



**Stratificato
HPL**

abetlaminati.com

ABET LAMINATI®

NED Stratificato HPL is een dik decoratief laminaat met zeer hoge kwaliteit en esthetische waarde.

ENG Stratificato HPL is a thick décorative laminate with very high quality and aesthetic performance.

NED Stratificato HPL is een zeer hoogwaardig materiaal gemaakt uit één sterke compacte kern.

ENG Stratificato HPL is a very high quality material made out of a strong single compact core.

NED Dankzij zijn compacte karakter beschikt Stratificato HPL over een geweldige combinatie van mechanische kenmerken: buigsterkte, tractie, compressie en slagvastheid.

Bovendien heeft het zeer goede technische eigenschappen, het is gemakkelijk te bewerken en te installeren, het is zeer goed bestand tegen slijtage, stoom en vochtigheid en is gemakkelijk schoon te maken en te onderhouden.

Kleuren en decors kunnen ook met een full colour kern worden vervaardigd, waardoor de kern mooi aansluit op het gekozen oppervlakte decor of kleur, wat zorgt voor uniformiteit in het uiterlijk.

ENG Thanks to its compact nature, Stratificato HPL features a great combination of mechanical features: Flexural strength, traction, compression and impact resistance.

Furthermore it has very good technical characteristics, being easy to be machined and installed, it is highly resistant to abrasion, wear, steam and humidity and is easy to clean and be maintained.

It can be manufactured in full-colour grade making it the same colour throughout, which conveys uniformity to its look.



NED El Stratificato HPL es el material ideal para la creación de sistemas de muebles autoportantes.

ENG Stratificato HPL is the ideal material for self-supporting furniture components.

NED Stratificato HPL kan worden gebruikt ter vervanging van traditionele wanden, waardoor de ruimte optimaal wordt benut en het onderhoud tot een minimum wordt beperkt, zoals bij cabines, lockers, deuren en scheidingswanden.

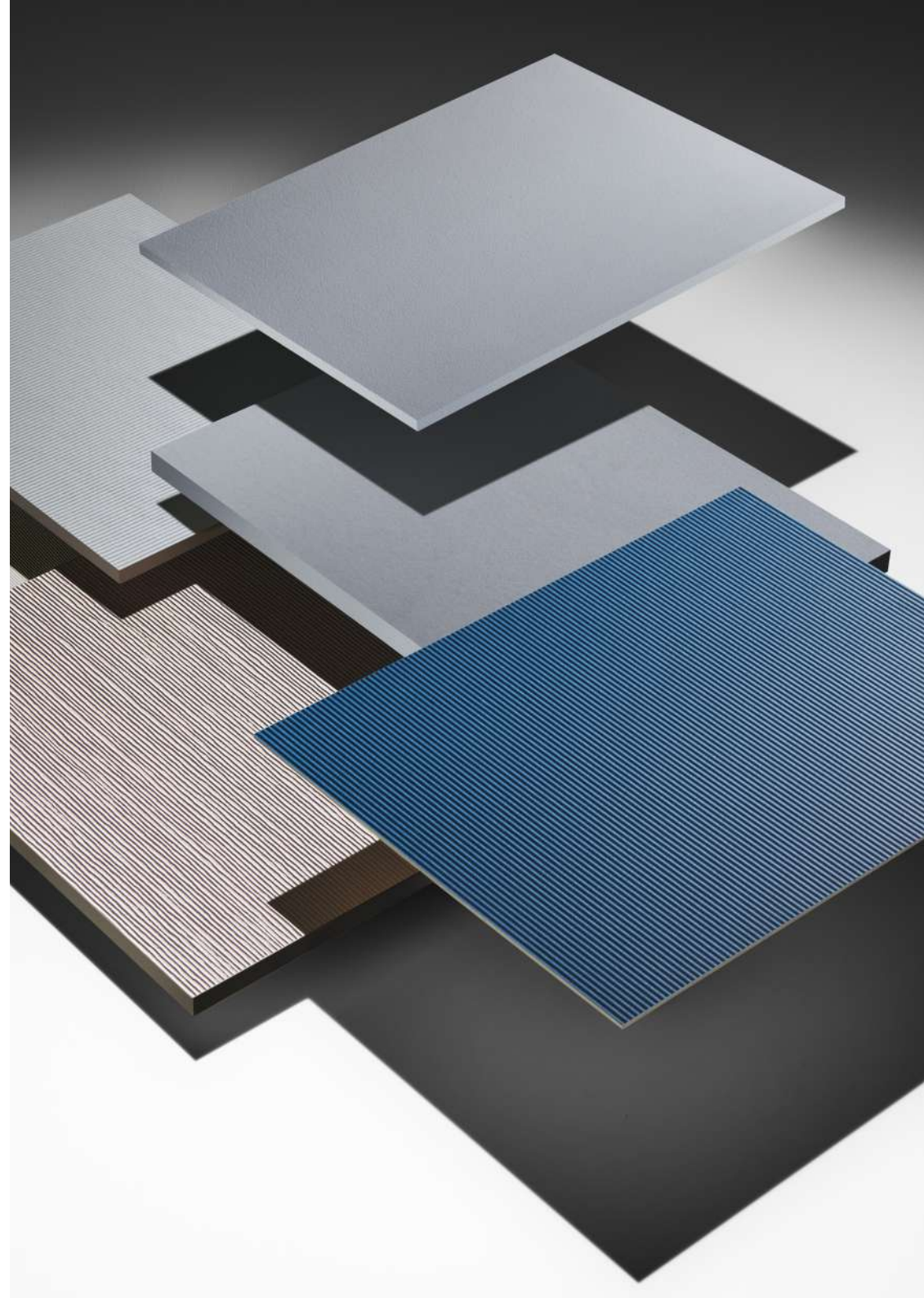
Dankzij zijn esthetische eigenschappen is Stratificato HPL hét bekledingsmateriaal dat gebruikt wordt voor de vervaardiging van meubels en accessoires: tafels, stoelen, opbergkasten, keukenbladen, badkamers.

