



**Stratificato
HPL**

abetlaminati.com

ABET LAMINATI®

POL Stratificato HPL to kompaktowy laminat dekoracyjny o bardzo wysokiej jakości i doskonałych walorach estetycznych.

ENG Stratificato HPL is a thick decorative laminate with very high quality and aesthetic performance.

POL Stratificato HPL to materiał o doskonałej jakości, składający się ze zwartego i odpornego rdzenia.

ENG Stratificato HPL is a very high quality material made out of a strong single compact core.

POL Dzięki swojej zwartej strukturze, Stratificato HPL łączy doskonałe właściwości mechaniczne: wytrzymałość na zginanie, rozciąganie, ściskanie oraz odporność na uderzenia.

Dodatkowo Stratificato HPL wyróżnia się znakomitymi właściwościami technicznymi: jest łatwy w obróbce i montażu, wyjątkowo odporny na ścieranie, wilgoć i parę wodną, a jego czyszczenie i konserwacja są proste i wygodne.

Może być produkowany w pełnym kolorze, dzięki czemu jego barwa jest jednolita na całej powierzchni, co nadaje spójny i harmonijny wygląd.

ENG Thanks to its compact nature, Stratificato HPL features a great combination of mechanical features: Flexural strength, traction, compression and impact resistance.

Furthermore it has very good technical characteristics, being easy to be machined and installed, it is highly resistant to abrasion, wear, steam and humidity and is easy to clean and be maintained.

It can be manufactured in full-colour grade making it the same colour throughout, which conveys uniformity to its look.



POL Laminat kompaktowy Stratificato
HPL to doskonały materiał do tworzenia
samonośnych elementów meblowych.

ENG Stratificato HPL is the ideal material
for self-supporting furniture components.

POL Może być stosowany jako alternatywa
dla tradycyjnych okładzin ściennych, pozwalając
optymalnie wykorzystać przestrzeń przy mi-
nimalnych wymaganiach konserwacyjnych,
np. w kabinach, szafkach, drzwiach czy ścian-
kach działowych.

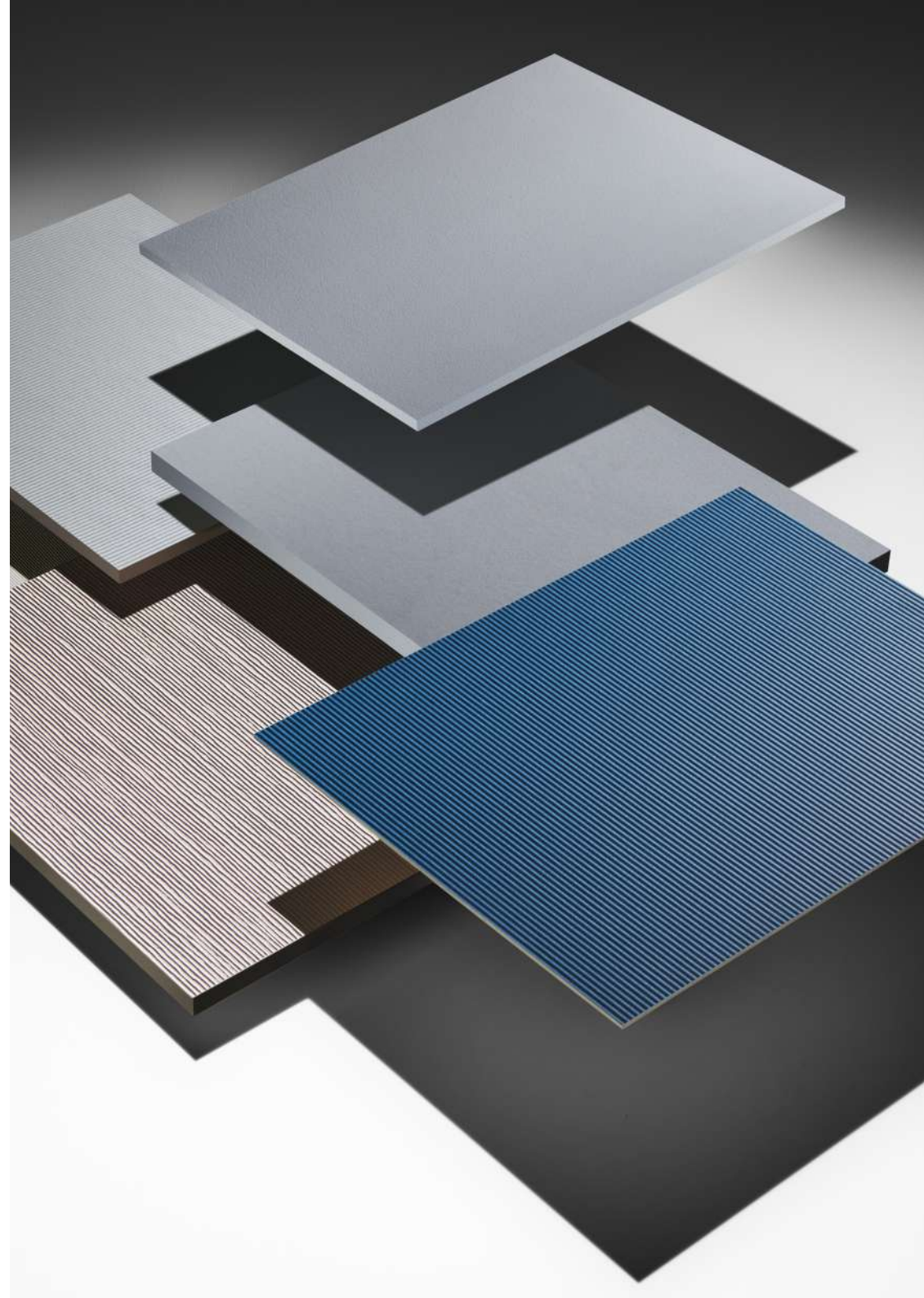
Dzięki swoim walorom estetycznym,
laminat kompaktowy Stratificato HPL jest ma-
teriałem wykorzystywanym do okładzin mebli
i wyposażania wnętrz: stołów, krzeseł, szafek,
blatów kuchennych i łazienkowych.

