



**Print
HPL**

POL Print HPL - okleinowy laminat dekoracyjny do wszechstronnych zastosowań.

ENG Print HPL is a thin decorative laminate for cladding with multifarious applications.

POL Higieniczny, trwały, łatwy w pielęgnacji, dostępny w szerokiej gamie kolorów.

ENG Hygienic, resistant, easy maintenance with a wide decorative range.

POL Print HPL to idealne rozwiązanie zarówno do zastosowań pionowych, jak i poziomych.

Dzięki prostocie użytkowania i konserwacji laminat Abet Print HPL jest jednym z najczęściej stosowanych materiałów do okładzin mebli wewnętrznych, a także w meblach zewnętrznych i kontraktowych – w barach, restauracjach, hotelach, pociągach oraz w sektorze morskim.

ENG Print HPL is an ideal solution for both vertical and horizontal applications.

Due to its easy use and maintenance, Abet Print HPL laminate is considered one of the most commonly used materials among the interior furniture cladding, as well as in outdoor and in contract furniture for bars, restaurants, hotels, trains and in the marine sector.

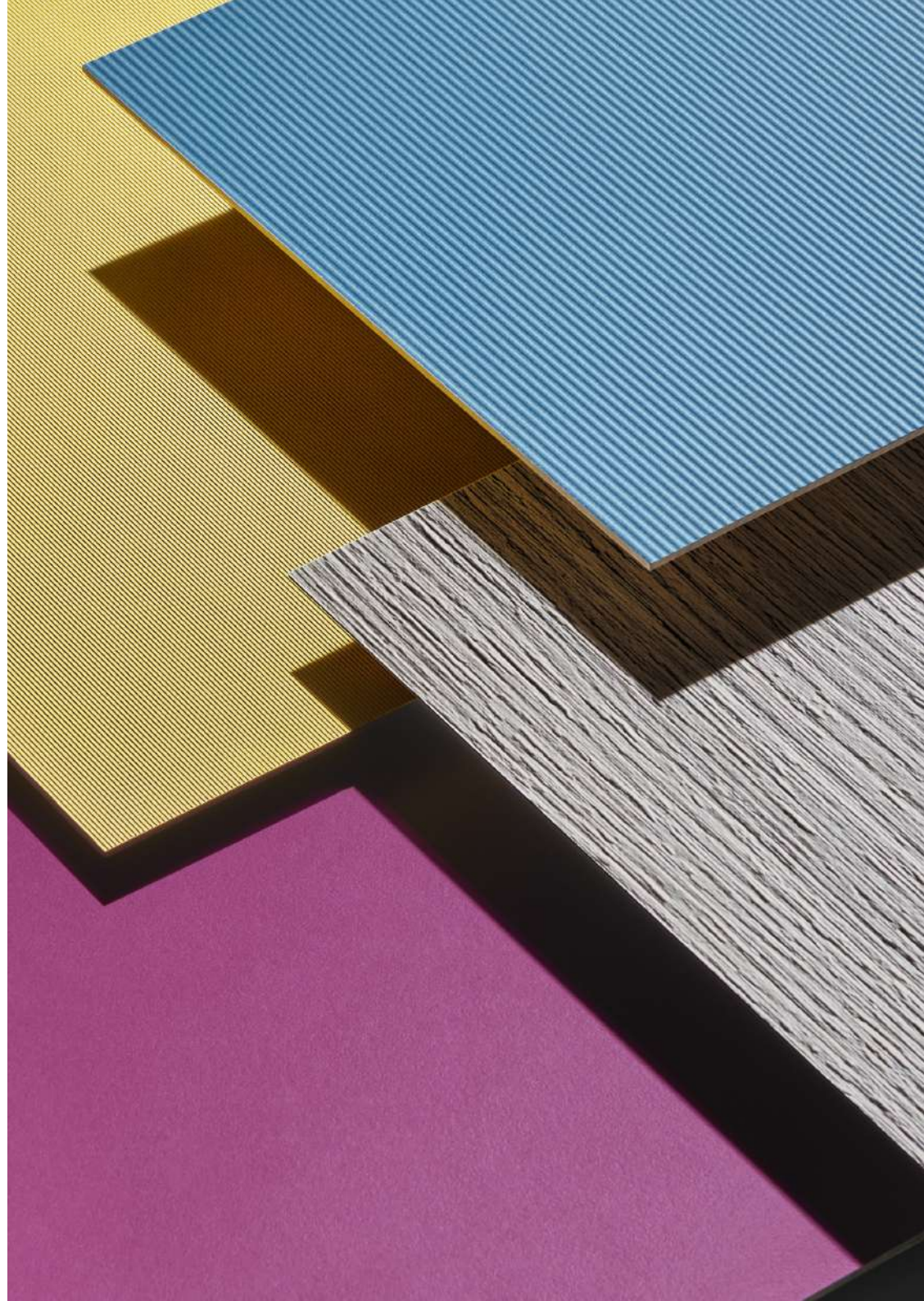


POL Atrakcyjny design i wyrazisty charakter, dostępny w szerokiej gamie kolorów i dekorów – idealny do zastosowania na powierzchniach wielofunkcyjnych.

ENG Appealing design and strong personality which can be applied in a wide range of colours and decorations: ideal for use for multi purpose surfaces.

POL Print HPL wyróżnia się wyjątkową odpornością na ścieranie, zarysowania i uderzenia oraz wysoką odpornością na temperaturę. Jest to idealne rozwiązanie, które sprawdza się w różnorodnych zastosowaniach i w każdych warunkach.