Het kan worden gebruikt in de projectensector (contractmarkt), waar het uitstekende prestaties garandeert voor ziekenhuizen, laboratoria en hotels, maar ook in de nautische sector en het transport in het algemeen.

ENG It is possible to use Stratificato HPL as replacement of traditional wall coverings, exploiting at its best the use of space minimising the maintenance, as in case of applications such as cubicles, lockers, doors and partition walls.

Thanks to its aesthetic properties, the Stratificato HPL is the cladding material used in order to create furniture and furnishings: tables, chairs, lockers, kitchen tops and bathrooms.

It can be used in the hospitality world, granting outstanding performances, for hospitals, laboratories, hotels, and also for marine and transport sectors.



NED Stratificato HPL is het ideale materiaal voor alle toepassingen in vochtige ruimtes.

ENG With its excellent resistance to water and steam, Stratificato HPL is an ideal material for applications in wet areas.

NED Natuurlijke schommelingen in temperatuur en vochtigheid hebben geen invloed op de eigenschappen van het laminaat; het is bestand tegen thermische schokken en behoudt zijn fysieke en mechanische eigenschappen ongewijzigd.

ENG Natural variations in temperature and humidity have no adverse effect on the properties of the laminate, which are not affected by thermal shocks leaving its physical and mechanical properties unchanged.