Może być stosowany w branży ho-
telarskiej, zapewniając wyjątkowe parametry
użytkowe, a także w szpitalach, laboratoriach,
hotelach oraz w sektorach morskim i transpor-
towym.

ENG It is possible to use Stratificato HPL as
replacement of traditional wall coverings, ex-
ploiting at its best the use of space minimis-
ing the maintenance, as in case of applications
such as cubicles, lockers, doors and partition
walls.

Thanks to its aesthetic properties, the
Stratificato HPL is the cladding material used in
order to create furniture and furnishings: tables,
chairs, lockers, kitchen tops and bathrooms.

It can be used in the hospitality world,
granting outstanding performances, for hos-
pitals, laboratories, hotels, and also for marine
and transport sectors.



POL Stratificato HPL to idealny materiał do wszelkich zastosowań w wilgotnych pomieszczeniach.

ENG With its excellent resistance to water and steam, Stratificato HPL is an ideal material for applications in wet areas.

POL Naturalne wahania temperatury i wilgotności nie wpływają negatywnie na właściwości laminatu, który pozostaje odporny na szoki termiczne, zachowując niezmienną właściwość fizyczną i mechaniczną.

ENG Natural variations in temperature and humidity have no adverse effect on the properties of the laminate, which are not affected by thermal shocks leaving its physical and mechanical properties unchanged.

