



Laminato decorativo ad alta pressione (stratificato) per applicazioni all'aperto, consistente di un cuore costituito da fogli di carta kraft impregnata con resine termoindurenti fenoliche e di uno strato esterno (su una o entrambe le facce) consistente di almeno un foglio di carta decorativa trattato con resine sintetiche trasparenti, il tutto chimicamente legato applicando simultaneamente pressione e somministrando calore in un processo come descritto da EN 438:2016 - 6.3.1. Disponibile sia nella versione "standard", sia nella versione F1 (ritardante di fiamma), MEG è un prodotto progettato per sopportare sollecitazioni termiche e meccaniche conseguenti all'esposizione al vento, alla luce solare e alle intemperie.

*High pressure decorative compact laminate for outdoor use, consisting of a core layer composed of sheet of cellulose paper impregnated with thermosetting phenolic resins and of an outer layer (on one or both sides) composed of one sheet of decorative paper treated with transparent synthetic resins, all chemically bonded together applying simultaneously pressure and supplying heat in a process as described by EN 438:2016 - 6.3.1. Available both in the "standard" version and in the F1 (flame retardant) version, MEG is a product designed to withstand thermal and mechanical stress resulting from exposure to wind, sunlight and weathering.*

| METODO DI PROVA<br>TEST METHOD                                                        | STANDARD               | PROPRIETÀ O<br>ATTRIBUTO<br>PROPERTY OR<br>ATTRIBUTE            | UNITÀ<br>UNIT                                            | REQUISITO<br>REQUIREMENT                                                                                                              | PRESTAZIONE TIPICA<br>TYPICAL<br>PERFORMANCE <sup>1</sup>                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Determinazione dello spessore<br>Determination of thickness                           | UNI EN 438:2019 - 2.5  | Spessore<br>Thickness<br>(t)                                    | mm<br>(massima variazione/<br>maximum variation)         | $2.0 \leq t < 3.0$<br>$3.0 \leq t < 5.0$<br>$5.0 \leq t < 8.0$<br>$8.0 \leq t < 12.0$<br>$12.0 \leq t < 16.0$<br>$16.0 \leq t < 20.0$ | $\pm 0.20$<br>$\pm 0.30$<br>$\pm 0.40$<br>$\pm 0.50$<br>$\pm 0.60$<br>$\pm 0.70$ |
| Determinazione della planarità<br>Determination of flatness                           | UNI EN 438:2019 - 2.9  | Planarità<br>Flatness *                                         | mm/m<br>(scostamento massimo *<br>/ maximum deviation *) | 1 faccia decorativa<br>1 decorative side<br>$2.0 \leq t \leq 5.0$                                                                     | $\leq 50$                                                                        |
| Determinazione della lunghezza e della larghezza<br>Determination of length and width | UNI EN 438:2019 - 2.6  | Lunghezza e larghezza<br>Length and width                       | mm<br>(scostamento massimo /<br>maximum deviation)       |                                                                                                                                       | + 10 / - 0                                                                       |
| Determinazione della linearità dei bordi<br>Determination of edge straightness        | UNI EN 438:2019 - 2.7  | Linearità dei bordi<br>Straightness of edges                    | mm/m<br>(scostamento massimo /<br>maximum deviation)     |                                                                                                                                       | $\leq 1.5$                                                                       |
| Determinazione dell'ortogonalità<br>Determination of edge squareness                  | UNI EN 438:2019 - 2.8  | Ortogonalità<br>Squareness                                      | mm/m<br>(scostamento massimo /<br>maximum deviation)     |                                                                                                                                       | $\leq 1.5$                                                                       |
| Resistenza al bagnato<br>Resistance to wet conditions                                 | UNI EN 438:2019 - 2.15 | Aumento della massa<br>Mass increase                            | %<br>(massimo / maximum)                                 | EDS<br>$2 \leq t < 5$ 7<br>$t \geq 5$ 5                                                                                               | EDS/EDF<br>$t \geq 2$ 3                                                          |
|                                                                                       |                        | Aspetto<br>Appearance<br>Superficie<br>Surface<br>Cuore<br>Core | Classificazione<br>Rating<br>(minimo / minimum)          | EDF<br>$2 \leq t < 5$ 10<br>$t \geq 5$ 8                                                                                              |                                                                                  |