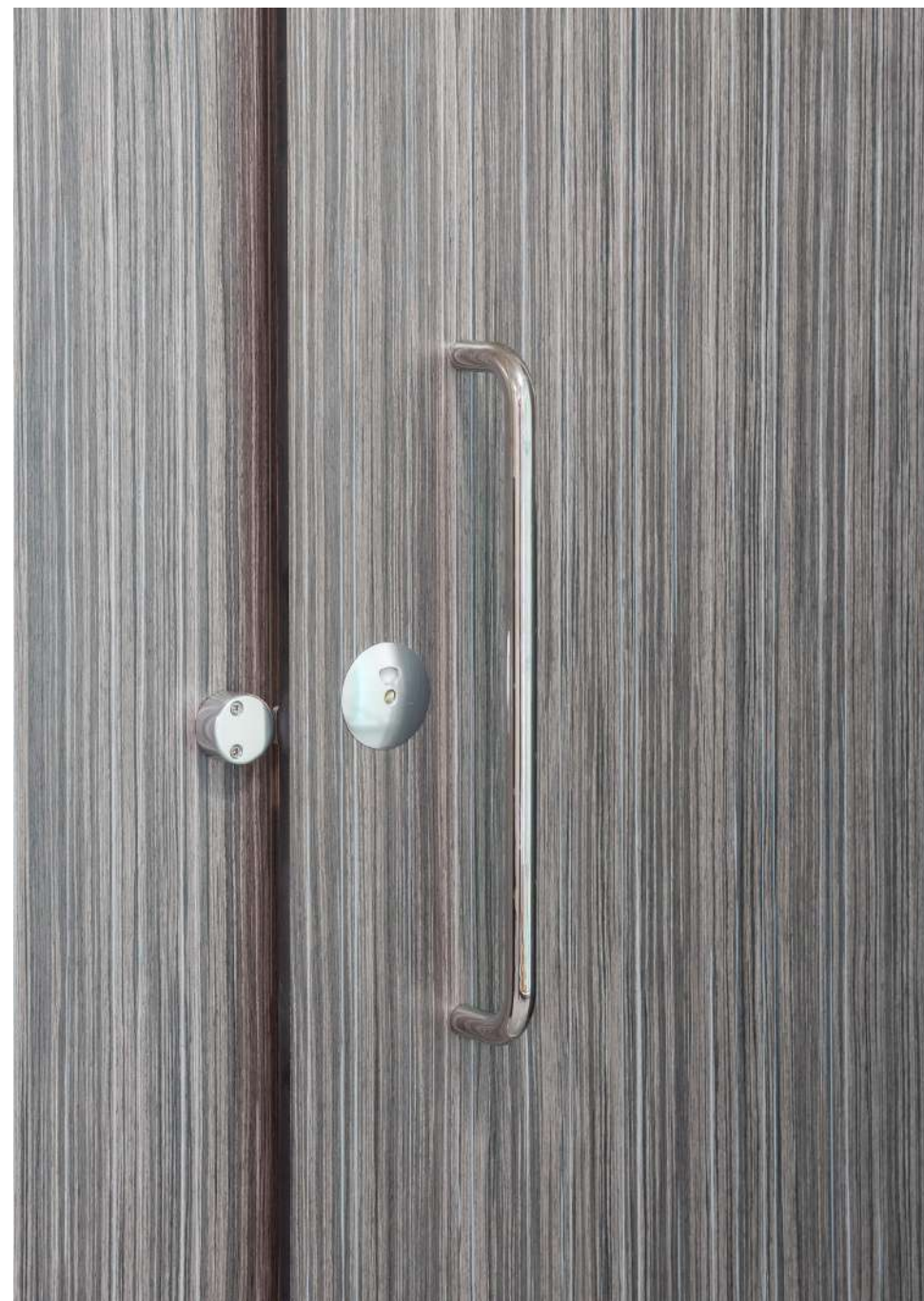








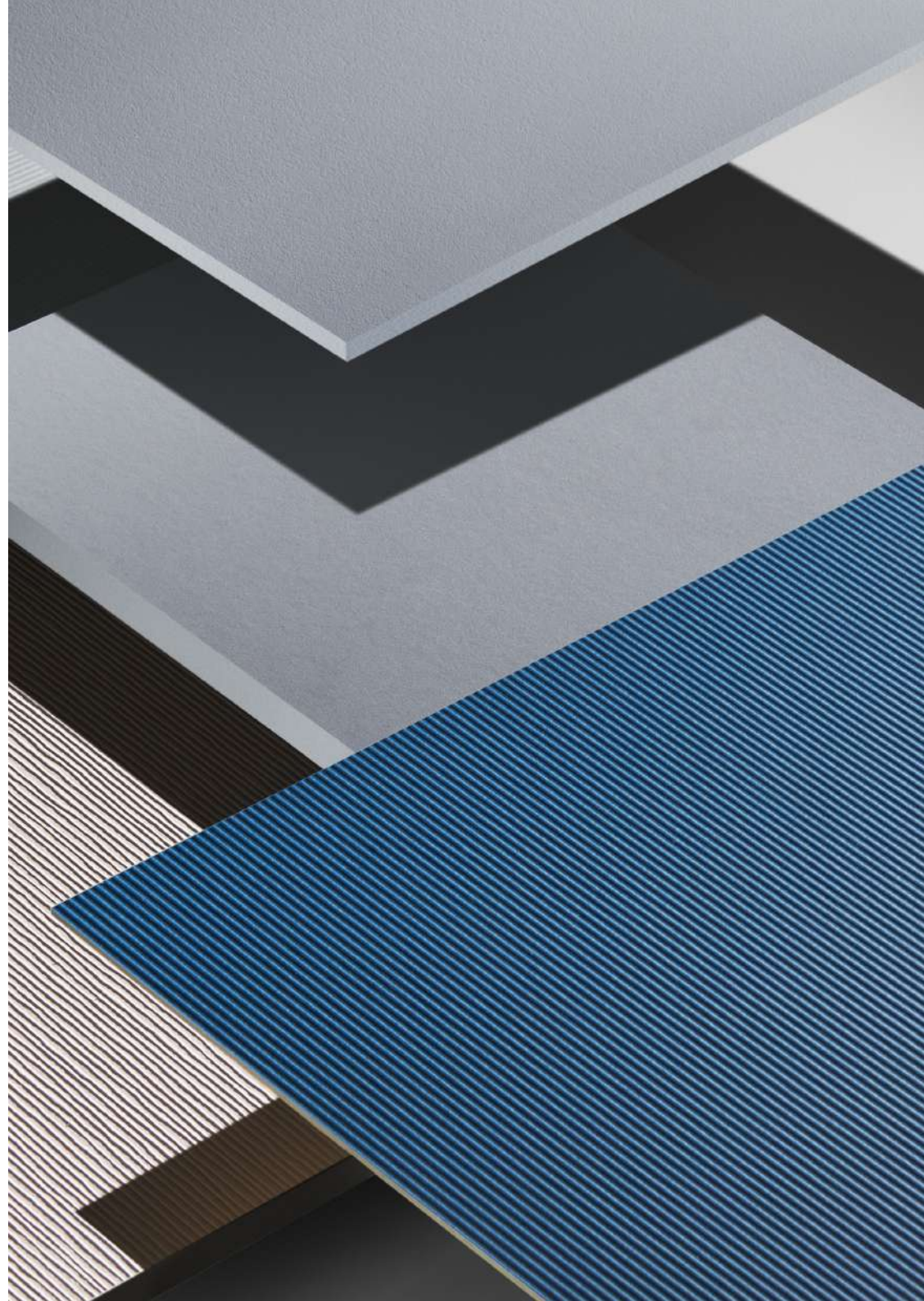




NED Zeer functioneel gekleurde oppervlakken samen met verschillende oppervlakte afwerkingen zorgen voor een tastbaar materiaaleffect bij aanraking.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Zelfdragende eigenschappen Self-supporting properties		Vele decors in assortiment Many decors in range
	Uitstekende prestaties bij vuur, rook en giftige gassen Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Maatvastheid en vlakheid Dimensional stability and flatness
	Milieuvriendelijk Eco-sustainable		Antistatisch Antistatic
	Stevig, schok- en krasbestendig Sturdy, shock and scratch resistant		Gemakkelijk te verwerken Easy to work
	Hoge weerstand tegen water en stoom High resistance to water and steam		Hoge weerstand tegen chemicaliën en organische oplosmiddelen High resistance to chemicals and organic solvents
	Onderhoudsvriendelijk Easy to clean		Geschikt voor toepassing in gebieden die in contact komen met levensmiddelen Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Uitstekende hygiënische eigenschappen Excellent hygienic properties		



NED Stratificato HPL-laminaat
is milieuvriendelijk.