ENG Its main characteristics include a very high resistance to wear, scratches and impact with its very high temperature resistance. Print HPL is the perfect solution in order to respond to each application and context it may be used.



POL Dzięki doskonałej odporności na działanie wody i pary wodnej, płyta Print HPL jest idealnym materiałem do zastosowań w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności.

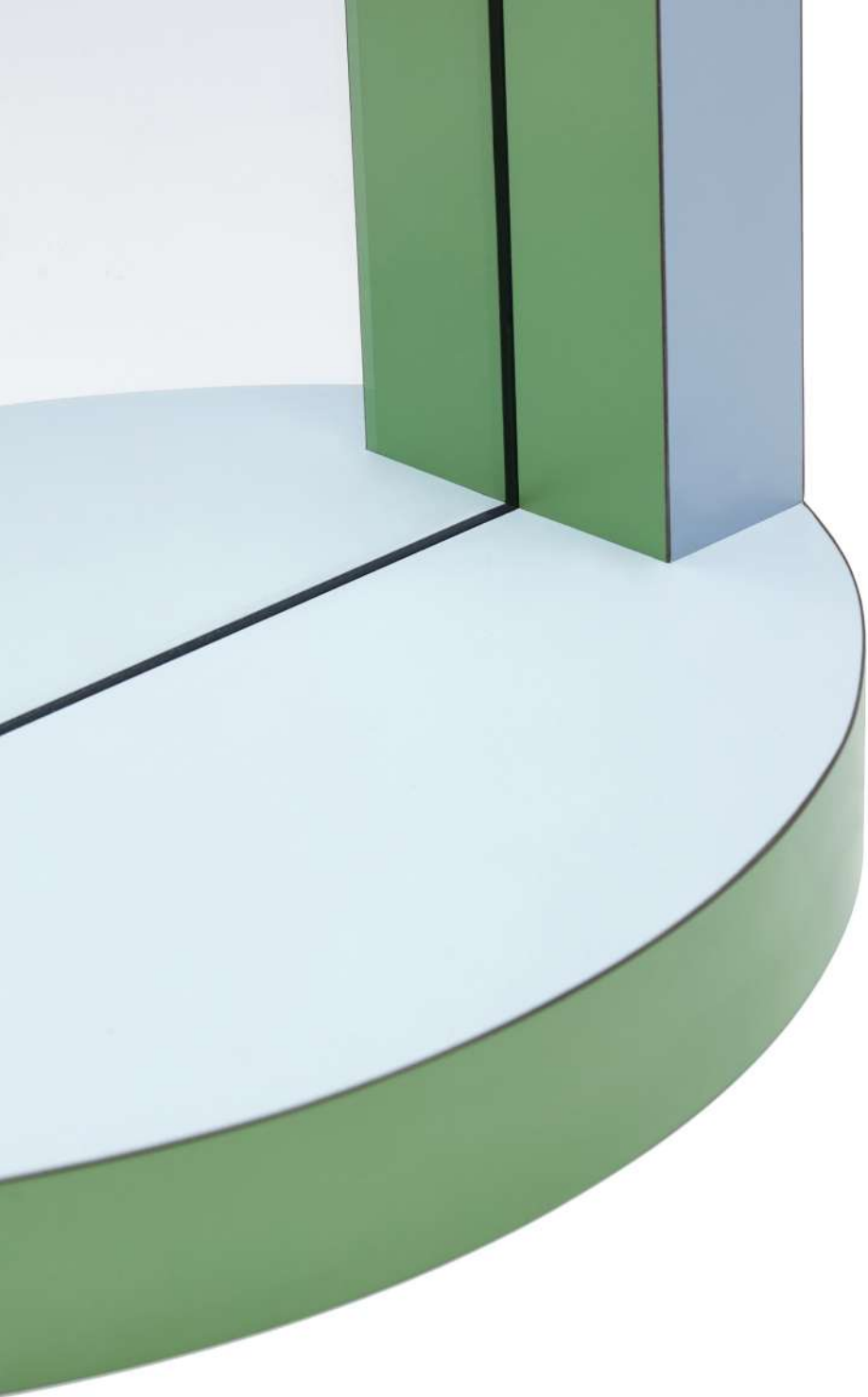
ENG With its excellent resistance to water and steam, Print HPL is an ideal material for applications in wet areas.