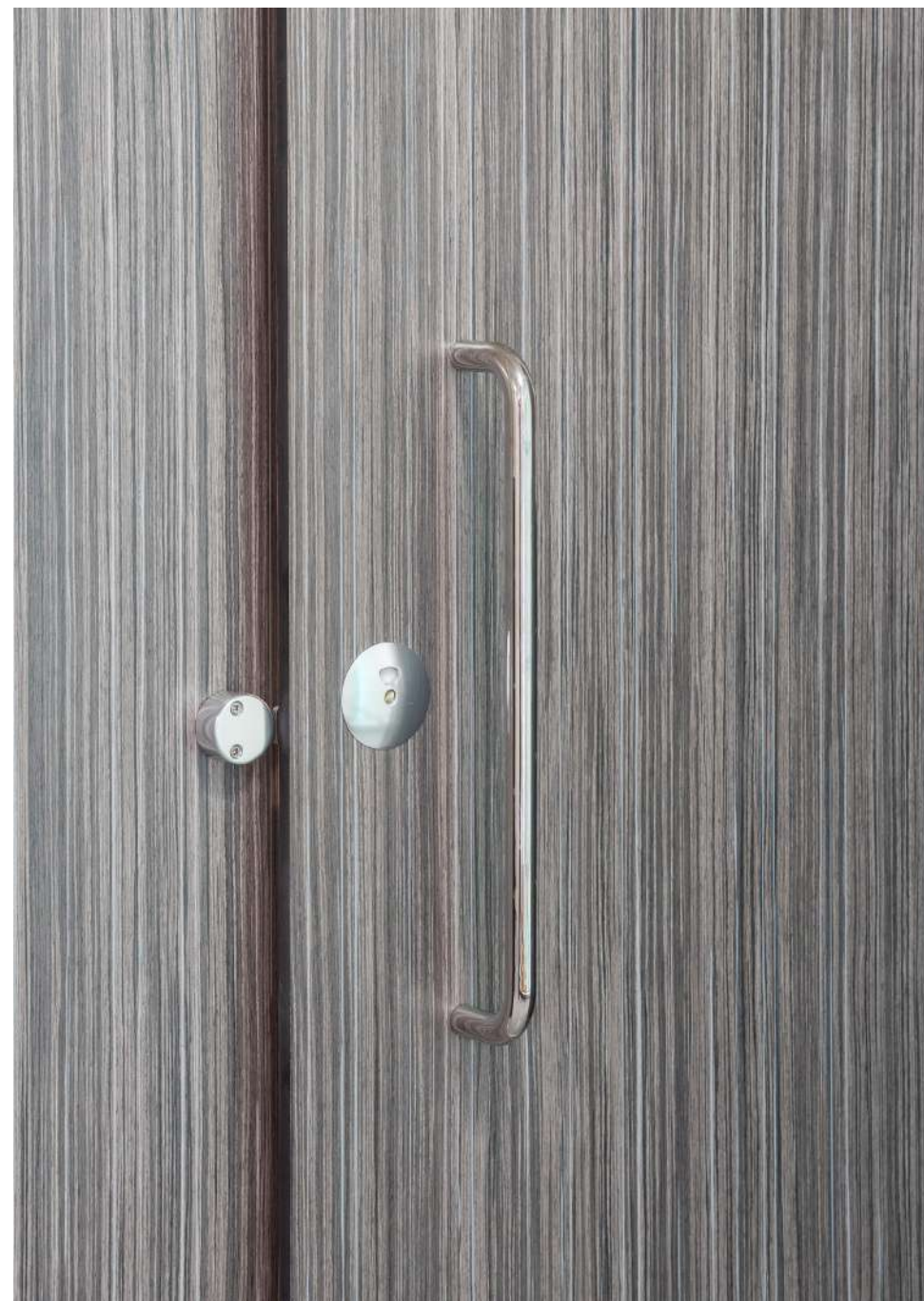








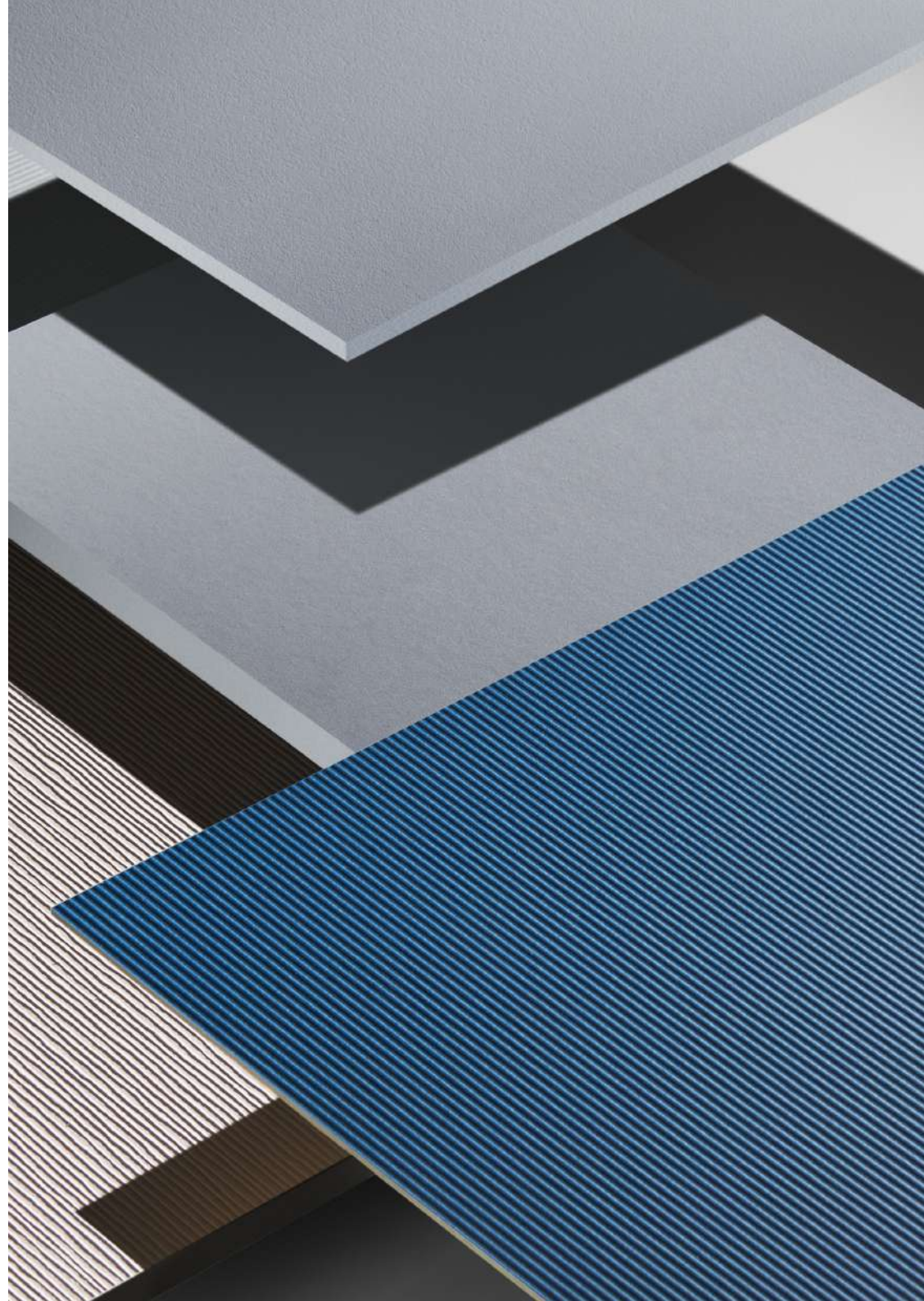




POL Wysoce funkcjonalne, kolorowe powierzchnie w połączeniu z różnymi strukturami powierzchni. Dla materiału który jest zawsze przyjemny w dotyku.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Samonośny Self-supporting properties		Szeroka gama kolorów Many decors in range
	Doskonała odporność na ogień, dym i toksyczne gazy Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Trwałe wymiary i płaska powierzchnia Dimensional stability and flatness
	Ekologicznie zrównoważony Eco-sustainable		Antystatyczność Antistatic
	Wytrzymały, odporny na uderzenia i zarysowania Sturdy, shock and scratch resistant		Łatwy w obróbce Easy to work
	Odporny na wodę i parę wodną High resistance to water and steam		Wysoka odporność na działanie chemikaliów i rozpuszczalników organicznych High resistance to chemicals and organic solvents
