



**Stratificato
HPL**

abetlaminati.com

ABET LAMINATI®

ITA Stratificato HPL è un laminato decorativo a forte spessore che garantisce ottime qualità funzionali ed estetiche.

ENG Stratificato HPL is a thick decorative laminate with very high quality and aesthetic performance.

ITA Stratificato HPL è un materiale di eccellente qualità e strutturato da un core compatto e resistente.

ENG Stratificato HPL is a very high quality material made out of a strong single compact core.

ITA Stratificato HPL, grazie alla sua particolare compattezza, assicura un'ottima combinazione di caratteristiche meccaniche: resistenza alla flessione, alla trazione, alla compressione e all'impatto.

Ha inoltre ottime caratteristiche tecniche tra cui la semplicità di lavorazione e di montaggio, l'elevata resistenza all'usura e al vapore, la facilità di pulizia e manutenzione.

Infine può essere prodotto anche in tipologia full-colour, a tutto colore, rendendolo un materiale esteticamente uniforme.

ENG Thanks to its compact nature, Stratificato HPL features a great combination of mechanical features: Flexural strength, traction, compression and impact resistance.

Furthermore it has very good technical characteristics, being easy to be machined and installed, it is highly resistant to abrasion, wear, steam and humidity and is easy to clean and be maintained.

It can be manufactured in full-colour grade making it the same colour throughout, which conveys uniformity to its look.



ITA Stratificato HPL è il materiale ideale per la realizzazione di sistemi d'arredo autoportanti.

ENG Stratificato HPL is the ideal material for self-supporting furniture components.

ITA È possibile usare lo Stratificato HPL in sostituzione delle murature tradizionali, sfruttando al meglio l'uso dello spazio e riducendo al minimo la manutenzione, come nel caso dei cubicles, dei lockers, delle porte e delle pareti divisorie.

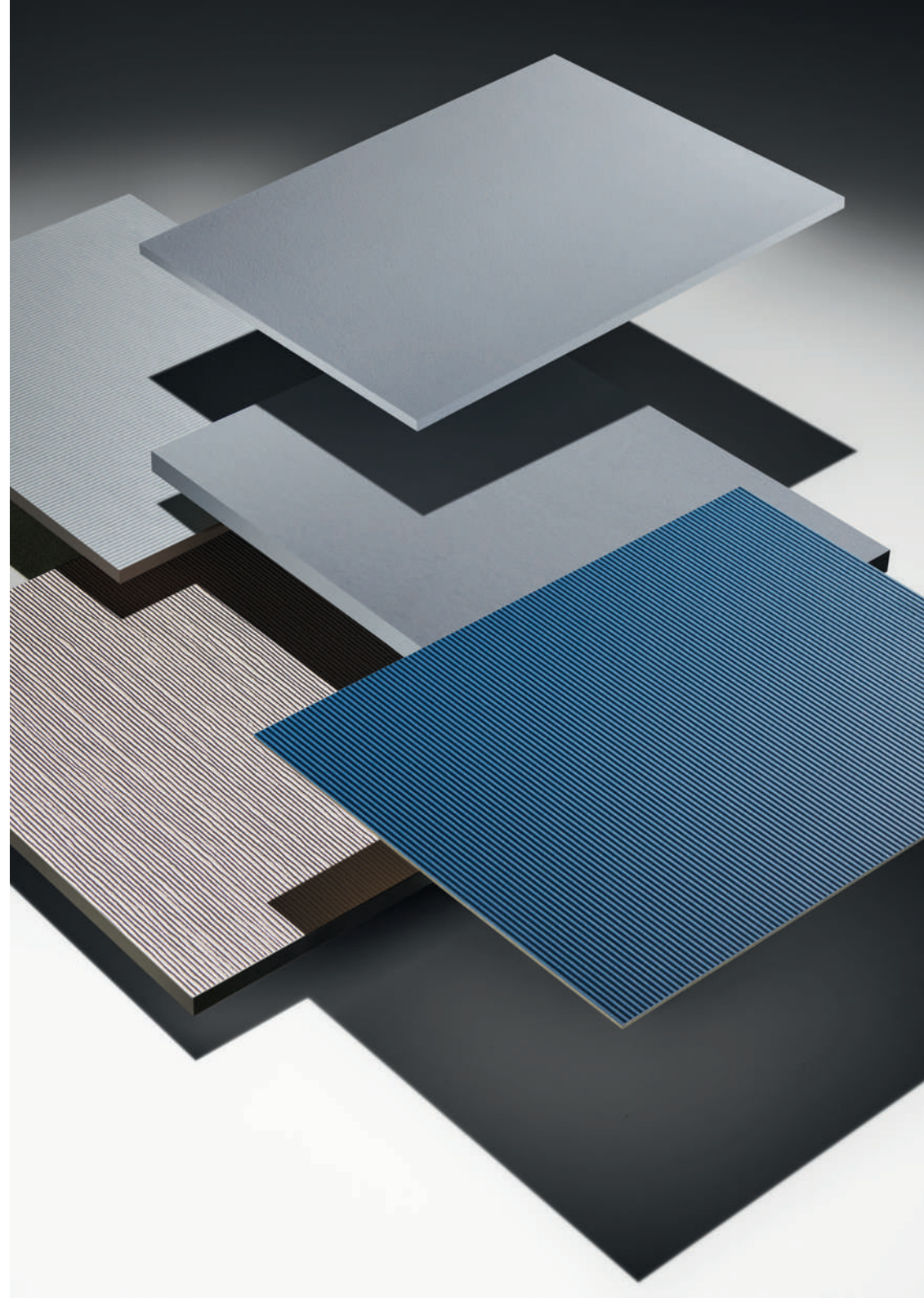
Grazie alle sue proprietà estetiche, lo Stratificato HPL è il materiale da rivestimento utilizzato per la creazione di arredi e complementi: tavoli, sedie, mobili contenitore, top cucina, bagni.