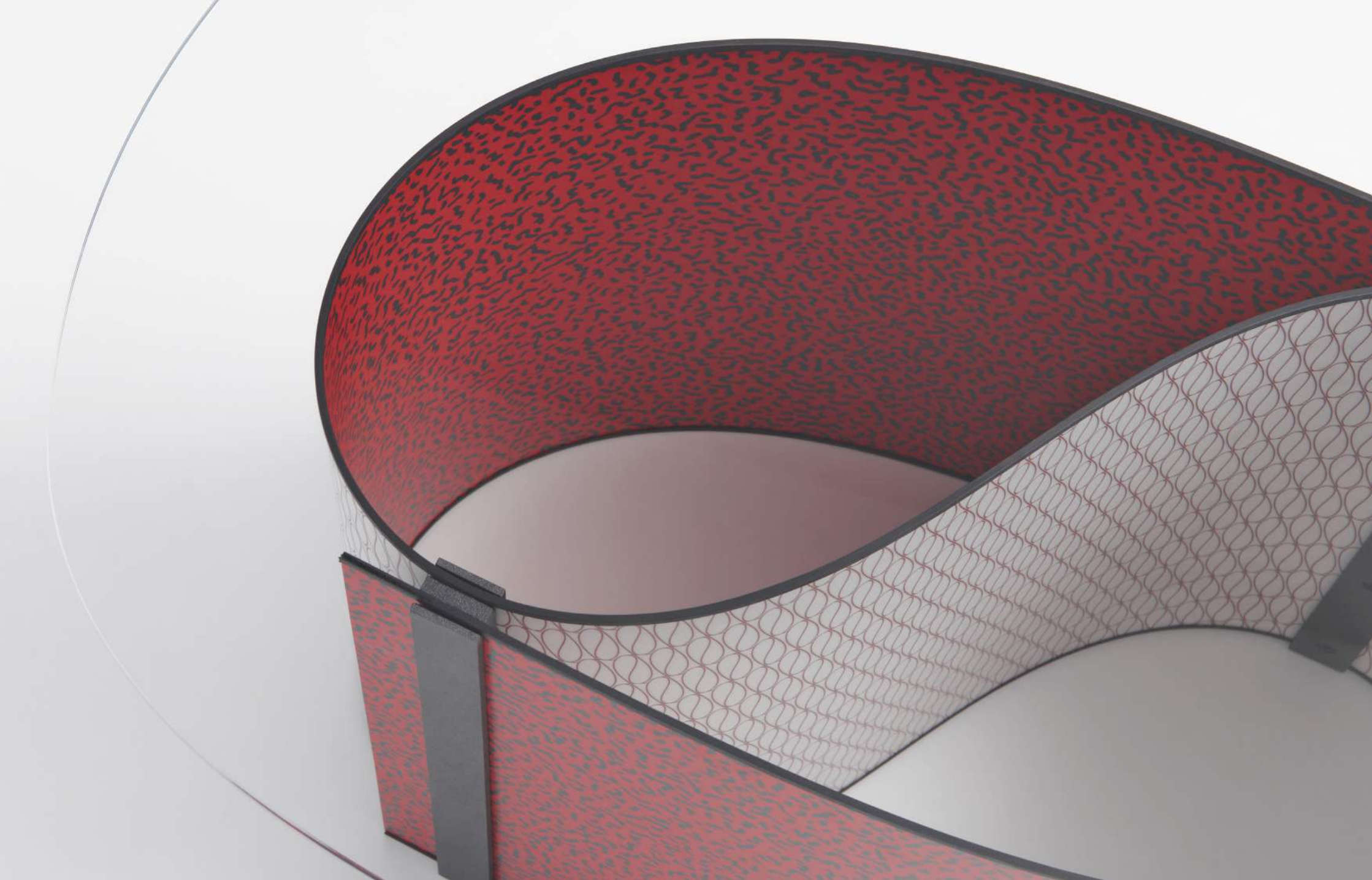
POL Naturalne wahania temperatury i wilgotności nie mają negatywnego wpływu na właściwości laminatu, który pozostaje odporny na szoki termiczne, zachowując swoje właściwości fizyczne i mechaniczne.

ENG Natural temperature and humidity variations have no adverse effect on the properties of laminates which is not affected by thermal shocks, leaving its physical and mechanical properties unchanged.













POL Wysoce funkcjonalne, kolorowe powierzchnie w połączeniu z różnymi strukturami powierzchni dają efekt przyjemny w dotyku.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Doskonała odporność na ogień, dym i toksyczne gazy. Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Szeroka gama kolorów Many decors in range
	Zrównoważony ekologicznie Eco-sustainable		Stabilność wymiarowa i płaskość powierzchni Dimensional stability and flatness
	Wytrzymały, odporny na uderzenia i zarysowania Sturdy, shock and scratch resistant		Antystatyczność Antistatic
	Odporny na wodę i parę wodną. High resistance to water and steam		Łatwy w obróbce Easy to work
	Łatwy w utrzymaniu czystości Easy to clean		Wysoka odporność na działanie chemikaliów i rozpuszczalników organicznych High resistance to chemicals and organic solvents
	Higieniczny Excellent hygienic properties		Odpowiedni do stosowania w miejscach mających kontakt z żywnością Suitable for application in areas in contact with foodstuffs

POL Laminat Print HPL
jest przyjazny dla środowiska.

ENG Print HPL laminate
respects the environment.

POL Laminat składa się z około 70% włókien celulozowych i około 30% żywic termoutwardzalnych.

Nie jest klasyfikowany jako materiał niebezpieczny i nie wymaga wystawiania żadnej karty bezpieczeństwa produktu.

Wpływ produktu na środowisko został oszacowany na podstawie badań cyklu życia produktu (LCA) i opublikowany w Deklaracji Środowiskowej Produktu (EPD) dla laminatu okleinowego oraz kompaktowego Print HPL, wydanej przez niezależną instytucję badawczą.