ENG The Stratificato HPL laminate
respects the environment.

NED Het laminaat bestaat voor ongeveer
70% aus cellulosevezels en voor ongeveer 30%
uit thermohardende harsen.

Het is niet geclassificeerd als een ge-
vaarlijk materiaal en vereist geen veiligheidsin-
formatieblad.

De milieu-impact van het product ge-
durende de levenscyclus van wieg tot poort
("cradle-to-gate") is berekend via een LCA-stu-
die en gepubliceerd in de EPD van Print HPL
Stratificato, een door een onafhankelijke der-
de partij gecertificeerde verklaring.

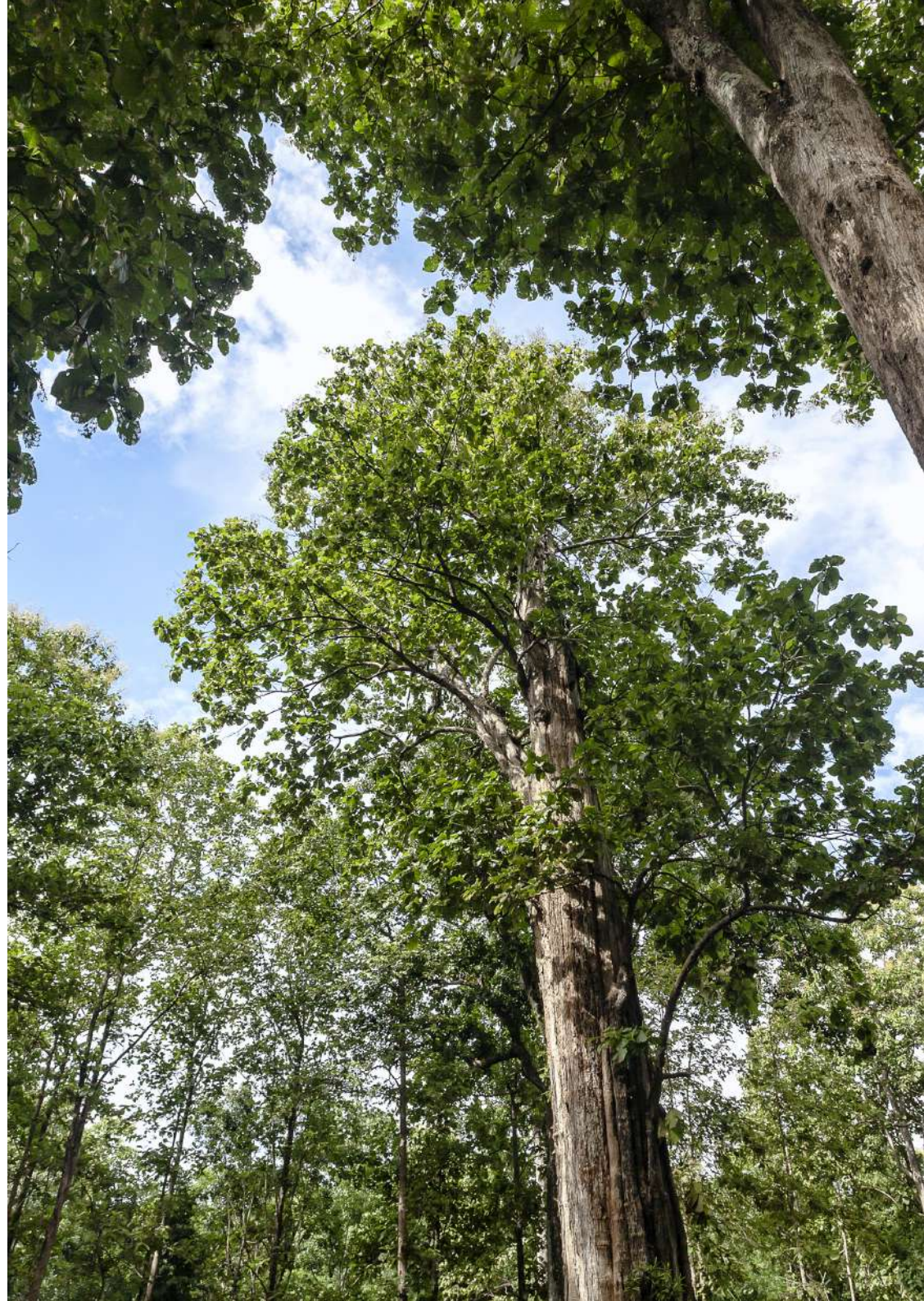
Gezien de hoge calorische waarde kan
Stratificato HPL-laminaat worden gebruikt voor
energieterugwinning in afvalenergiecentrales.

ENG Laminate consists of about 70% cellu-
lose fibres and about 30% thermosetting res-
ins.

It is not classified as dangerous mate-
rial and it is not compulsory to issue any safe-
ty data sheet.

The environmental impacts of the
product, along the life cycle from cradle-to-
gate, were calculated through the LCA study
and published through the EPD Print HPL Thin
and Print HPL Compact, certified statement by
the third party.