| METODO DI PROVA<br>TEST METHOD                                                                                                                              | STANDARD               | PROPRIETÀ O<br>ATTRIBUTO<br>PROPERTY OR<br>ATTRIBUTE                                                                                                                                   | UNITÀ<br>UNIT                                                                                                | REQUISITO<br>REQUIREMENT                                | PRESTAZIONE TIPICA<br>TYPICAL<br>PERFORMANCE <sup>1</sup>                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Stabilità dimensionale a<br>temperatura elevata<br><i>Dimensional stability at<br/>elevated temperature</i>                                                 | UNI EN 438:2019 - 2.17 | Variazione dimensionale<br>cumulativa<br><i>Cumulative dimensional<br/>change</i>                                                                                                      | %                                                                                                            | $2 \leq t < 5$<br>0.40<br>0.80                          |                                                                                                          |
|                                                                                                                                                             |                        |                                                                                                                                                                                        |                                                                                                              | $t \geq 5$<br>0.30<br>0.60                              | $t \geq 5$<br>0.15<br>0.30                                                                               |
| Res. all'urto con sfera di<br>grande diametro<br><i>Res. to impact by large<br/>diameter ball</i>                                                           | UNI EN 438:2019 - 2.21 | Altezza di caduta<br>Drop height<br>Diametro impronta<br>Indentation diameter                                                                                                          | mm<br>(Minimo / <i>Minimum</i> )<br>mm<br>(Massimo / <i>Maximum</i> )                                        | $2 \leq s < 6$ 1400<br>$s \geq 6$ 1800<br>10            | $2 \leq s < 6$ 1400<br>$s \geq 6$ 1800<br>6                                                              |
| Resistenza allo shock<br>climatico<br><i>Resistance to climatic<br/>shock</i>                                                                               | UNI EN 438:2019 - 2.19 | Aspetto<br><i>Appearance</i><br>Indice di resistenza<br>a flessione<br><i>Flexural strength index<br/>Ds</i><br>Indice del modulo<br>flessione<br><i>Flexural modulus index<br/>Dm</i> | (Minimo / <i>Minimum</i> )                                                                                   | 4<br><br>0.80<br><br>0.80                               |                                                                                                          |
| Resistenza alla luce UV<br><i>Resistance to UV light</i><br>**                                                                                              | UNI EN 438:2019 2.25   | Contrasto<br><i>Contrast</i><br>Aspetto<br><i>Appearance</i>                                                                                                                           | Scala dei grigi<br>Grado<br><br><i>Grey scale<br/>Grade</i><br><br>Classificazione<br><i>Rating</i><br>(Min) | 3<br><br>4<br><br>(dopo / after 1500 ore /<br>hours)    | da / from 4 a / to 5<br><br>da / from 4 a / to 5<br><br>(dopo / after 1500 ore /<br>hours) ***           |
| Resistenza a intemperie<br>artificiali (solidità del<br>colore compresa)<br><i>Resistance to artificial<br/>weathering (including<br/>lightfastness)</i> ** | UNI EN 438:2019 - 2.29 | Contrasto<br><i>Contrast</i><br>Aspetto<br><i>Appearance</i>                                                                                                                           | Scala dei grigi<br>Grado<br><br><i>Grey scale<br/>Grade</i><br><br>Classificazione<br><i>Rating</i><br>(Min) | 3<br><br>4<br><br>(dopo / after 650 MJ/m <sup>2</sup> ) | da / from 4 a / to 5<br><br>da / from 4 a / to 5<br><br>(dopo / after 650 MJ/m <sup>2</sup> )<br>***     |
| Resistenza a flessione<br><i>Flexural strength</i>                                                                                                          | EN ISO 178             | Forza<br><i>Stress</i>                                                                                                                                                                 | Sollecitazione<br><i>Stress</i><br>(Minimo / <i>Minimum</i> )<br>MPa                                         | 80                                                      | L ( <i>Longitudinal</i> ) 140<br>T ( <i>Transversal</i> ) 100                                            |
| Modulo di elasticità<br>a flessione (E)<br><i>Flexural modulus (E)</i>                                                                                      | EN ISO 178             | Sollecitazione<br><i>Stress</i>                                                                                                                                                        | (Minimo / <i>Minimum</i> )<br>MPa                                                                            | 9000                                                    | L ( <i>Longitudinal</i> ) 14000<br>T ( <i>Transversal</i> ) 10000                                        |
| Resistenza agli elementi<br>di fissaggio<br><i>Resistance to fixings</i>                                                                                    | EN ISO 13894-1         | Tenuta delle viti<br><i>Screw holding value</i><br>Forza<br><i>Force</i>                                                                                                               | N                                                                                                            | N.A.                                                    | t = 2 mm      250<br>t = 4 mm      1000<br>t = 6 mm      2000<br>t = 8 mm      3000<br>t ≥ 10 mm    4000 |
| Determinazione<br>della massa volumica<br><i>Method for determining<br/>the density</i>                                                                     | ISO 1183-1             | Densità<br><i>Density</i>                                                                                                                                                              | kg/m <sup>3</sup><br>(minimo / <i>minimum</i> )                                                              | 1350                                                    | 1450                                                                                                     |