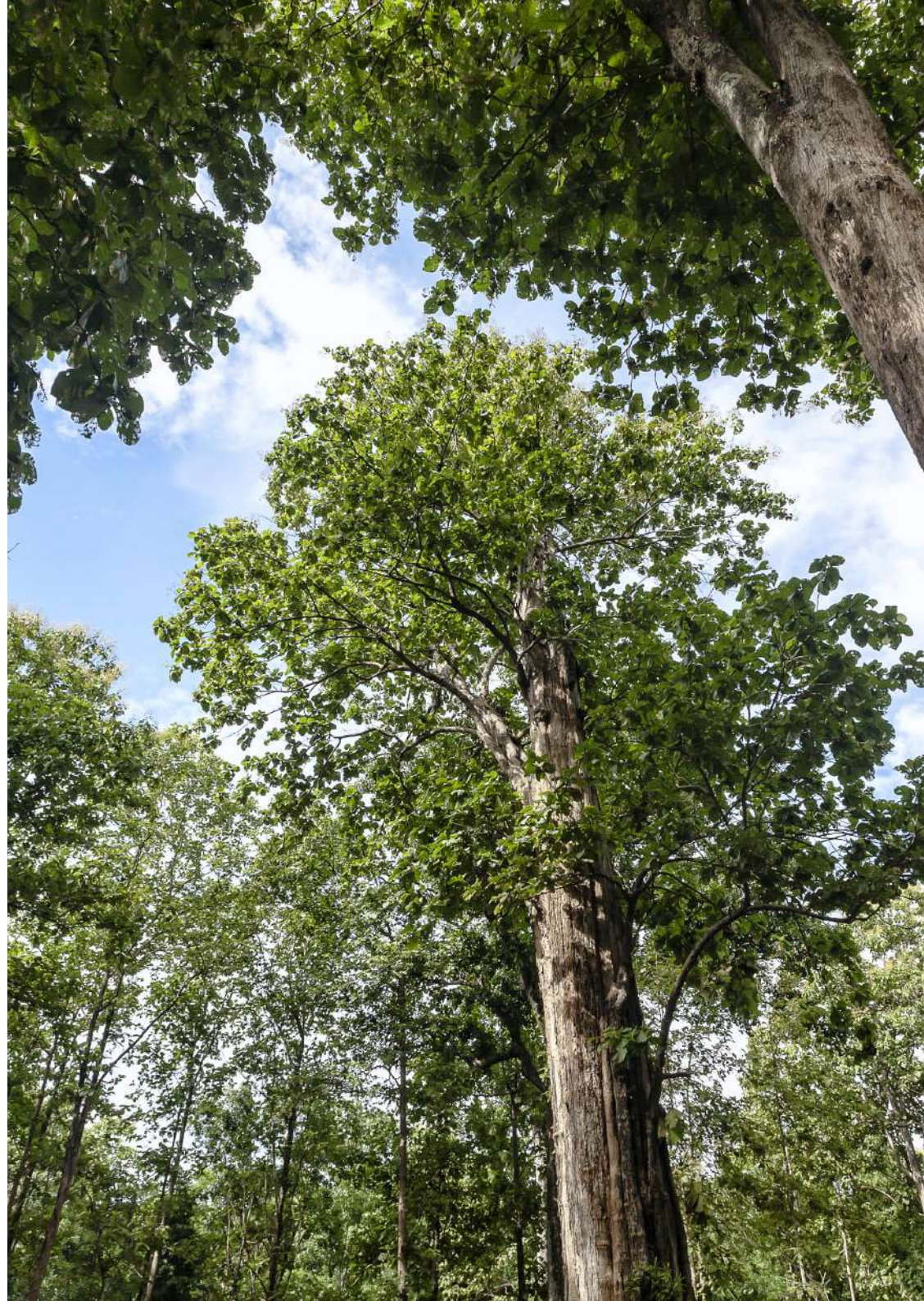
Ze względu na wysoką kaloryczność laminaty Print HPL mogą być wykorzystywane do odzyskiwania energii w zakładach przetwarzania odpadów na energię.

ENG Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Print HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.

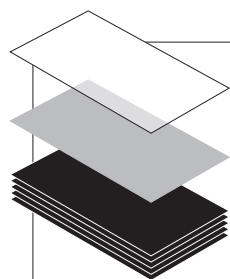


POL Proces produkcji laminatu Abet odbywa się przy użyciu kilku warstw papieru Kraft impregnowanego żywicą termoutwardzalną oraz papieru dekoracyjnego.

Papier Kraft stosowany w rdzeniu arkusza jest impregnowany fenolowymi żywicami termoutwardzalnymi, natomiast papier dekoracyjny użyty na powierzchni jest traktowany żywicami aminoplastycznymi na bazie melaminy i został specjalnie zaprojektowany, aby zapewnić wysoką wydajność. Warstwy impregnowane są układane i łączone, a następnie, po włożeniu do prasy, poddawane jednocześnie działaniu ciepła (w temperaturze 150 °C) i ciśnienia (do 9 MPa). Zachodząca reakcja polikondensacji tworzy chemiczne wiązania sieciowe, dzięki czemu żywice fenolowe i melaminowe są trwale ze sobą powiązane.