Given its high calorific value, Stratifica-
to HPL laminates can be used for energy recov-
ery in waste-to-energy plants.

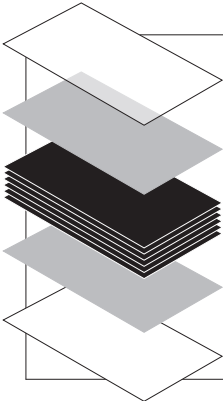


NED Het productieproces van Abet Laminati HPL wordt uitgevoerd met behulp van verschillende kraftpapierlagen geïmpregneerd met thermohardende hars en decoratief papier.

Kraftpapier, dat voor de kern wordt gebruikt, is geïmpregneerd met fenolische thermohardende harsen, terwijl het decoratieve papier dat voor het oppervlak wordt gebruikt, is behandeld met melamine-aminoplastische harsen. Deze manier van maken is speciaal ontworpen om hoge prestaties te leveren. Geïmpregneerde lagen worden gestapeld en gelijmd en, eenmaal geladen in de pers, ondergaan ze tegelijkertijd de gecombineerde werking van warmte (bij een temperatuur van 150 °C) en druk (tot 9 MPa). De policondensatiereactie die plaatsvindt, creëert chemische kruisbindingen zodat fenol- en melamineharsen stabiel met elkaar verweven zijn.

ENG Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking plce creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Beschermende overlay Protective overlay
Decoratief papier Decorative paper
Kraft papier Kraft paper
Decoratief papier Decorative paper
Beschermende overlay Protective overlay

Dikte Thickness (mm)	2 30* * Alleen beschikbaar op geselecteerde formaten Available on selected formats only
Formaat Size (mm)	3050x1300 3660x1610 4200x1610 4200x1860



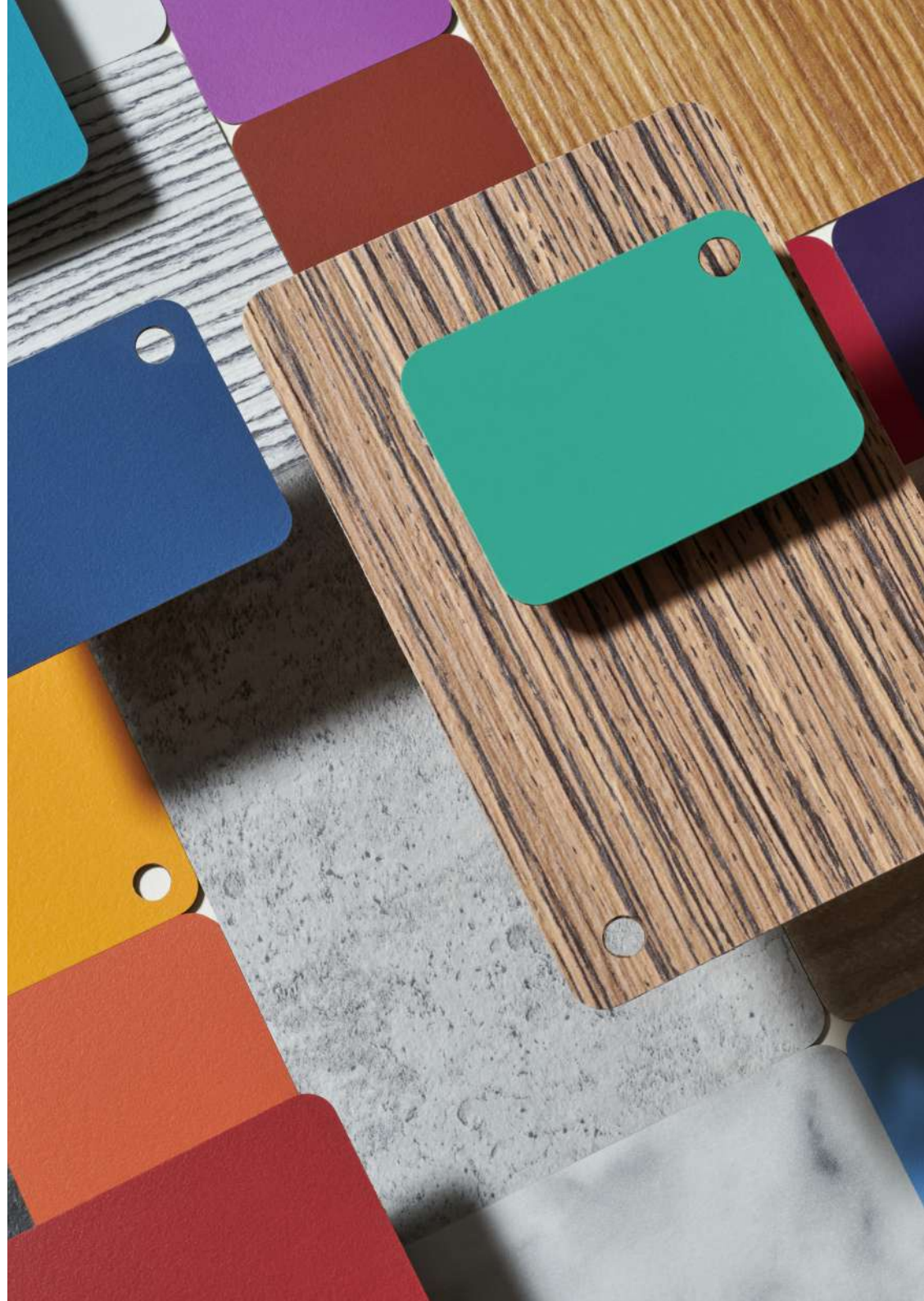
1. Beschermende overlay
Protective overlay
2. Decoratief papier
Decorative paper
3. Kraft papier
Kraft paper