<sup>1</sup> Dati validi per i decorativi della collezione MEG a catalogo; per informazioni su altri decorativi si prega contattare il Servizio Vendite.  
Data valid for decorative in the MEG catalogue collection; for information on other decorative please contact the Sales Office.



\* A condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato consigliate dal produttore.  
Provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer.

\*\* Relativamente alla resistenza alle intemperie (inclusa la solidità del colore), per realizzazioni comprese tra il 35° parallelo Nord e il 35° parallelo Sud e per altitudini al di sopra dei 2000 m.s.l.m., è consigliabile contattare il Servizio Vendite per verificarne la possibile applicazione. / *With regard to resistance to weathering (including lightfastness), for work carried out in areas between the 35th North parallel and the 35th South parallel and height above 2000 AMSL, it is advisable to contact the Sales Office to verify its possible application.*

\*\*\* Esclusi i decori aventi codici colore della collezione MEG STANDARD (405, 406, 414, 416, 475, 819, 854, 1813) e 649, 1677, 774, 775 che possono avere prestazioni comprese nell'intervallo fra grado 3 e grado 4 della scala dei grigi. / *Excluded decors having colour codes of MEG STANDARD collection (405, 406, 414, 416, 475, 819, 854, 1813) and 649, 1677, 774, 775 that may perform in the range between grade 3 to 4 of the grey scale.*

#### Note

- La sezione trasversale dei pannelli può presentare variazioni di colore anche da porzione a porzione dello stesso pannello e ciò è dovuto sia alle materie prime utilizzate, sia ai processi di lavorazione adottati. Per mitigare questo effetto si consigliano le seguenti operazioni: bisellatura - levigatura con tela abrasiva a grana finissima - lucidatura e stesura con un panno di un prodotto oleoso (tipo vaselina).
- Durante il taglio e l'installazione dei pannelli, si prega di prestare attenzione alla direzionalità dei pannelli stessi (nel caso sia presente il film protettivo sarà sufficiente seguire la direzione delle frecce stampate su questo così da evitare variazioni della tonalità del colore che potrebbe essere visibili a certi angoli di osservazione).
- Se presente, il film protettivo applicato su entrambe le facce dovrà essere rimosso (nello stesso momento) non appena completata l'installazione del pannello. La presenza a lungo termine del film protettivo su di una sola faccia risulterà nella deformazione del pannello.

#### Notes

- The cross section of the panels may show colour variations even on different parts of the same panel, due to both the raw materials used and the working processes. To reduce this effect the following operations are advised: chamfering - finishing with extra-fine abrasive cloth - polishing and application by cloth of an oily product such as liquid vaseline.*
- During panels cutting and installation, please pay attention to the directionality of the panels (if the protective film is present, you only need to follow the direction of the arrows printed on it in order to avoid variations in the colour tone that could be visible at certain viewing angles).*
- If present, the protective film applied on both sides shall be removed (at the same time) immediately upon completion of panel's installation. Long term presence of the protective film on just one side will result in panel deformation.*

#### Note applicative

- Materiale progettato per applicazioni verticali. Per domande circa l'idoneità all'impiego per altri utilizzi, si consiglia di contattare preventivamente il Servizio Vendite dell'Abet Laminati.
- Rispettare le condizioni di minima ventilazione e drenaggio sul retro del pannello. Gli spazi per la ventilazione devono essere previsti sia in alto che in basso alla costruzione, per permettere il libero passaggio d'aria dietro il pannello ed attraverso il supporto verticale. La minima distanza per la circolazione d'aria è di 20 mm e la minima apertura, sia per presa che per fuoriuscita d'aria, è di 50 cm<sup>2</sup>/m di parete fino ad una altezza di 3 m, e di 100 cm<sup>2</sup>/m di parete in altezza superiore a 3 m. In caso di telaio posto orizzontalmente, porre particolare attenzione a garantire, attraverso finestrate, la continuità di circolazione d'aria sul retro del rivestimento. Seguire le istruzioni di immagazzinaggio, lavorazione, montaggio e pulizia riportate nel catalogo e in allegato alla presente scheda.
- Nel caso in cui il sistema di fissaggio previsto per il pannello sia l'incollaggio, è necessario ordinare la variante a un solo decorativo con retro ruvidato o bilanciato con decorativo 896. Si fa presente che essendo l'896 un bilanciatore, le caratteristiche di tipo estetico e di aspetto superficiale non sono applicabili, pertanto non sono garantite.