	Łatwy w utrzymaniu czystości Easy to clean		Odpowiedni do stosowania w miejscach mających kontakt z żywnością Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Higieniczny Excellent hygienic properties		



POL Laminat Stratificato HPL
jest przyjazny dla środowiska.

ENG The Stratificato HPL laminate
respects the environment.

POL Laminat składa się z około 70% włókien celulozowych i około 30% żywic termoutwardzalnych.

Nie jest klasyfikowany jako materiał niebezpieczny i nie wymaga wystawiania żadnej karty bezpieczeństwa produktu.

Wpływ produktu na środowisko został oszacowany na podstawie badań cyklu życia produktu (LCA) i opublikowany w Deklaracji Środowiskowej Produktu (EPD) dla laminatu okleinowego oraz kompaktowego Print HPL, wydanej przez niezależną instytucję badawczą.

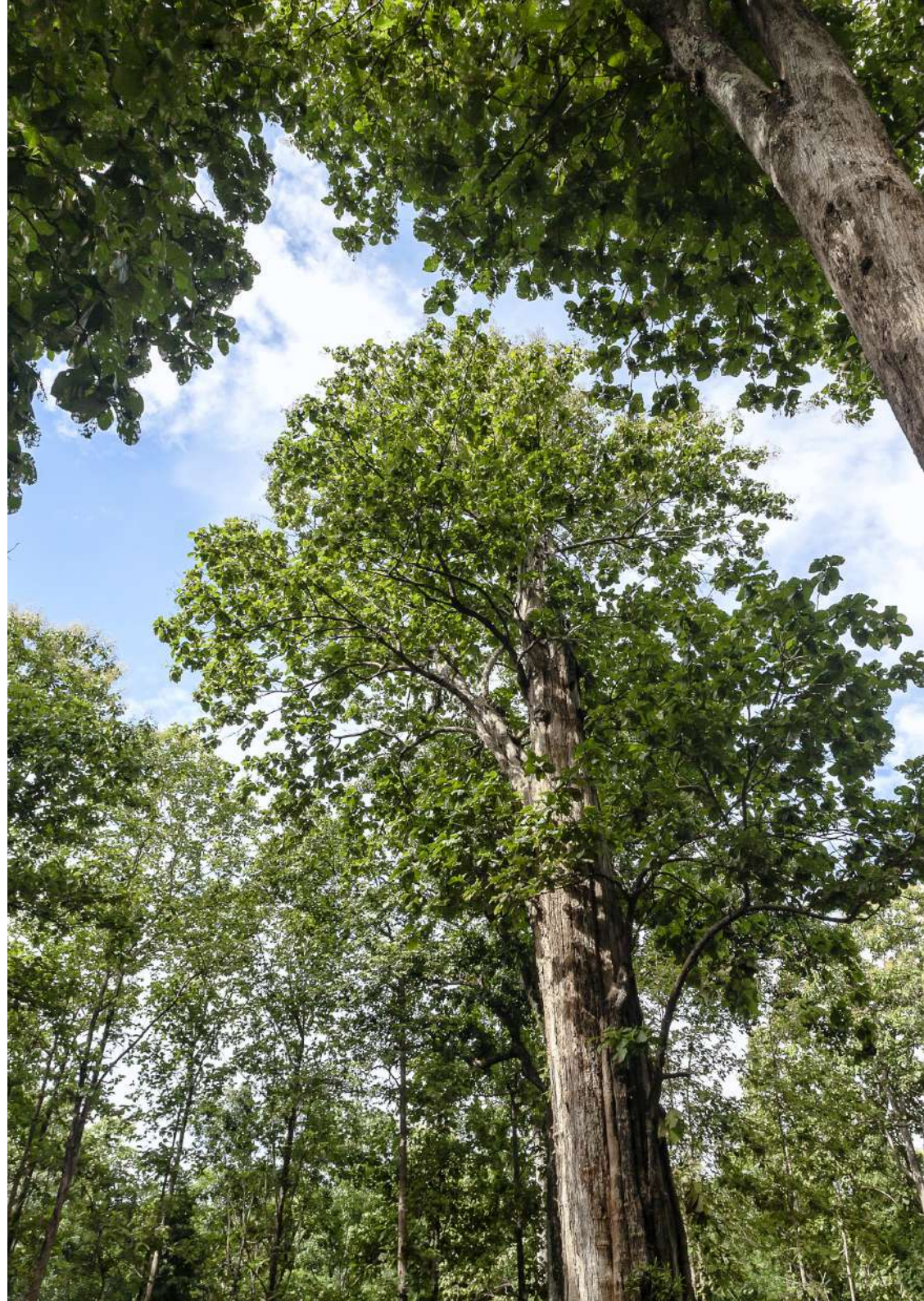
Ze względu na wysoką kaloryczność laminaty Stratificato HPL mogą być wykorzystywane do odzyskiwania energii w zakładach przetwarzania odpadów na energię.