NED Abet Collection: de wereld van kleuren, texturen en decoraties van Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

NED Abet Collection is een compleet assortiment kleuren en decors die het laminaat tot een uiterst veelzijdig materiaal maken. Hout, steen, metaal, grafische patronen ontworpen door internationaal bekende ontwerpers en een bijna onbeperkte keuze aan effen kleuren vormen het uitgangspunt voor creatieve vrijheid. Abet Collection bevat een selectie gemaakt uit vele mogelijkheden die het leven geeft aan oneindige afstemming en oplossingen voor architectuur en bouwsectoren.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for architecture and building sectors.



NED Glad, gestructureerd, glanzend, mat, fluweelachtig. Er zijn 30 manieren om een Abet-oppervlak te ontdekken, simpelweg door het aan te raken.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 30 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

NED De technologie en ervaring die kenmerkend zijn voor de productie van Abet hebben geleid tot de ontwikkeling van oppervlakteafwerkingen die het laminaat een esthetiek geven die perfect aansluit bij de manier waarop wij oppervlakken waarnemen.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



NED De persoonlijkheid van een kamer kan worden overgebracht door zijn uniekheid. Via Abet Digital kunnen alle oppervlakken op originele wijze gepersonaliseerd worden.

ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

NED Abet Digital maakt het mogelijk om oppervlakken te personaliseren en unieke ruimtes te creëren. De eindeloze mogelijkheden van HPL-laminaat maken het mogelijk om elke afbeelding, grafiek of foto in alle beschikbare formaten te verwerken.

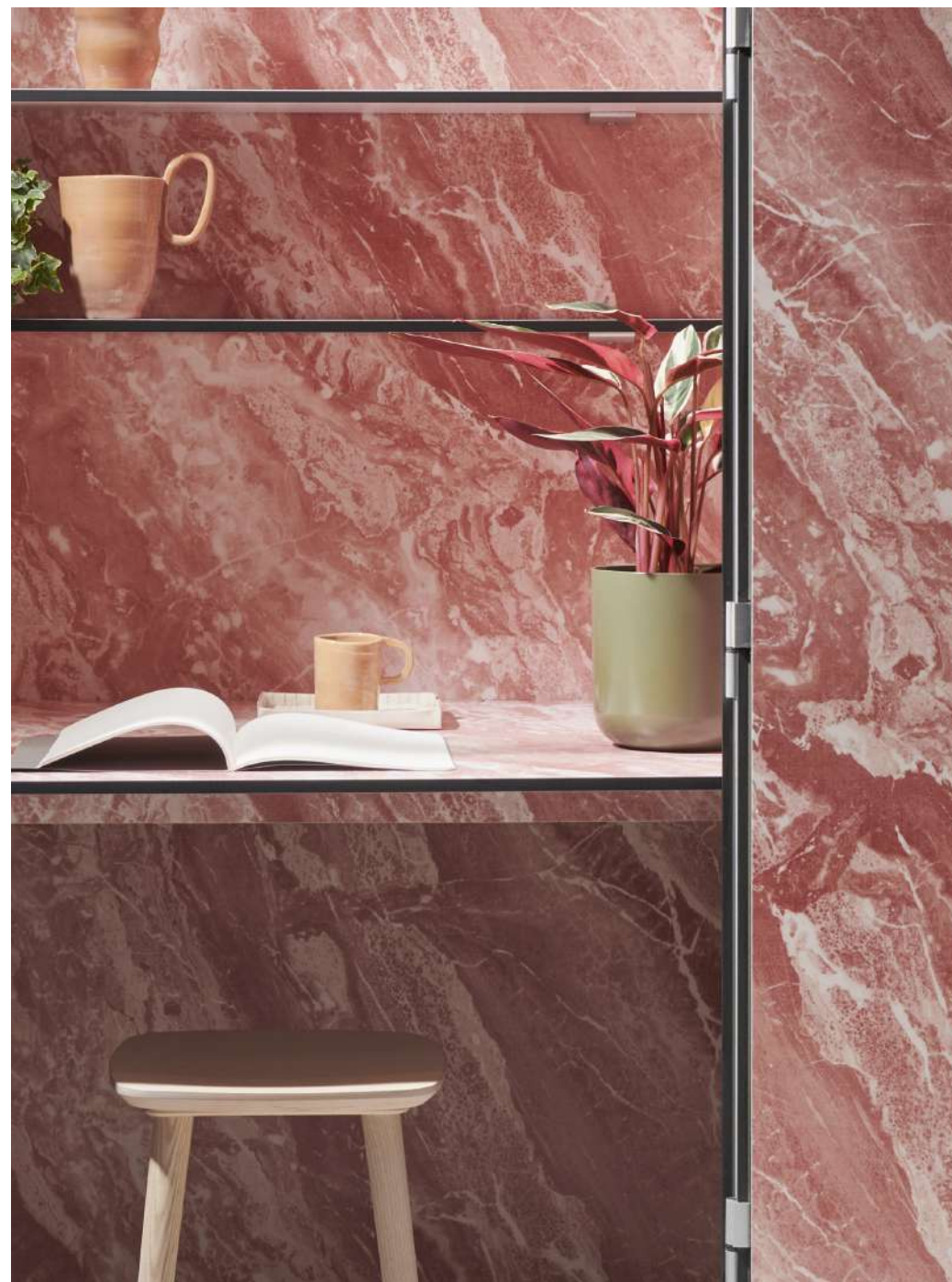
Van gedetailleerde tekeningen, gestructureerde oppervlakken en creatieve combinaties, deze veelzijdige technologie biedt maximale creatieve flexibiliteit en zorgt voor een originele esthetische uitstraling.