#### Application notes

- Material designed for vertical use. For any question with regards to the suitability for other uses, it is advisable to contact in advance Abet Sales Offices.*
- Proper spaces for ventilation must be provided on the top and bottom parts of the building to allow a free circulation of air behind the panel and through the vertical support. The minimum distance for air circulation is 20 mm while the minimum opening both for air inlet and output is 50 cm<sup>2</sup>/m for walls up to a height of 3 m, and 100 cm<sup>2</sup>/m for walls more than 3 m. high. In case of horizontal frames, it's advisable to pay close attention to provide, by means of fenestrations, a continuous air circulation on the back of the cladding. Follow all further instructions for storage, machining, mounting and cleaning reported in the catalogue and here enclosed.*
- 3. In case the fixing system is by gluing, please order the version with one-decorative side and sanded backside or counterbalanced with decor 896. Please note that being 896 a "counterbalancing layer", the aesthetical characteristics and of surface appearance are not applicable, therefore they are not guaranteed.*

#### COMPORTAMENTO AL FUOCO FIRE BEHAVIOUR

| METODO DI PROVA<br>TEST METHOD | STANDARD | CLASSIFICAZIONE<br>CLASSIFICATION |
|--------------------------------|----------|-----------------------------------|
|--------------------------------|----------|-----------------------------------|



|                                                                                                        |                                                    | <b>MEG F1</b>                                                                                                                      | <b>MEG</b>                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Reazione al fuoco<br><i>Reaction to fire</i>                                                           | EN 13501-1                                         | spessore / thickness<br>< 6 mm D-s2,d0<br><br>spessore / thickness<br>≥ 6 mm B-s1,d0<br><br>spessore / thickness<br>≥12 mm B-s1,d0 | /<br><br>C-s2-d0<br><br>B-s1-d0 |
| Combustione – Infiammabilità – Fumi - Tossicità<br><i>Combustion – Flammability – Smoke - Toxicity</i> | GOST 30244-94<br>GOST 30402-96<br>GOST 12.1.044-89 | spessore / thickness<br>≥ 3 mm<br>G1 B1 D2 T2                                                                                      | /                               |
| Caratteristiche di combustione della superficie<br><i>Surface burning characteristics</i>              | ASTM E84/UL 723                                    | spessore / thickness<br>10 mm class A                                                                                              | /                               |

**Note sul comportamento al fuoco**

Il comportamento del materiale nella reazione al fuoco dipende da svariati fattori quali (a titolo esemplificativo e non esaustivo):

- il metodo di prova previsto dallo standard richiesto (in funzione del campo di applicazione e della destinazione d'uso);
- lo spessore del laminato;
- il tipo lavorazione;
- la geometria e dal tipo di montaggio utilizzato (fissaggi meccanici, incollaggi o altro);
- ecc.

**Notes on the fire behaviour**

The fire behaviour of the material with regards to the reaction to fire will depend on many factors such as (including but not limited to):

- the test method as per the standard required (as a function of the application field and the final use);
- the laminate thickness;
- the type of construction;
- the geometry and the typology of the mounting system (mechanical fixing, gluing or other);
- etc.

Nota: Si consiglia di contattare il produttore per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodi di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: The laminate manufacturer should be contacted for details on fire test reports and certifications held, and for information on fire test methods and related specifications.

**N.B.**

In ottemperanza al Reg. 305/2011 "Prodotti da Costruzione" (CPR) il MEG F1 ha ottenuto il certificato di costanza della prestazione del prodotto secondo i requisiti riportati nell'Allegato ZA dello Standard armonizzato EN 438-7:2005; il prodotto è pertanto marcato CE. Anche il MEG di spessore maggiore o uguale a 6 mm, nella versione "normale" (non a lenta propagazione di fiamma), è marcato CE. In base allo standard armonizzato EN 438-7:2005, la marcatura CE è relativa solo ai pannelli per applicazioni non strutturali (esclusivamente come rivestimento). Le prestazioni dichiarate sulla DoP si riferiscono al prodotto fissato meccanicamente.