ENG Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic amino-plastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Warstwa ochronna - stosowana opcjonalnie
Protective overlay, where applicable

Papier dekoracyjny
Decorative paper

Papier kraft
Kraft paper

Grubość Thickness (mm)	0,6 1,8
Format Size (mm)	2250x1000 2440x1220 3050x1300 3660x1610 4200x1300 4200x1610 4200x1860



1. Warstwa ochronna
Protective overlay

2. Papier dekoracyjny
Decorative paper

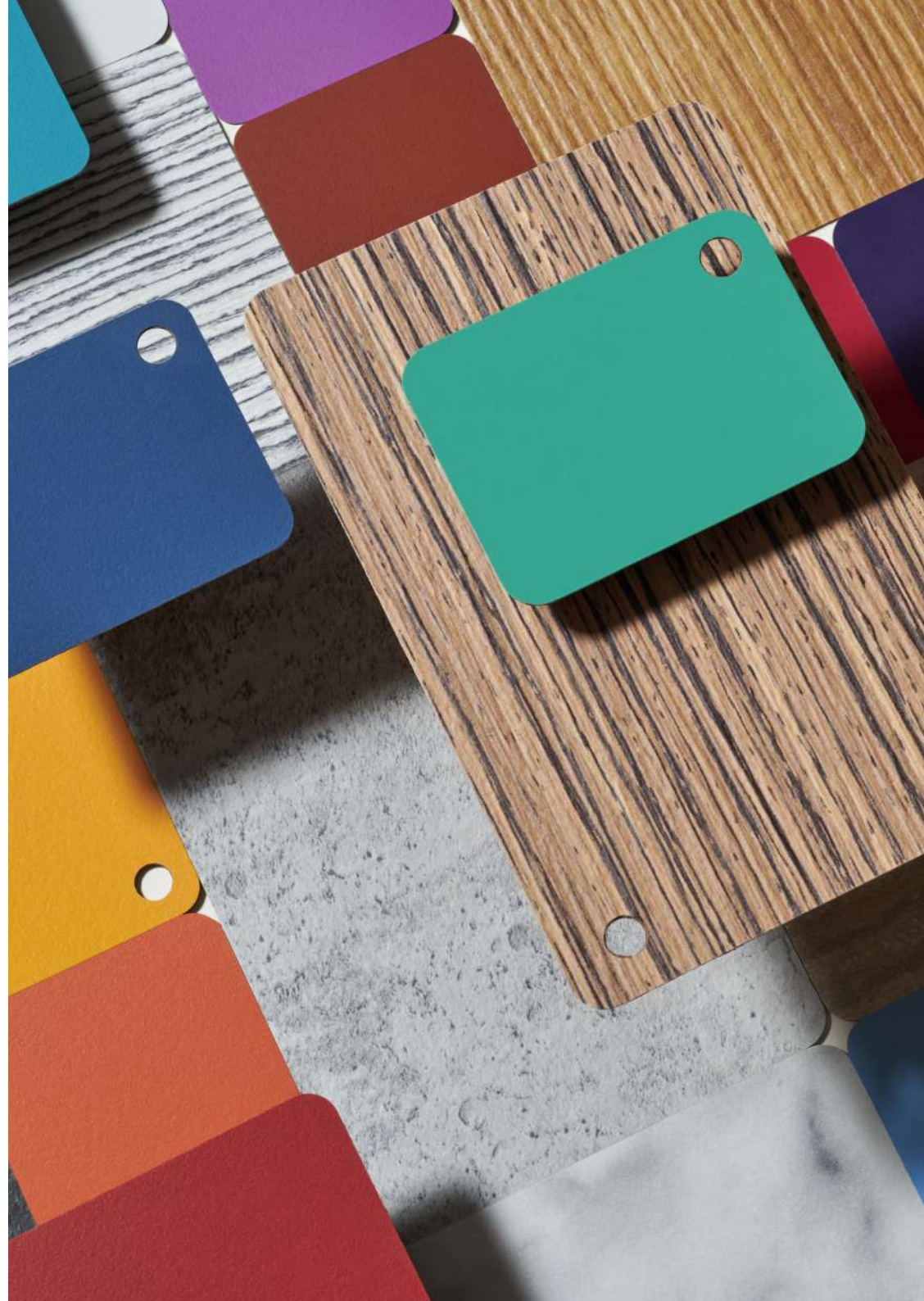
3. Papier kraft
Kraft paper

POL Abet Collection: świat kolorów, struktur i dekorów Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

POL Abet Collection to kompletna gama kolorów i dekorów, które czynią laminat materiałem niezwykle wszechstronnym. Drewno, kamień, metal, wzory graficzne projektowane przez międzynarodowych projektantów oraz niemal nieograniczony wybór kolorów jednolitych stanowią punkt wyjścia do tworzenia inspirujących powierzchni. Kolekcje Abet oferują bogaty wybór możliwości, pozwalając na niekończące się kombinacje i rozwiązania w aranżacji wnętrz.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for interior.



POL Gładkie, strukturalne, błyszczące, matowe, aksamitne. Istnieje 30 sposobów, aby odkryć powierzchnie Abet jedynie dotykiem - tyle samo, ile dostępnych struktur laminatu.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 26 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

POL W Abet łączymy zaawansowaną technologię z włoskim podejściem do designu, tworząc powierzchnie, które nie tylko zachwycają wyglądem, ale też inspirują do odważnych projektów. Nasze innowacyjne wykończenia nadają laminatom charakter i głębię - idealnie wpisując się w wizję nowoczesnych, świadomych przestrzeni.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



POL Charakter przestrzeni można wyrazić czyniąc ją unikalną. Dzięki Abet Digital każda przestrzeń nabierze wyjątkowego wyrazu.