Raadpleeg de volledige richtlijnen op de website van Abet Laminati: abetlaminati.com.

ENG Digital Printing allows to customise surfaces and therefore offers the possibility to create ideal spaces. The never ending possibilities of Stratificato HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the available sizes.

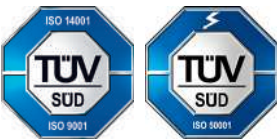
A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant to the available printing sizes.



Certificeringen

Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry	 PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	NED Abet Laminati heeft beide vrijwillige certificeringen voor de „Chain of Custody” (toezichtketen) behaald volgens de systemen FSC® C119591 en PEFC 18-32-19. FSC®- of PEFC-gecertificeerde producten zijn op aanvraag verkrijgbaar.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	NED Abet Laminati is een bedrijf met gecertificeerde kwaliteits-, milieu- en energiemanagementsystemen volgens de normen UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 en UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.	

	NED Abet Laminati behaalde de EPD-publicatie (Environmental Product Declaration) voor PRINT HPL Stratificato.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Stratificato.
	NED Productlabel conform de norm NF EN 16575, die het HPL-product definieert als bestaande uit een biobased biomassapercentage van 66%.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	NED De Indoor Advantage Gold-certificering verzekert dat bouw-materiaalproducten een gezond binnenmilieu ondersteunen door te voldoen aan strikte binnenluchtkwaliteit (IAQ) chemische emissielimieten voor vluchtige organische stoffen (VOC's). Om te worden gecertificeerd, moeten producten door onafhankelijke laboratoria worden getest op naleving van CDPH/EHLB-standaardmethode 01350 V1-2 voor zorgwekkende VOC-emissies.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

CE-markering CE marking

^{NED} In overeenstemming met Reg. 305/2011 “Construction Products” (CPR) Compact F1(B-s1 d0) behaalde het certificaat van prestatiebestendigheid van het product volgens de eisen vastgelegd in bijlage ZA van de geharmoniseerde norm EN 438-7:2005, daarom is het product is CE-gemarkeerd. Ook Compact in de niet-brandvertragende kwaliteit en dikte gelijk aan of groter dan 4 mm is CE-gemarkeerd. Deze vereiste moet door de klant worden gespecificeerd bij het verzenden van de bestelling.

^{ENG} In compliance with Reg. 305/2011 “Construction Products” (CPR) Compact F1(B-s1 d0) obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also Compact in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 4 mm is CE marked. This requirement must be specified by the Customer when sending the order.

Brandgedrag Fire behaviour

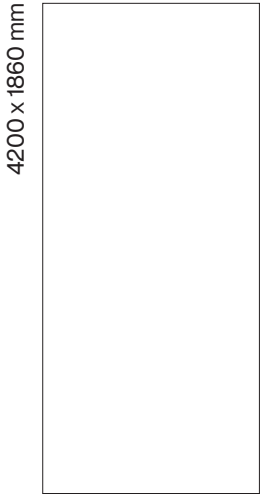
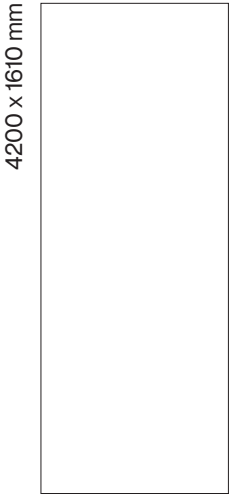
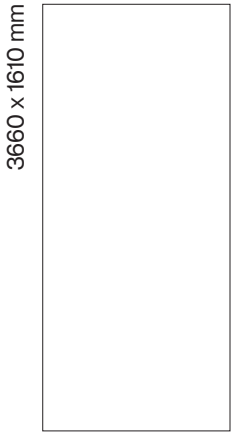
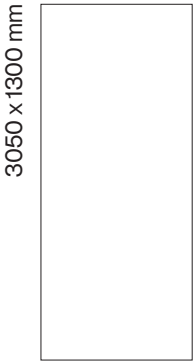
^{NED} Stratificato HPL-laminaat heeft inherent lage ontvlambaarheidseigenschappen. Het wordt zowel in de standaardversie als in de brandvertragende versie geproduceerd (F1: B-s1 d0). In geval van brand heeft het een lage uitstoot van giftige dampen, wordt het niet zacht, druipt het niet, explodeert het niet en veroorzaakt het geen splinters wanneer het wordt blootgesteld aan de werking van water in geval van blussen. In Europa worden Stratificato HPL-platen die in bouwtoepassingen worden gebruikt, getest in overeenstemming met EN 13823 (SBI-test) en ISO 11925-2 (test met kleine vlammen) en het resulterende gedrag bij brand is in overeenstemming met de norm EN 13501-1 (zie paragraaf “CE-markering”).