Può essere utilizzato in ambito contract dove garantisce ottime performance, per ospedali, laboratori, hotel, ma anche nel settore nautico e nei trasporti in generale.

ENG It is possible to use Stratificato HPL as replacement of traditional wall coverings, exploiting at its best the use of space minimising the maintenance, as in case of applications such as cubicles, lockers, doors and partition walls.

Thanks to its aesthetic properties, the Stratificato HPL is the cladding material used in order to create furniture and furnishings: tables, chairs, lockers, kitchen tops and bathrooms.

It can be used in the hospitality world, granting outstanding performances, for hospitals, laboratories, hotels, and also for marine and transport sectors.



ITA Stratificato HPL è il materiale ideale
per tutte le applicazioni in ambienti umidi.

ENG With its excellent resistance to
water and steam, Stratificato HPL is an ideal
material for applications in wet areas.

ITA Le naturali variazioni di temperatura e
umidità non compromettono le proprietà del la-
minato che non risente degli shock termici, con-
servando inalterate le sue proprietà fisiche e
meccaniche.

ENG Natural variations in temperature and
humidity have no adverse effect on the prop-
erties of the laminate, which are not affected
by thermal shocks leaving its physical and me-
chanical properties unchanged.









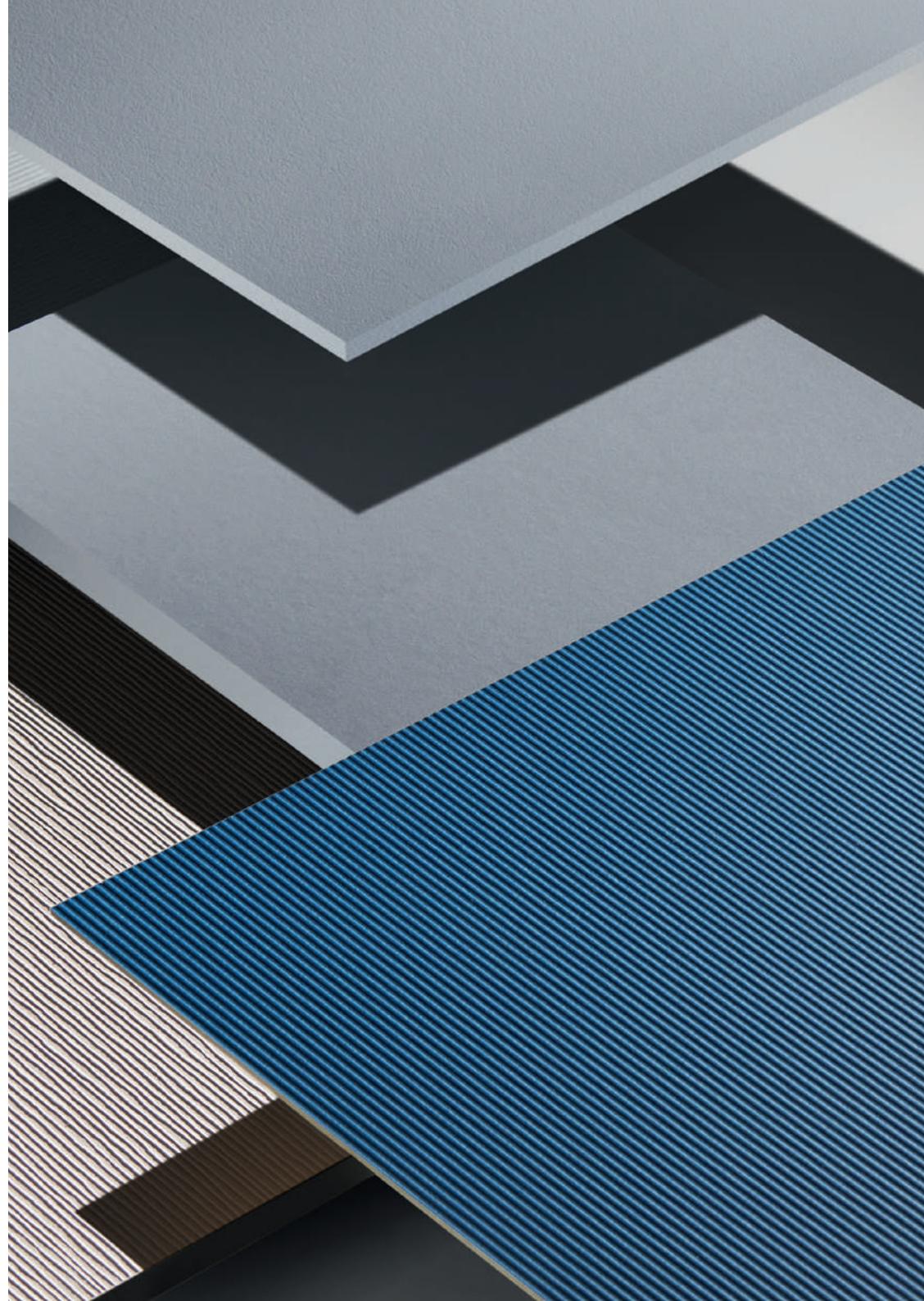