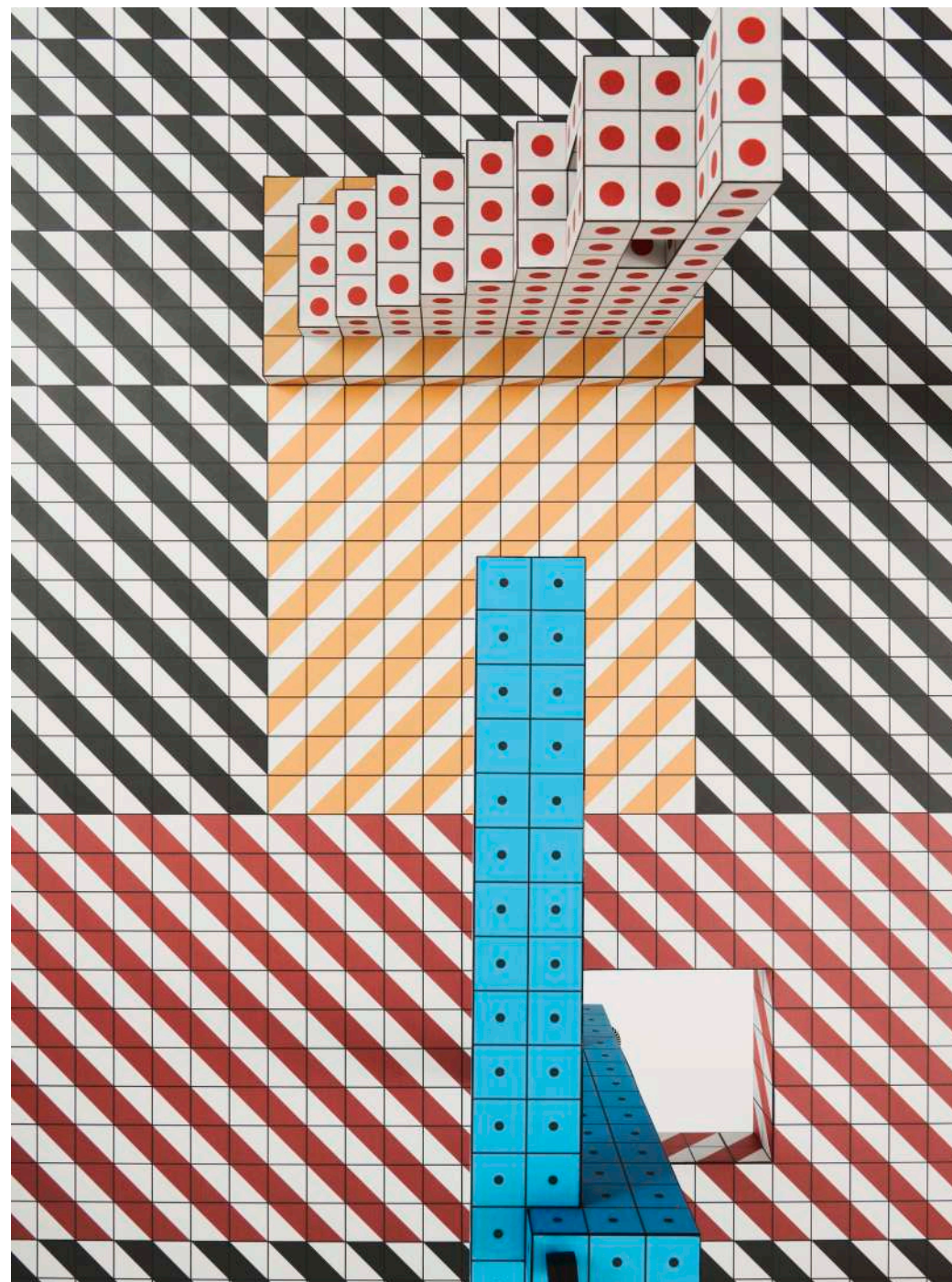
ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

POL Druk cyfrowy daje nieograniczone możliwości personalizacji, pozwalając tworzyć wnętrza idealnie dopasowane do Twojego stylu. Laminaty Print HPL można wzbogacić dowolnym obrazem, grafiką czy fotografią w każdym dostępnym rozmiarze. Od ilustracji po faktury powierzchni - różnorodność rozwiązań gwarantuje wyjątkowy, niepowtarzalny charakter.

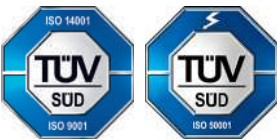
Szczegółowe wytyczne można znaleźć na stronie abetlaminati.com

ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of Print HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Certyfikacja Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry	 PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	POL Abet Laminati po- siada atest "Chain of Custo- dy" zgodnie z wymogami organizacji FSC® C119591 i PEFC™ 18-32-19. Produkty z certyfikatem FSC® oraz PEFC są dostępne na życzenie.	ENG Abet Laminati has obtained both the vol- untary "Chain of Custody" certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	POL Abet Laminati to firma posia- dająca certyfikowane systemy zarzą- dzania jakością, środowiskiem i ener- gią zgodnie z normami UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 oraz UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a com- pany with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.	