ENG Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Stratificato HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.

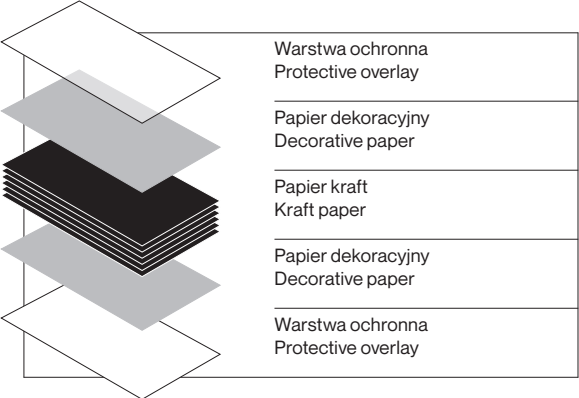


POL Proces produkcji laminatów Abet polega na użyciu kilku warstw papieru Kraft impregnowanego żywicą termoutwardzalną oraz papieru dekoracyjnego.

Papier Kraft stosowany w rdzeniu arkusza jest impregnowany fenolowymi żywicami termoutwardzalnymi, natomiast papier dekoracyjny użyty na powierzchni jest traktowany żywicami melaminowymi aminoplastycznymi i został specjalnie zaprojektowany, aby zapewnić wysoką wydajność. Warstwy impregnowane są układane i łączone, a następnie, po włożeniu do prasy, poddawane jednocześnie działaniu ciepła (w temperaturze 150 °C) i ciśnienia (do 9 MPa). Zachodząca reakcja polikondensacji tworzy chemiczne wiązania sieciowe, dzięki czemu żywice fenolowe i melaminowe są trwale ze sobą powiązane.

ENG Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking plce creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Grubość Thickness (mm)	2 30*
Format Size (mm)	3050x1300 3660x1610 4200x1610 4200x1860