Voor andere toepassingen dan de bouwsector kunnen testmethoden en specificaties van land tot land verschillen. Neem voor meer informatie over testrapporten en behaalde certificeringen en voor informatie over methoden en testspecificaties voor reactie bij brand contact op met uw lokale Abet Laminati-vertegenwoordiger.

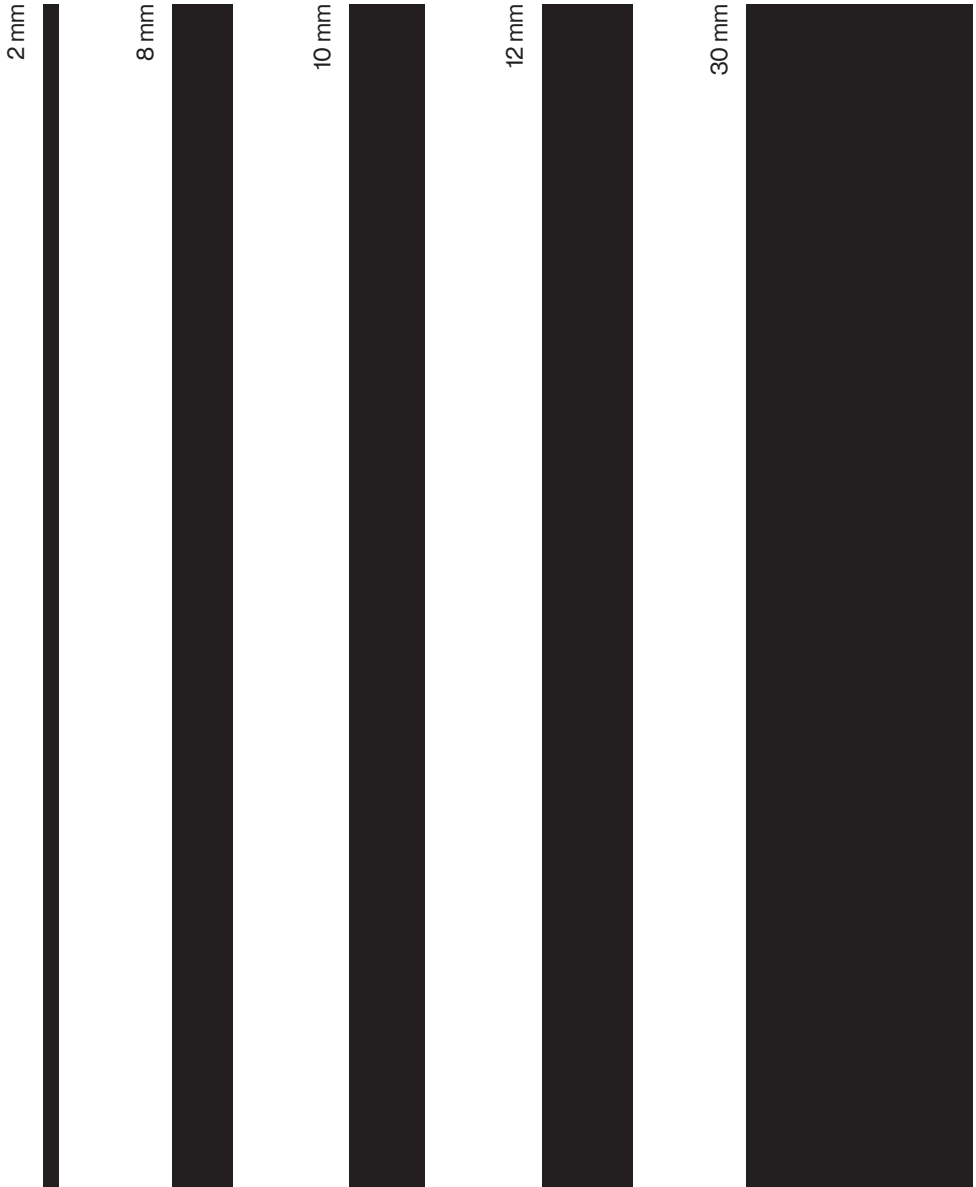
^{ENG} Stratificato HPL laminate has inherently low flammability characteristics. It is produced both in the standard and flame retardant versions (F1: B-s1 d0). In case of fire, it has low emission of toxic fumes, does not soften, drip, explode nor create splinters when subject to the action of water in case of fire extinction. In Europe, Stratificato HPL sheets used in building applications are tested in accordance with EN 13823 (SBI test) and ISO 11925-2 (small flame test) and the resulting reaction to fire performance is in accordance with standard EN 13501-1 (see paragraph “CE Marking”).

For applications other than in the building sector, test methods and specifications may vary from country to country. For further details on test reports and certifications achieved as well as for information on methods and test specifications for reaction to fire please contact your local Abet Laminati representative.

Formaat
Size



Dikte
Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

De texturen en kleuren van de materialen en afwerkingen zijn indicatief en afhankelijk van de toleranties in het drukproces.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

06 2026

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 8, 9, 19, 25, 27, 29

abetlaminati.com