ITA Superfici colorate altamente funzionali che incontrano le peculiarità delle diverse finiture superficiali. Per una matericità sempre piacevole al tatto.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Proprietà autoportanti Self-supporting properties		Ampia collezione di decori Many decors in range
	Ottimo comportamento al fuoco, gas e fumi nocivi Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Stabilità dimensionale e planarità Dimensional stability and flatness
	Compatibile con l'ambiente Eco-sustainable		Antistatico Antistatic
	Robusto, resistente a urti e graffi Sturdy, shock and scratch resistant		Facile da lavorare Easy to work
	Alta resistenza all' acqua e al vapore High resistance to water and steam		Alta resistenza ad agenti chimici e solventi organici High resistance to chemicals and organic solvents
	Facile da pulire Easy to clean		Adatto per applicazioni in ambienti a contatto con gli alimenti Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Ottime caratteristiche di igienicità Excellent hygienic properties		



ITA Il laminato Stratificato HPL
rispetta l'ambiente.

ENG The Stratificato HPL laminate
respects the environment.

ITA Il Laminato è costituito per circa il 70% da fibre cellulosiche e circa per il 30% da resine termoindurenti.

Non è classificato come materiale pericoloso e non richiede la predisposizione di una scheda di sicurezza.

Gli impatti ambientali del prodotto, lungo il ciclo di vita dalla culla al cancello, sono stati calcolati attraverso lo studio LCA e pubblicati attraverso l'EPD Print HPL Stratificato, dichiarazione certificata da parte terza.