* Dostępny w wybranych formatach
Available on selected formats only



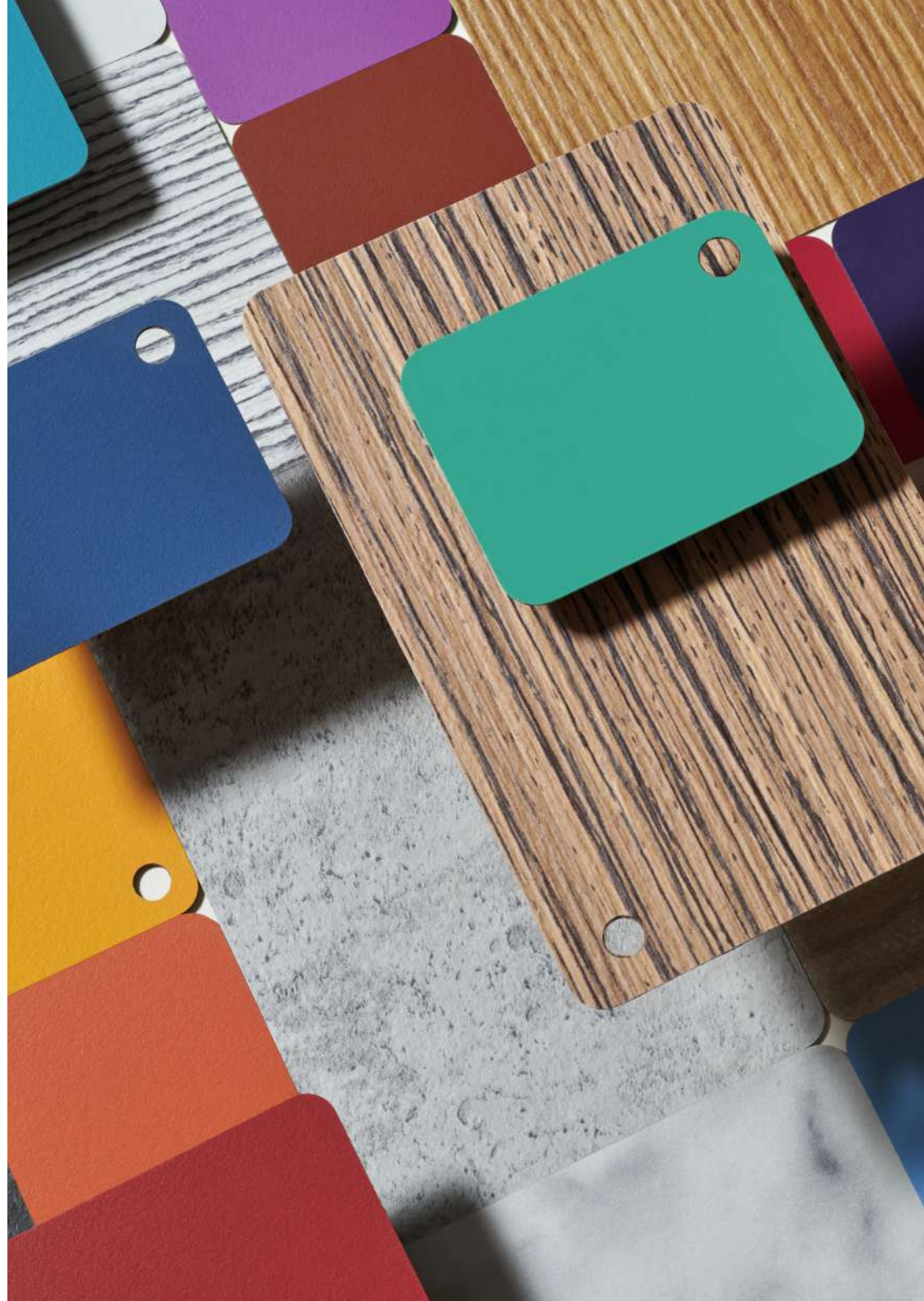
- 1. Warstwa ochronna
Protective overlay
- 2. Papier dekoracyjny
Decorative paper
- 3. Papier kraft
Kraft paper

POL Abet Collection: świat kolorów, struktur i dekorów Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

POL Abet Collection to kompletna gama kolorów i dekorów, które czynią laminat materiałem niezwykle wszechstronnym. Drewno, kamień, metal, wzory graficzne projektowane przez międzynarodowych designerów oraz niemal nieograniczony wybór kolorów jednolitych stanowią punkt wyjścia do tworzenia inspirujących powierzchni. Kolekcje Abet oferują bogaty wybór możliwości, pozwalając na niekończące się kombinacje i rozwiązania w aranżacji wnętrz.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for architecture and building sectors.



POL Gładkie, strukturalne, błyszczące, matowe, aksamitne. Istnieje 30 sposobów, aby odkryć powierzchnie Abet jedynie dotykiem - tyle samo ile dostępnych struktur laminatu.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 30 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

POL Technologia i doświadczenie charakteryzujące produkcję Abet pozwoliły na opracowanie takich wykończeń powierzchni, które nadają laminatowi estetykę idealnie współgrającą z naszym sposobem postrzegania powierzchni.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



POL Charakter przestrzeni można wyrazić czyniąc ją unikalną. Dzięki Abet Digital każda przestrzeń nabierze wyjątkowego wyrazu.

ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

POL Druk cyfrowy daje nieograniczone możliwości personalizacji, pozwalając tworzyć wnętrza idealnie dopasowane do Twojego stylu. Laminaty Pront HPL można wzbogacić dowolnym obrazem, grafiką czy fotografią w każdym dostępnym rozmiarze.

