ABET LAMINATI®	SCHEDA TENICA PRODOTTO *TECHNICAL PRODUCT SHEET* **FOLDLINE VERTICAL** **(L3 – L4G – L5 – L6 – L7)**	**Rev. 30/10/2026** supera 27/10/2025 *cancel* 27/10/2025

Descrizione: laminato decorativo CPL costituito da strati di carta Kraft impregnata con resine fenoliche e da uno strato superficiale di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati in continuo su pressa a doppio nastro a pressioni > 20 bar e a temperature elevate (> 150 °C)
Description: *CPL decorative laminate consisting of layers of kraft paper impregnated with phenolic resins and a surface layer of decorative paper impregnated with amino-plastic resins; the whole is pressed in double-belt continuous press (> 20 bar) and high temperature (> 150 °C).*

Applicazioni: prodotto per superfici verticali, facilmente postformabile, adatto al rivestimento di piani con qualsiasi supporto (truciolare, MDF, multistrato, compensato etc.). Per quanto riguarda l'incollaggio fare riferimento ai più comuni tipi di colla per legno. In ogni caso viene consigliata una prima fase di test per verificare l'adesione.
Applications: *product intended for vertical surfaces; it can be easily postformed and is suitable for covering any substrate (chipboard, Medium Density Fibre panel, multi-layer chipboard, plywood, etc.) The most common adhesives for wood can be used for gluing; however, it is advisable to do some trials to verify adhesion.*

Informazioni commerciali: Per quanto riguarda la producibilità (lotti, finiture colori, dimensioni) si prega di contattare la rete vendita Abet Laminati. La larghezza massima del prodotto è di 1300 mm. Eventuali larghezze differenti sono da concordare preventivamente con l'ufficio tecnico di ABET Laminati.
Commercial information: *As far as production is concerned (batches, finishes, decors and sizes) please contact Abet Laminati Sales Services. The maximum width of the product is 1300 mm. Any different widths must be agreed upon in advance with the technical office of ABET Laminati.*

Caratteristiche: Presenta buone caratteristiche di flessibilità e resistenza superficiale.
Characteristics*: It is characterized by good flexibility and a surface resistance.*

CARATTERISTICA ***CHARACTERISTIC***	**METODO DI PROVA *** ***TEST METHOD****	**CRITERIO DI VALUTAZIONE** ***PROPERTY***	**UNITA' DI MISURA** ***UNIT***	**VALORE TIPICO** ***TYPICAL VALUE***	
Spessore ***Thickness***	EN 438/2.5	-	mm	L3	0,3 ± 0,1
				L4G	0,35 ± 0,1
				L5	0,5 ± 0,1
				L6	0,6 ± 0,1
				L7	0,7 ± 0,1
Peso specifico ***Density***	ISO 1183	-	kg/m3	≥ 1.350	
Res. all'abrasione ***Surface wear***	EN 438/2.10	-	giri revs.	IP ≥ 50	
Resistenza al graffio ***Resistance to scratching***	EN 438/2.25	Forza *force*	Classificazione *Rating*	3 – 4 **	
Resistenza alle macchie ***Resistance to staining***	EN 438/2.26	Aspetto *appearance* gruppi *groups* 1 - 2 gruppo *group* 3	Classificazione *Rating*	4 – 5 ** 2 – 3 **	
Resistenza al vapore acqueo ***Resistance to water vapour***	EN 438-2.14	Aspetto *Appearance*	Classificazione *Rating*	≥ 4 ***	
Tendenza a ritenere lo sporco ***Tendence to retain dirty***	UNI 9300	Aspetto *Appearance*	Classificazione *Rating*	≥ 3 **	

ABET LAMINATI®	SCHEDA TENICA PRODOTTO *TECHNICAL PRODUCT SHEET* **FOLDLINE VERTICAL** **(L3 – L4G – L5 – L6 – L7)**	**Rev. 30/10/2026** supera 27/10/2025 *cancel* 27/10/2025

CARATTERISTICA ***CHARACTERISTIC***	**METODO DI PROVA *** ***TEST METHOD****	**CRITERIO DI VALUTAZIONE** ***PROPERTY***	**UNITA' DI MISURA** ***UNIT***	**VALORE TIPICO** ***TYPICAL VALUE***
Resistenza all'immersione in acqua bollente ***Resistance to immersion in boiling water***	EN 438/2.12	Aspetto *Appearance*	Classificazione *Rating*	≥ 4 ***
Solidità dei colori alla luce xeno ***Resistance to colour change in xenon arc light***	EN 438/2.27	Scala grigi *Grey scale*	Classificazione *Rating*	≥ 4
Formabilità ***Formability***	EN 438/2.32	Raggio *radius*	mm	≥ 10 volte lo spessore nominale ≥ *10 times nominal thickness*
Resistenza alla formazione di bolle ***Resistance to blistering***	EN 438/2.34	T min. *Min. time*	sec.	≥ 50
Planarità ***Flatness***	UNI 11771-6	L4G – L5 – L6 – L7: imbarcamento massimo / *maximum deviation* 80 mm		

NOTE
* I metodi prova presi come riferimento sono quelli della norma EN 438/2. I valori tipici possono discostarsi dai requisiti minimi richiesti dalla norma EN 438/3 per i laminati HPL.
** a seconda dei decorativi e delle finiture
*** i decorativi 243 – 545 – 563 – 568 – 9508 possono raggiungere un valore < 3

NOTES
**The test methods taken as reference are the ones included in EN 438-2 Standard. The typical value may diverge from the minimum acceptance values requested by EN 438-3 for HPL laminates.*
*** depending on decors and finishes*
**** decors 243 – 545 – 563 – 568 – 9508 may reach a value < 3*