Considerato il suo alto potere calorifico, il laminato Stratificato HPL può essere destinato al recupero energetico in impianti di termovalorizzazione.

ENG Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Stratificato HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



ITA

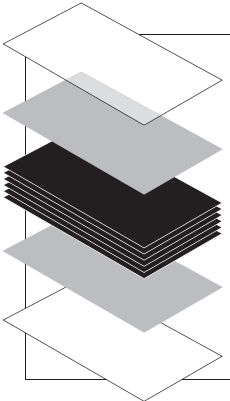
Il processo produttivo del laminato Abet prevede l'utilizzo di più strati di carta kraft impregnati di resina termoindurente e di carta decorativa.

La carta kraft usata per il cuore dei pannelli è impregnata con resine fenoliche termoindurenti, mentre la carta decorativa utilizzata per la superficie è trattata con resine melaminiche termoindurenti ed è appositamente formulata per avere elevate prestazioni. I fogli impregnati vengono impilati e uniti e, una volta inseriti in pressa, vengono sottoposti simultaneamente all'azione combinata di calore (alla temperatura di 150 °C) e pressione (fino a 9 MPa). La reazione di policondensazione che ha luogo determina la formazione di legami chimici incrociati tali per cui le resine fenoliche e melaminiche si legano stabilmente le une alle altre.

ENG

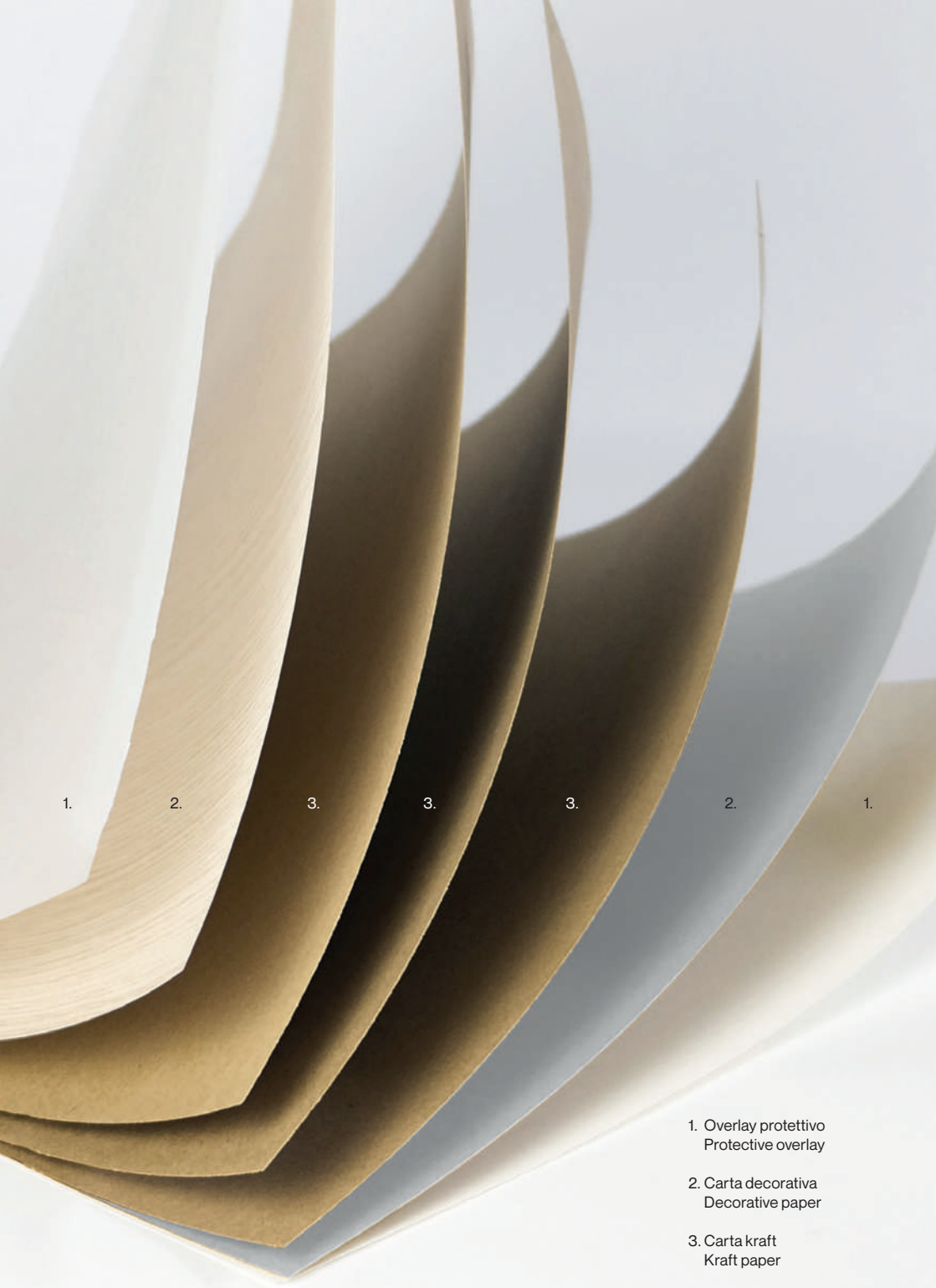
Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking plce creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Overlay protettivo Protective overlay	Spessore Thickness (mm)	2 30*
Carta decorativa Decorative paper		
Carta kraft Kraft paper	Formato Size (mm)	3050x1300 3660x1610 4200x1610 4200x1860
Carta decorativa Decorative paper		
Overlay protettivo Protective overlay		