	POL Firma Abet Laminati uzyskała publikację deklaracji EPD (Deklaracja Środowiskowa Produktu) dla cienkiego laminatu Print HPL.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Thin.
	POL Etykieta produktu zgodna z normą NF EN 16575, która definiuje produkt HPL jako składający się w 66% z biomasy pochodzenia biologicznego.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	POL Certyfikat Indoor Advantage Gold gwarantuje, że użyte materiały budowlane sprzyjają utrzymaniu zdrowego środowiska wewnątrz budynku dzięki spełnieniu rygorystycznych norm jakości powietrza (IAQ) w zakresie emisji lotnych związków organicznych (VOC). Aby uzyskać ten atest materiał musi być przebadany przez niezależne laboratorium metodą przewidzianą normą CDPH/EHLB V1-2 do badania emisji lotnych związków organicznych.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

Reakcja na ogień

Fire behaviour

POL Laminaty HPL są trudnopalne i posiadają właściwości opóźniające rozprzestrzenianie się płomienia. W przypadku pożaru wydzielają niewielką ilość ciepła i dymu, co wydłuża czas ewakuacji. Dzięki tym cechom mogą być stosowane w różnych sektorach - od budownictwa po transport - co potwierdzają liczne certyfikaty (homologacje, atesty odporności ogniowej, emisji dymów i gazów itp.) wydawane przez akredytowane Laboratoria i Jednostki Notyfikowane, zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi i europejskimi. Certyfikaty udostępniane są na życzenie.

W szczególności:

- w **sektorze kolejowym** uzyskały one świadectwo zgodności z normą EN 45545-2, wymaganiami R1 dla poziomów HL1, HL2 i HL3
- w **sektorze morskim** uzyskały one certyfikat zgodności (Mod. B+D) z wymaganiami dotyczącymi ochrony przeciwpożarowej Dyrektywy o Sprzęcie Morskim 2014/90/UE (MED) oraz zostały zatwierdzone przez USCG (United States Coast Guard)
- w **sektorze transportowym** uzyskały one homologację typu zgodnie z Rozporządzeniem nr 118.

W sektorze budowlanym wyniki badań ogniowych zależą od grubości i konstrukcji laminatu, rodzaju oraz grubości podłoża, a także zastosowanego kleju. Dlatego klasyfikacja reakcji na ogień powinna być określana przez producenta gotowego panelu.

Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta w celu uzyskania szczegółowych informacji na temat produktów certyfikowanych lub przebadanych.

ENG HPL panels are difficult to ignite and have properties that retard the spread of flame. For this reason, in case of fire, they produce a low release of heat and smoke, prolonging the evacuation time. Therefore, they can be used in different fields of application, from civil to transport sectors, as proved by various types of certifications (homologations, attestations of reaction to fire, emissions of smokes and gases, etc) issued by Accredited Laboratories and Notified Bodies, in compliance to current Regulations and national or European laws. These certifications can be spread to interested Customers on specific request.

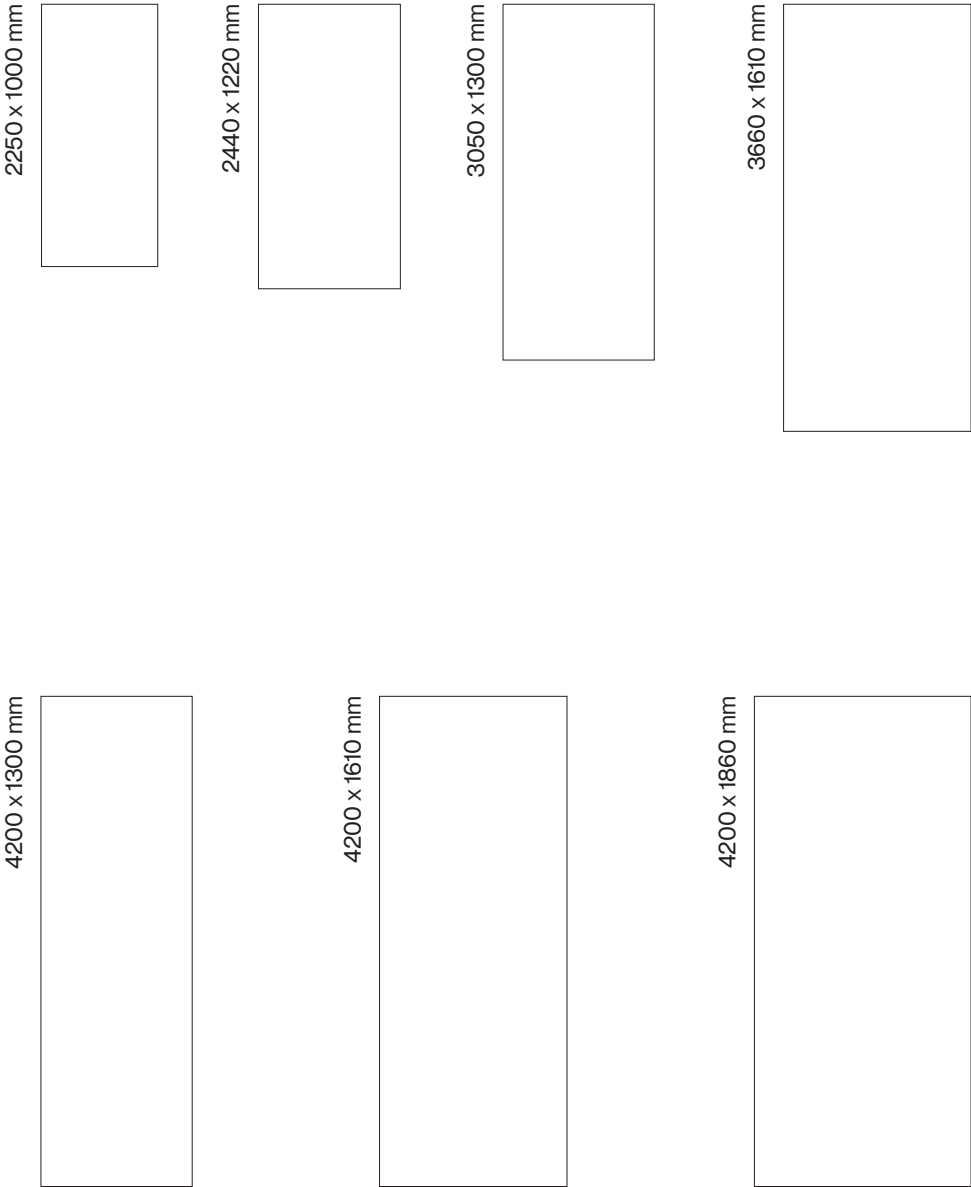
In particular:

