

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali - su entrambi i lati - di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, il tutto chimicamente legato applicando simultaneamente pressione e somministrando calore in un processo di laminazione ad alta pressione come descritto da EN 438:2016 - 1. Intagliando la superficie è visibile lo strato colorato intermedio. Adatto per realizzare targhe segnaletiche per applicazioni interne.

Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and outer layers - on both sides - of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all chemically bonded together applying simultaneously pressure and supplying heat in a high-pressure lamination process as described by EN 438:2016 - 1. By engraving the surface, a coloured middle layer is revealed. Suitable for plaques and signs for internal applications.

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	PRESTAZIONE PERFORMANCE
Determinazione dello spessore Determination of thickness	UNI EN 438:2019 2.5	spessore thickness	mm (massima variazione / maximum variation)	s = 1.5 ± 0.18 s = 3.0 ± 0.40
Determinazione della planarità Determination of flatness	UNI EN 438:2019 2.9	Planarità Flatness	mm/m (scostamento massimo* / maximum deviation*)	s = 1.5 100.0 s = 3.0 12.0
Resistenza all'usura superficiale Resistance to surface wear	UNI EN 438:2019 - 2.10	Resistenza all'usura Wear resistance	Giri Punto iniziale Revolutions Initial point (minimo / minimum)	150
Resistenza all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	UNI EN 438:2019 2.12	Aumento della massa Mass increase	%	s = 3.0 5
		Aumento dello spessore Thickness increase		s = 3.0 6
		Aspetto Appearance	Classificazione Rating (minimo / minimum)	3 4
Resistenza al vapore acqueo Resistance to water vapour	UNI EN 438:2019 2.14	Aspetto Appearance	Classificazione Rating (minimo / minimum)	finitura lucida/ gloss finish 3 altre finiture / other finishes 4
Resistenza al calore secco Resistance to dry heat (160 °C)	UNI EN 438:2019 - 2.16	Aspetto Appearance	Classificazione Rating (minimo / minimum)	finitura lucida/ gloss finish 3 altre finiture / other finishes 4
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Dimensional stability at elevated temperature	UNI EN 438:2019 2.17	Variazione dimensionale cumulativa Cumulative dimensional change	% max L	s = 1.5 0.80 1.40
			% max T	
			% max L	s = 3.0 0.60 1.0
			% max T	

ABET LAMINATI	SCHEDA TECNICA PRODOTTO TECHNICAL PRODUCT SHEET ENGRAVING	Rev 28/05/2024 supera 18/09/2009 cancel 18/09/2009
----------------------	--	--

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	PRESTAZIONE PERFORMANCE
Resistenza alle fessurazioni (laminati compatti) Resistance to crazing (compact laminates)	UNI EN 438:2019 - 2.24	Aspetto Appearance	Classificazione Rating (minimo / minimum)	s = 3 superficie surface 4 anima core 3 ^a
Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching	UNI EN 438:2019 2.25	Forza Force	Classificazione Rating	finitura lucida/ gloss finish 2 altre finiture / other finishes 3
Resistenza alle macchie Resistance to staining	UNI EN 438:2019 2.26	Aspetto Appearance	Classificazione Rating (minimo / minimum)	Gruppi 1 e 2 Groups 1 and 2 5 Gruppo 3 Group 3 4
Solidità dei colori alla luce (arco allo Xenon) Light fastness (Xenon arc)	UNI EN 438:2019 2.27	contrasto contrast	Scala dei grigi Grado Grey scale Grade (minimo / minimum)	4 ^b
Resistenza a flessione Flexural strength	EN ISO 178	forza stress	Mpa (min)	80
Modulo di elasticità a flessione (E) Flexural modulus (E)	EN ISO 178	forza stress	Mpa (min)	9.000
Determinazione della massa volumica Method for determining the density	ISO 1183	Massa volumica Density	kg/m3 (minimo / minimum)	1350

* A condizione che siano rispettate le indicazioni fornite nel documento "Accorgimenti generali per trasporto, stoccaggio e utilizzo dei materiali" disponibile online sul sito Abet Laminati.
Provided that the instructions included in the document "General precautions for transport, storage and use of materials", available on Abet Laminati website, are respected.

^a Le leggere fessurazioni corrono lungo il bordo del campione
^a *The moderate cracks lines run along all the edge of the specimen*

^b anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.
^b *extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*