* Disponibile solo su formati selezionati
Available on selected formats only



ITA Abet Collection: il mondo di colori, texture e decori di Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

ITA Abet Collection è la raccolta completa di colori e decorativi che fanno del laminato un materiale estremamente versatile. Legni, pietre, metalli, pattern grafici disegnati da designer di fama internazionale e una gamma pressoché infinita di tinte unite, costituiscono la base di partenza per iniziare a immaginare le superfici. Abet Collection racchiude tante possibilità di scelta e permette di dare vita a infiniti accostamenti e soluzioni per l'architettura e l'edilizia.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for architecture and building sectors.

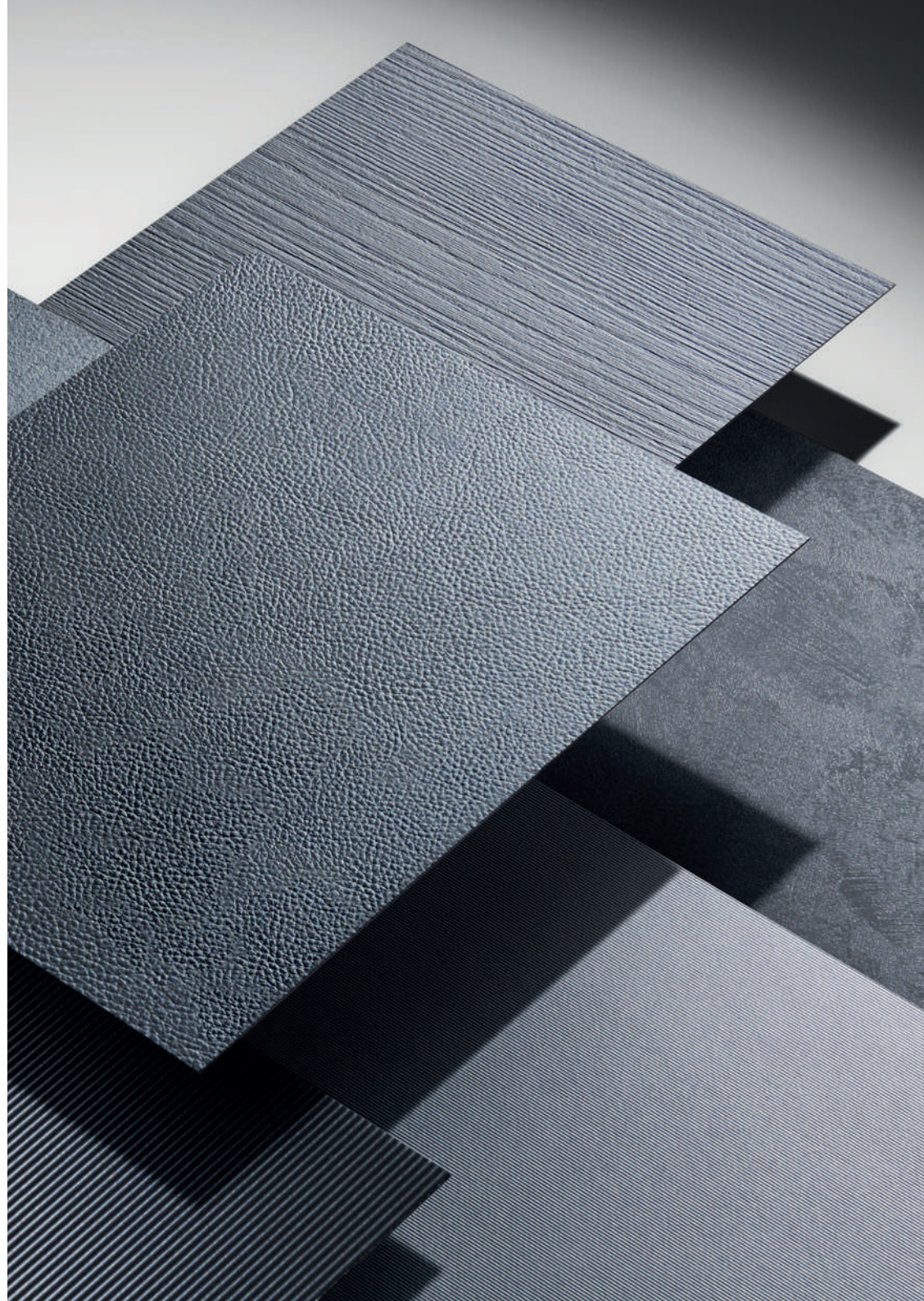


ITA Liscia, strutturata, lucida, opaca, vellutata. Ci sono 26 modi per scoprire una superficie Abet semplicemente usando il tatto. Tanti modi quanti sono le finiture possibili da applicare ai laminati.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 26 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

ITA La tecnologia e l'esperienza che caratterizza la produzione Abet ha permesso di studiare finiture superficiali tali da regalare al laminato, un'estetica perfettamente in sintonia al nostro modo di percepire le superfici.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



ITA La personalità di uno spazio è data dalla sua unicità. Con Abet Digital tutte le superfici possono diventare speciali.

ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

ITA La stampa digitale consente di personalizzare le superfici in laminato e quindi di creare spazi ideali. Le infinite potenzialità del laminato Stratificato HPL si rivelano nel poter stampare qualsiasi immagine, grafica o fotografia, in qualunque dimensione nei formati previsti.

Tantissime soluzioni diverse, dal soggetto di stampa alla finitura di superficie, garantiscono massima flessibilità nella realizzazione per un impatto estetico originale.

Verificare sul sito abetlaminati.com le linee guida relative all'area di stampa.

ENG Digital Printing allows to customise surfaces and therefore offers the possibility to create ideal spaces. The never ending possibilities of Stratificato HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the available sizes.

A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant to the available printing sizes.



Certificazioni Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591	 PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	ITA Abet Laminati ha ottenuto entrambe le certificazioni volontarie di «Catena di Custodia» secondo gli schemi FSC® C119591 e PEFC 18-32-19. I prodotti certificati FSC® o PEFC sono disponibili su richiesta.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	ITA Abet Laminati è un'azienda con Sistemi di Gestione Qualità e Ambiente certificati secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems and Environment certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN ISO 14001:2015.	