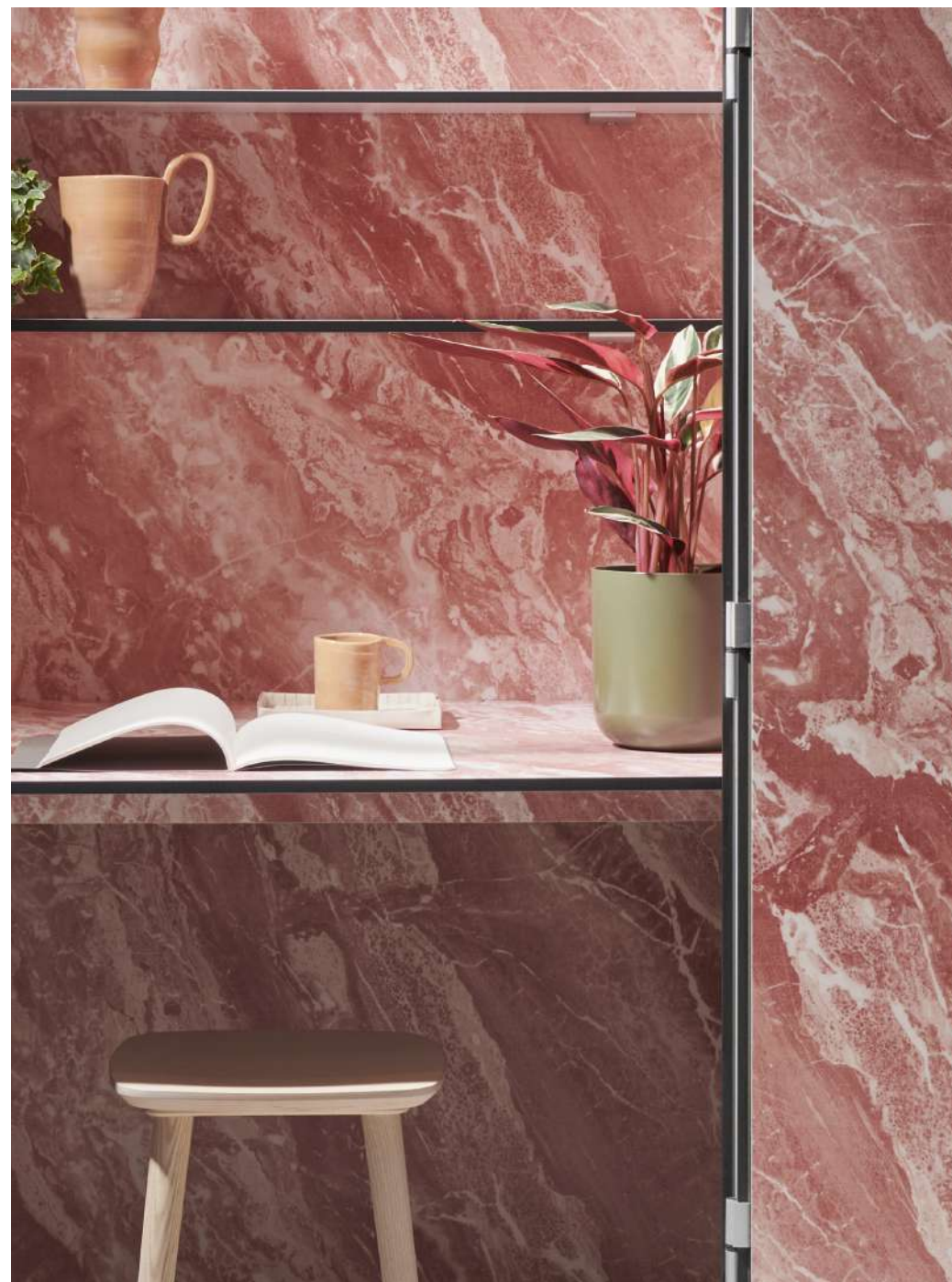
Różnorodność dostępnych rozwiązań – od rysunków po faktury powierzchni – zapewnia maksymalną elastyczność w projektowaniu, pozwalając uzyskać oryginalny efekt estetyczny.

Sprawdź na stronie abetlaminati.com szczegółowe wytyczne.

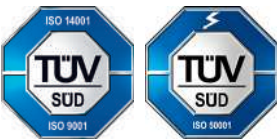
ENG Digital Printing allows to customise surfaces and therefore offers the possibility to create ideal spaces. The never ending possibilities of Stratificato HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the available sizes.

A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant to the available printing sizes.



Certyfikacja Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry	 PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	POL Firma Abet Laminati uzyskała oba dobrowolne certyfikaty „Łańcucha Dostaw” zgodnie ze schematami FSC® C119591 oraz PEFC 18-32-19. Produkty z certyfikatem FSC® oraz PEFC są dostępne na życzenie.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	POL Abet Laminati to firma posiadająca certyfikowane systemy zarządzania jakością, środowiskiem i energią zgodnie z normami UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 oraz UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.	

