Revolutions Initial point</i> (minimo <i>minimum</i>)	150	200

ABET LAMINATI		SCHEDA TECNICA PRODOTTO TECHNICAL PRODUCT SHEET POLARIS Contemporary			Rev. 29/04/2024 supera 1/12/2022 cancel 1/12/2022		
METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	Variante di prodotto – Product variant			
				Cuore nero o marrone Black or brown core			
				Requisito Requirement		Prestazione tipica Typical performance	
Resistenza all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	UNI EN 438:2019 - 2.12	Aumento della massa Mass increase	t < 2	n.a.			
			% (maximum) 2 mm ≤ t < 5 mm	STD	F1	STD	F1
			t ≥ 5 mm	5	7	3	5
		Aumento dello spessore Thickness increase	% (maximum) 2 mm ≤ t < 5 mm	6	9	3	5
			t ≥ 5 mm	2	6	1	2
			Aspetto Appearance	Classificazione della superficie Surface rating	4	4	5
Classificazione dei bordi Edge rating (minimo / minimum)	3	3		4	4		
Resistenza al calore secco Resistance to dry heat (160 °C)	UNI EN 438:2019 - 2.16	Aspetto Appearance	Classificazione Rating (minimo minimum)	4		5	
Resistenza al calore umido Resistance to wet heat (100° C)	UNI EN 438:2019 - 2.18	Aspetto Appearance	Classificazione Rating (minimo minimum)	4		5	
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Dimensional stability at elevated temperature	UNI EN 438:2019 - 2.17	Variazione dimensionale cumulativa Cumulative dimensional change	% (max) t < 2 mm L T	0.55 1.05		0.40 0.80	
			2 mm ≤ t < 5 mm L T	0.40 0.80		0.20 0.40	
			t ≥ 5 mm L T	0.30 0.60		0.20 0.30	

ABET LAMINATI		SCHEDA TECNICA PRODOTTO TECHNICAL PRODUCT SHEET POLARIS Contemporary			Rev. 29/04/2024 supera 1/12/2022 cancel 1/12/2022	
METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	Variante di prodotto – Product variant		
				Cuore nero o marrone Black or brown core		
				Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance	
Resistenza alle fessurazioni (laminati compatti) Resistance to crazing (compact laminates)	UNI EN 438:2019 - 2.24	Aspetto <i>Appearance</i>	Classificazione della superficie <i>Surface rating</i>	4	5	
			Classificazione dei bordi <i>Edge rating</i> (minimo / <i>minimum</i>)	3	4	
Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching	UNI EN 438:2019 - 2.25	Forza <i>Force</i>	Classificazione <i>Rating</i> (minimo <i>minimum</i>)	2	4	
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Resistance to impact by small- diameter ball	UNI EN 438:2019 - 2.20	Forza d'urto <i>Spring force</i>	N (minimo <i>minimum</i>)	20	25**	
Resistenza alle macchie Resistance to staining	UNI EN 438:2019 - 2.26	Aspetto <i>Appearance</i>	Classificazione <i>Rating</i> (minimo <i>minimum</i>)			
			Gruppi <i>Groups</i> 1 e/and 2 Gruppo <i>Group</i> 3	5 4	5 4	
Solidità dei colori alla luce (arco allo Xeno) Light fastness (Xenon arc)	UNI EN 438:2019 - 2.27	Contrasto <i>Contrast</i>	Scala dei grigi Grado <i>Grey scale</i> <i>Grade</i> (minimo <i>minimum</i>)	4	4/5 ^a	
Modulo di elasticità a flessione (E) solo per laminati stratificati Flexural modulus (E) only for compact laminates	EN ISO 178	Forza <i>Stress</i>	Sollecitazione <i>Stress</i> (minimo <i>minimum</i>) Mpa	9000	10000	

ABET LAMINATI		SCHEDA TECNICA PRODOTTO TECHNICAL PRODUCT SHEET POLARIS Contemporary			Rev. 29/04/2024 supera 1/12/2022 cancel 1/12/2022	
METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	Variante di prodotto – Product variant		
				Cuore nero o marrone Black or brown core		
				Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance	
Resistenza a flessione solo per laminati stratificati <i>Flexural strength only for compact laminates</i>	EN ISO 178	Forza <i>Stress</i>	Sollecitazione <i>Stress</i> (minimo <i>minimum</i>) Mpa	80	110	
Metodo di prova per la determinazione della resistenza elettrica <i>Test method for determining the electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	Rv (resistenza verticale <i>vertical resistance</i>) a/at 23 °C e/and 50% RH	Ohm	n.a.	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹	
Determinazione della massa volumica <i>Method for determining the density</i>	ISO 1183-1	Massa volumica <i>Density</i>	g/cm ³ (minimo <i>minimum</i>)	1.35	1.5	

* A condizione che siano rispettate le indicazioni fornite nel documento "Accorgimenti generali per trasporto, stoccaggio e utilizzo dei materiali" disponibile online sul sito Abet Laminati.
Provided that the instructions included in the document "General precautions for transport, storage and use of materials", available on Abet Laminati website, are respected.

** Sono possibili variazioni di prestazione in funzione dello spessore del laminato, del tipo e quantità di colla utilizzate e del tipo di substrato.
Variations of performance are possible depending on the laminate thickness, the type and quantity of glue used and the type of substrate

^a Anomalo scurimento e/o fotocromismo sono dovuti all'effetto d'urto dell'esposizione accelerata e non sono caratteristici dell'esposizione naturale.
Extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.

Per informazioni sulla reazione al fuoco e per applicazioni in edilizia, si prega di contattare l'Assistenza Tecnica.
For information about the reaction to fire and applications in building, please contact the Technical Assistance.