	ITA Abet Laminati ha ottenuto la pubblicazione EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto) per Print HPL Stratificato	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Stratificato.
	ITA Etichetta di prodotto secondo la norma NF EN 16575 che definisce il prodotto HPL costituito da una percentuale di biomassa di origine biologica del 66%.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	ITA La certificazione Indoor Advantage Gold assicura che i prodotti di materiali da costruzione favoriscono un ambiente interno sano rispettando stringenti limiti di emissioni di composti organici volatili (VOC) per la qualità interna dell'aria (IAQ). Per ottenere la certificazione, i prodotti devono essere testati da laboratori indipendenti in conformità al CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 relativa alle emissioni di VOC preoccupanti.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

Marcatura CE CE marking

ITA In ottemperanza al Reg. 305/2011 “Prodotti da Costruzione” (CPR) lo Stratificato F1 (B-s1 d0) ha ottenuto il certificato di costanza della prestazione del prodotto secondo i requisiti riportati nell'Allegato ZA dello Standard armonizzato EN 438-7:2005; il prodotto è pertanto marcato CE. Anche lo Stratificato nella versione standard, di spessore maggiore o uguale a 4 mm, è marcato CE. Tale requisito deve essere specificato dal Cliente al momento dell'ordine.

ENG In compliance with Reg. 305/2011 “Construction Products” (CPR) Compact F1 (B-s1 d0) obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also Compact in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 4 mm is CE marked. This requirement must be specified by the Customer when sending the order.

Comportamento al fuoco Fire behaviour

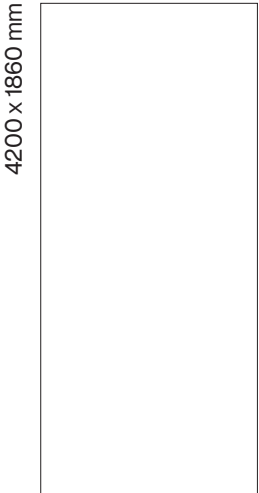
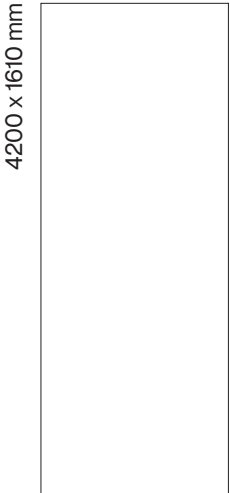
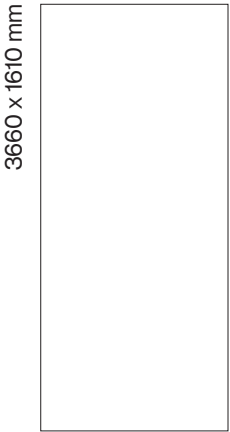
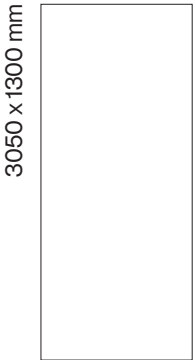
ITA Stratificato HPL è un laminato difficilmente infiammabile. Viene prodotto nella versione standard e nella versione flame retardant (F1: B-s1 d0). In caso di incendio ha un basso sviluppo di fumi, non rammolisce, non gocciola, non esplode e sotto l'azione dell'acqua di spegnimento non dà luogo a schegge. In Europa, i pannelli di laminato destinati alle applicazioni nell'edilizia sono testati secondo la norma EN 13823 (prova SBI) e ISO 11925-2 (prova piccola fiamma) e la risultante prestazione di reazione al fuoco è espressa in conformità alla norma EN 13501-1 (vedi paragrafo “Marcatura CE”).

Per applicazioni diverse dalle costruzioni, i metodi di prova e le specifiche possono variare da un Paese all'altro. Si consiglia di contattare il Servizio Commerciale Abet Laminati per maggiori dettagli sui rapporti di prova e le certificazioni ottenute e per informazioni sui metodi e le specifiche delle prove di reazione al fuoco.