	POL Firma Abet Laminati uzyskała publikację deklaracji EPD (Deklaracja Środowiskowa Produktu) dla laminatu Print HPL Stratificato.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Stratificato.
	POL Etykieta produktu zgodnie z normą NF EN 16575, która definiuje produkt HPL jako składający się w 66% z biomasy pochodzenia organicznego.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	POL Certyfikat Indoor Advantage Gold gwarantuje, że użyte materiały budowlane sprzyjają utrzymaniu zdrowego środowiska wewnątrz budynku dzięki spełnieniu rygorystycznych norm jakości powietrza (IAQ) w zakresie emisji lotnych związków organicznych (VOC). Aby uzyskać ten atest materiał musi być przebadany przez niezależne laboratorium metodą przewidzianą normą CDPH/EHLB V1-2 do badania emisji lotnych związków organicznych.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

Oznaczenie CE CE marking

POL Zgodnie z Rozporządzeniem 305/2011 w sprawie wyrobów budowlanych (CPR), laminat kompaktowe w wersji F1 (B-s1 d0) uzyskał certyfikat stałości właściwości użytkowych produktu zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku ZA zharmonizowanej normy EN 438-7:2005, w związku z czym produkt posiada oznaczenie CE. Ponadto w wersji niepalnej o grubości równej lub większej niż 4 mm również posiada oznaczenie CE. Ten wymóg musi zostać określony przez klienta przy składaniu zamówienia.

ENG In compliance with Reg. 305/2011 “Construction Products” (CPR) Compact F1 (B-s1 d0) obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also Compact in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 4 mm is CE marked. This requirement must be specified by the Customer when sending the order.

Reakcja na ogień Fire behaviour

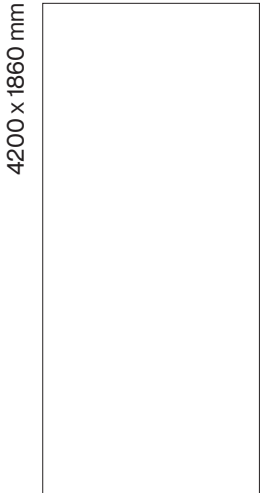
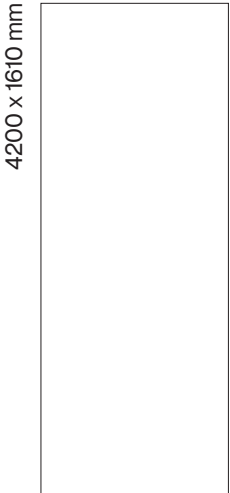
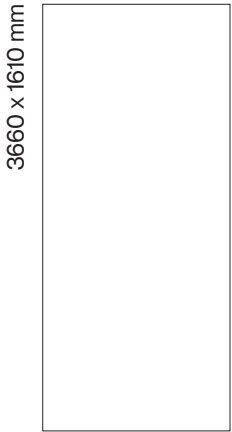
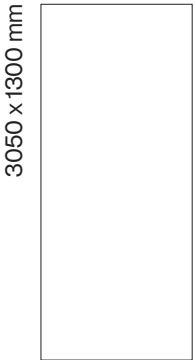
POL Laminat Stratificato HPL charakteryzuje się naturalnie niską palnością. Produkowany jest zarówno w wersji standardowej, trudnopalnej, jak i ogniod odpornej (F1: B-s1 d0). W przypadku pożaru emituje niewielką ilość toksycznych oparów, nie mięknie, nie kapie, nie wybucha ani nie tworzy odłamków pod wpływem działania wody podczas gaszenia. W Europie płyty Stratificato HPL stosowane w budownictwie są badane zgodnie z normami EN 13823 (test SBI) i ISO 11925-2 (test małego płomienia), a uzyskana reakcja na ogień jest klasyfikowana zgodnie z normą EN 13501-1 (zob. punkt „Oznaczenie CE”).

W przypadku zastosowań innych niż w sektorze budowlanym, metody badań i specyfikacje mogą różnić się w zależności od kraju. Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące raportów z badań i uzyskanych certyfikatów, a także metod i specyfikacji badań reakcji na ogień, prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem Abet Laminati.

ENG Stratificato HPL laminate has inherently low flammability characteristics. It is produced both in the standard and flame retardant versions (F1: B-s1 d0). In case of fire, it has low emission of toxic fumes, does not soften, drip, explode nor create splinters when subject to the action of water in case of fire extinction. In Europe, Stratificato HPL sheets used in building applications are tested in accordance with EN 13823 (SBI test) and ISO 11925-2 (small flame test) and the resulting reaction to fire performance is in accordance with standard EN 13501-1 (see paragraph “CE Marking”).

For applications other than in the building sector, test methods and specifications may vary from country to country. For further details on test reports and certifications achieved as well as for information on methods and test specifications for reaction to fire please contact your local Abet Laminati representative.

Format
Size



Grubość
Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Tekstury i kolory materiałów i struktur
mają charakter orientacyjny, ponie-
waż zależą od jakości druku.

The textures and colours of the ma-
terials and finishes are indicative as
they are depending on the tolerances
of the printing process.

06 2026

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 8, 9, 19, 25, 27, 29

abetlaminati.com