



**Print
HPL**

FRA Print HPL est un stratifié décoratif fin pour revêtement offrant de multiples applications.

ENG Print HPL is a thin decorative laminate for cladding with multifarious applications.

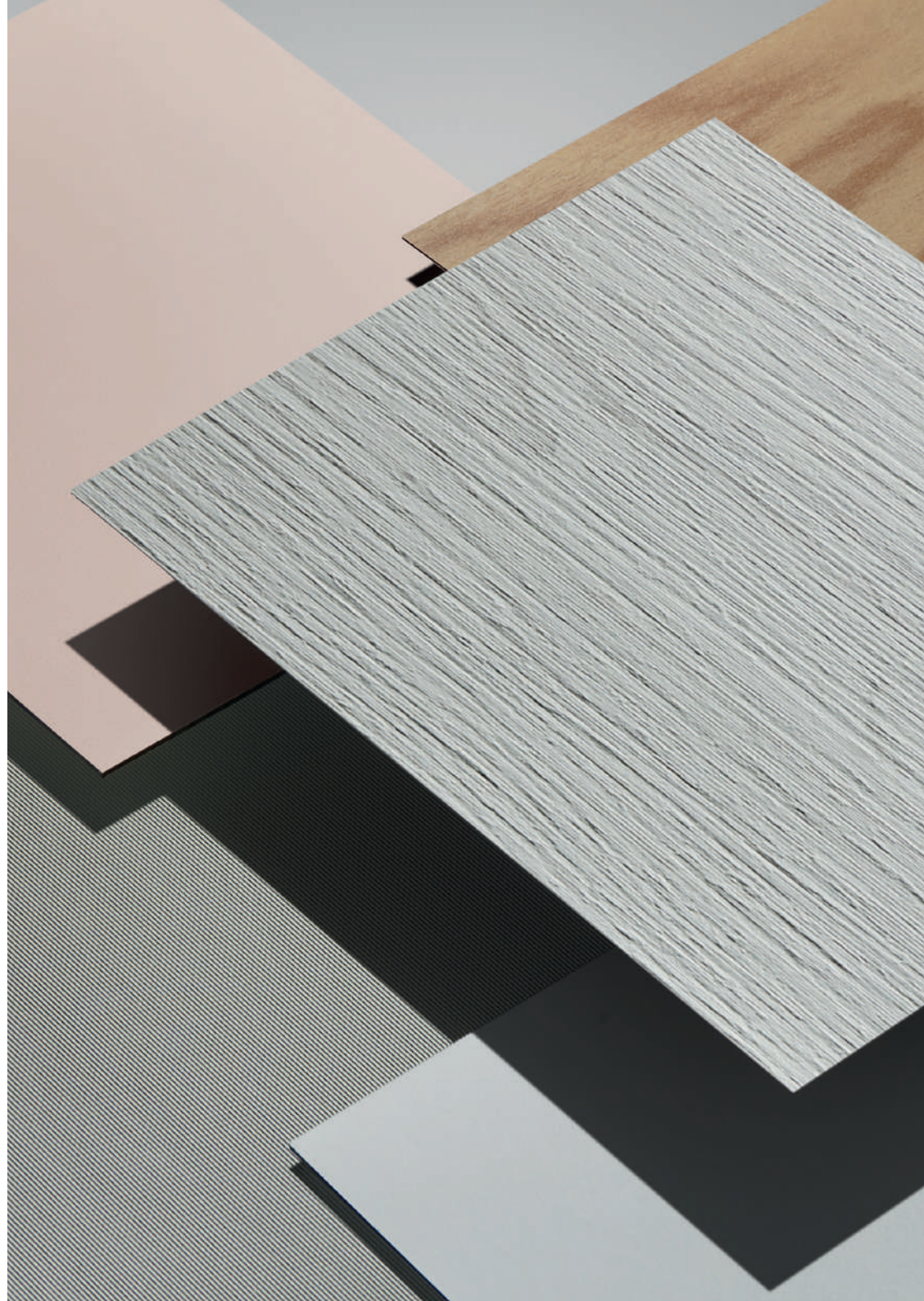
FRA Hygiénique, résistant, facile d'entretien et disponible dans une large gamme décorative.

ENG Hygienic, resistant, easy maintenance with a wide decorative range.

FRA Print HPL est une solution idéale pour les applications verticales et horizontales. En raison de sa facilité d'utilisation et d'entretien, le stratifié Abet Print HPL est considéré comme l'un des matériaux les plus adaptés pour le revêtement de mobilier d'intérieur, ainsi que pour le mobilier d'extérieur, le retail, le tertiaire, l'hôtellerie/restauration, les trains et le secteur maritime.

ENG Print HPL is an ideal solution for both vertical and horizontal applications.

Due to its easy use and maintenance, Abet Print HPL laminate is considered one of the most commonly used materials among the interior furniture cladding, as well as in outdoor and in contract furniture for bars, restaurants, hotels, trains and in the marine sector.