**P.N.**

In compliance with Reg. 305/2011 "Construction Products" (CPR) MEG F1 obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also, MEG in the "regular" (non-fire retardant grade) and thickness equal to or higher than 6 mm is CE marked. On the basis of EN 438-7:2005 harmonised standard the CE marking covers only the panels for non-structural applications (only for coverings). The performances declared in the DoP refer to the product mechanically fixed.

**APPROVAZIONI DI TIPO**  
**TYPE APPROVALS**



| ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE<br>CERTIFICATION BODY | DOCUMENTO<br>DOCUMENT                                                                                                              | PAESE<br>COUNTRY | TIPO / SPESSORI<br>TYPE / THICKNESSES | RIF. DOCUMENTO<br>REF. DOCUMENT  |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
| CSTB                                              | Avis Technique MEG<br>Fixation visible<br>Avis Technique<br>Bardage Double Peau<br>MEG<br>Certification CERTIFIE<br>CSTB CERTIFIED | F                | MEG - MEG F1<br>6 - 8 - 10 mm         | 2.2/10-1404_V3<br>2.2/17-1785_V2 |
| KIWA                                              | KOMO Attest-met-productcertificaat                                                                                                 | NL               | MEG - MEG F1<br>6 - 8 - 10 - 12 mm    | K4369                            |
| Deutsches Institut für Bautechnik                 | Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung                                                                                              | D                | MEG - MEG F1<br>6 - 8 - 10 mm         | Z-33.2-14                        |
| BUTgb/UBAtc                                       | Technische Goedkeuring met certificaat                                                                                             | B                | MEG - MEG F1<br>6 - 8 - 10 - 12 mm    | 2678                             |
| IAPMO UES                                         | UES Evaluation Report                                                                                                              | USA              | MEG F1<br>10 mm                       | 363                              |
| Russian Federation                                | Certificate                                                                                                                        | RUS              | MEG F1<br>2 - 13 mm                   | 5204-17                          |

**Pulizia e rimozione graffiti**

La superficie del MEG non richiede alcun trattamento speciale per la pulizia. Lo sporco causato da lavorazioni quali il taglio e l'assemblaggio può essere rimosso con normalissimi prodotti di pulizia della casa, non abrasivi e privi di solventi, utilizzando carta, spugne e panni morbidi. Si consiglia di risciacquare in maniera accurata e completa, per rimuovere qualsiasi traccia di detergente. Successivamente, il pannello deve essere adeguatamente asciugato, per evitare la formazione di aloni. Le tracce di inquinamento atmosferico che si depositano sui pannelli installati possono essere rimosse con tradizionali prodotti per la pulizia della casa non abrasivi. Evitare eccessivi strofinamenti, pressione o l'uso di strumenti che potrebbero causare abrasioni o rigature. La natura resistente agli agenti chimici e la struttura chiusa del MEG non consentono a vernici di bombolette spray, inchiostri di vario genere, vernici a emulsione, rossetti o vernici a pastello di penetrare all'interno dello strato decorativo. Per questo motivo il MEG non richiede alcun trattamento antigraffiti. Test interni hanno evidenziato una buona efficacia nell'utilizzo di prodotti a base di tensioattivi non ionici reperibili in commercio, espressamente studiati per la rimozione dei graffiti. Evitare l'utilizzo dell'acetone per la rimozione delle macchie.

**Cleaning and removing graffiti**

The surface of MEG requires no special treatment for cleaning purposes. Any dirt left behind from sawing or assembly can be removed with ordinary, non-abrasive organic solvent free household cleaners using paper, sponge and soft cloths. It is advisable to rinse off thoroughly and completely remove any detergent remaining. Then the panel must be dried properly to avoid leaving marks. Normal air pollution deposits on the installed panels can be removed with ordinary, non-abrasive household cleaners. Avoid excessive rubbing or pressure or using aids that could cause abrasion marks or scratches. MEG's chemical resistant nature and closed structure do not allow paint in spray cans, various inks, emulsion paints, lipstick or pastel paints to penetrate into the decorative layer therefore MEG does not require any anti-graffiti treatment. Internal tests have marks a good availability for use of non-ionic effective surfactants available on the market, expressly designed for the removal of graffiti. Avoid using acetone to remove stains.