- in the **railway sector**, they have obtained the attestation of compliance to EN 45545-2 Standard, R1 requirements for HL1, HL2, HL3
- in the **naval sector**, they have obtained the certificate of compliance (Mod. B+D) to the requirements of fire protection of Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED) and approved by the USCG (United States Coast Guard)
- in the **automotive sector**, they have obtained the type approval according to Regulation nr 118.

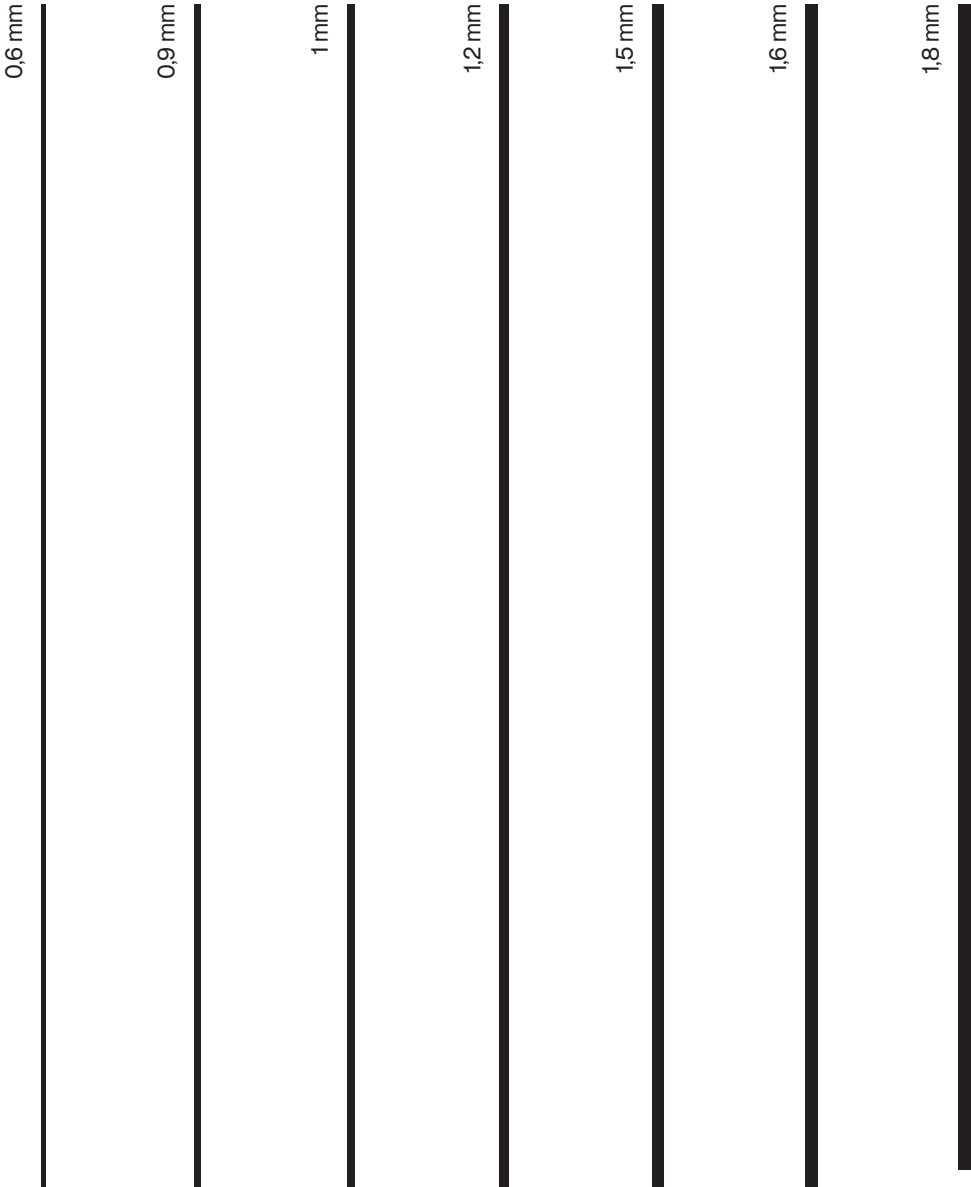
As far as the building sector is concerned, since the fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used, the classification of reaction to fire shall be demanded to the producer of the finished panel.

Please contact the Customer Service for further details about certified or tested products.

Format Size



Grubość Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Tekstury i kolory materiałów i struktur
mają charakter orientacyjny, ponie-
waż zależą od jakości druku.

The textures and colours of the ma-
terials and finishes are indicative as
they are depending on the tolerances
of the printing process.

06 2026

art direction
Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 12, 13, 25, 27, 29

credits
design **Lombrello**
p. 8, 9

design **Arredamenti De Rosso**
p. 14, 15

photo **Francesco Stelitano**
p. 10, 11

abetlaminati.com