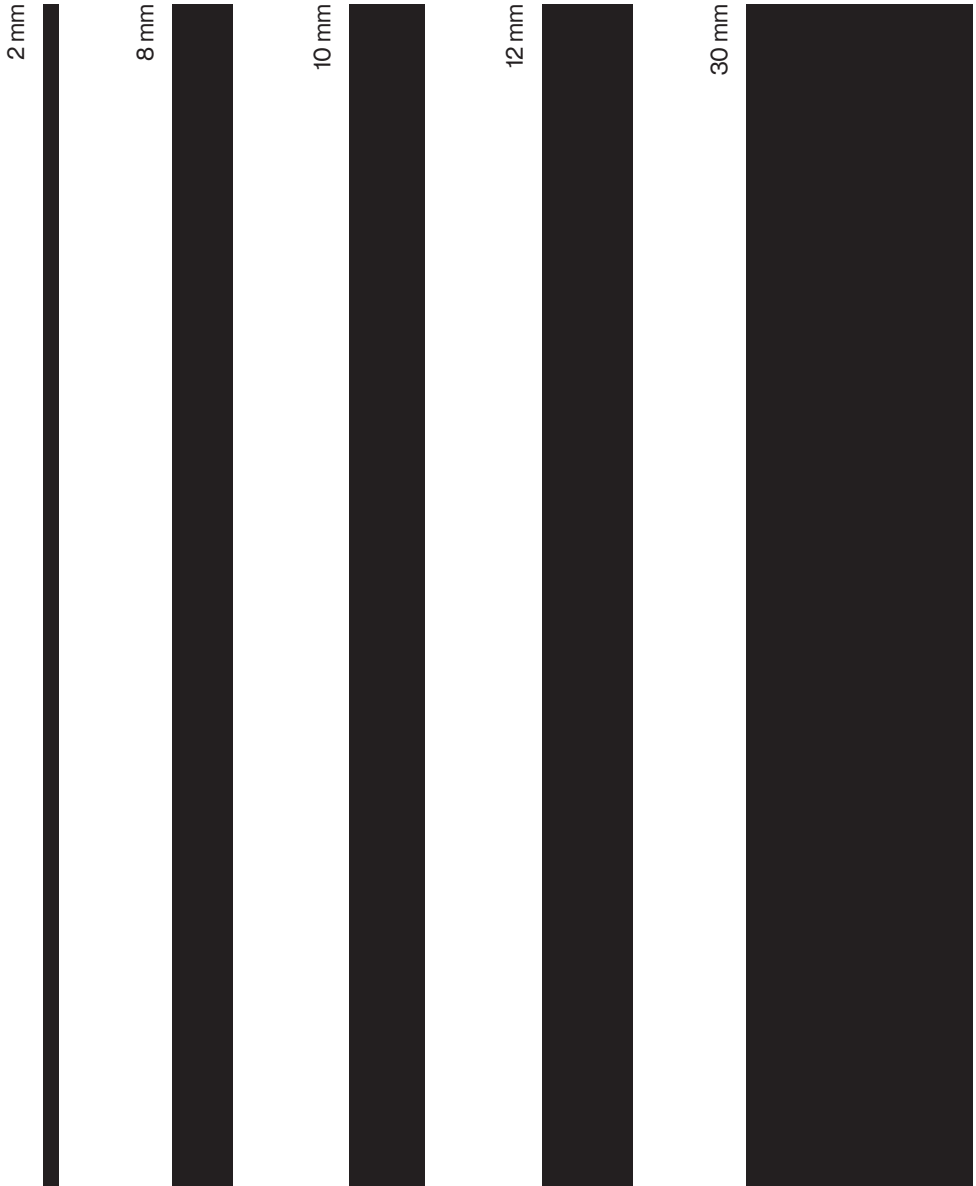
ENG Stratificato HPL laminate has inherently low flammability characteristics. It is produced both in the standard and flame retardant versions (F1: B-s1 d0). In case of fire, it has low emission of toxic fumes, does not soften, drip, explode nor create splinters when subject to the action of water in case of fire extinction. In Europe, Stratificato HPL sheets used in building applications are tested in accordance with EN 13823 (SBI test) and ISO 11925-2 (small flame test) and the resulting reaction to fire performance is in accordance with standard EN 13501-1 (see paragraph “CE Marking”).

For applications other than in the building sector, test methods and specifications may vary from country to country. For further details on test reports and certifications achieved as well as for information on methods and test specifications for reaction to fire please contact your local Abet Laminati representative.

Formato
Size



Spessore
Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2025
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Le texture ed i colori dei materiali e
delle finiture hanno valore indicativo
in quanto soggetti alle tolleranze dei
processi di stampa.

The textures and colours of the ma-
terials and finishes are indicative as
they are depending on the tolerances
of the printing process.

09 2025

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 8, 9, 19, 25, 27, 29

abetlaminati.com