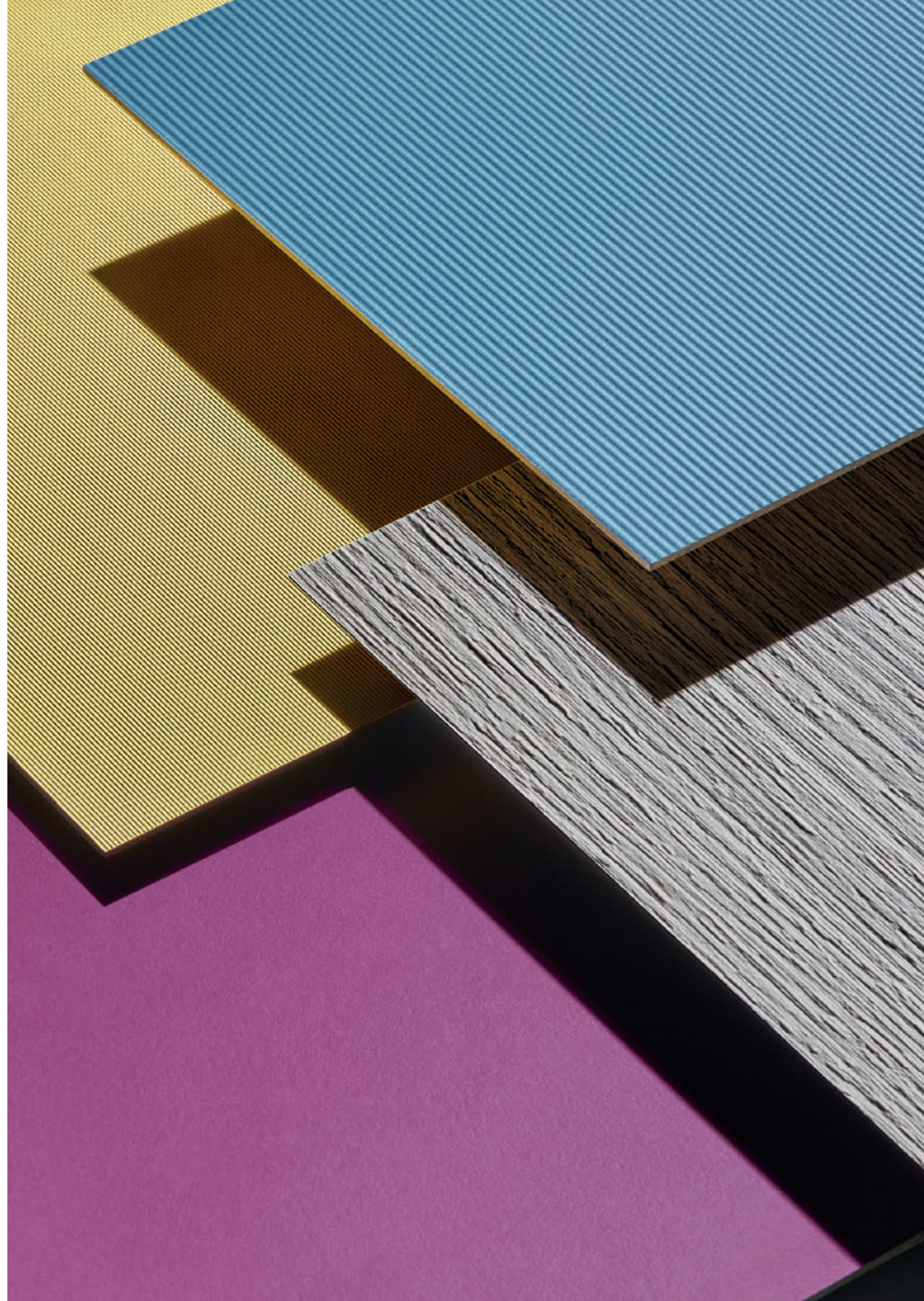


FRA Design attrayant et forte personnalité, il peut être appliqué dans une large gamme de couleurs et de décors: idéal pour une utilisation sur des surfaces polyvalentes.

ENG Appealing design and strong personality which can be applied in a wide range of colours and decorations: ideal for use for multi purpose surfaces.

FRA Ses principales caractéristiques comprennent une très haute résistance à l'usure, aux rayures et aux chocs, ainsi qu'une très haute résistance à la température. Print HPL est la solution parfaite pour répondre à chaque application et contexte dans lequel il peut être utilisé.

ENG Its main characteristics include a very high resistance to wear, scratches and impact with its very high temperature resistance. Print HPL is the perfect solution in order to respond to each application and context it may be used.



FRA Grâce à son excellente résistance à l'eau et à la vapeur, le Print HPL est un matériau idéal pour les applications dans les zones humides.

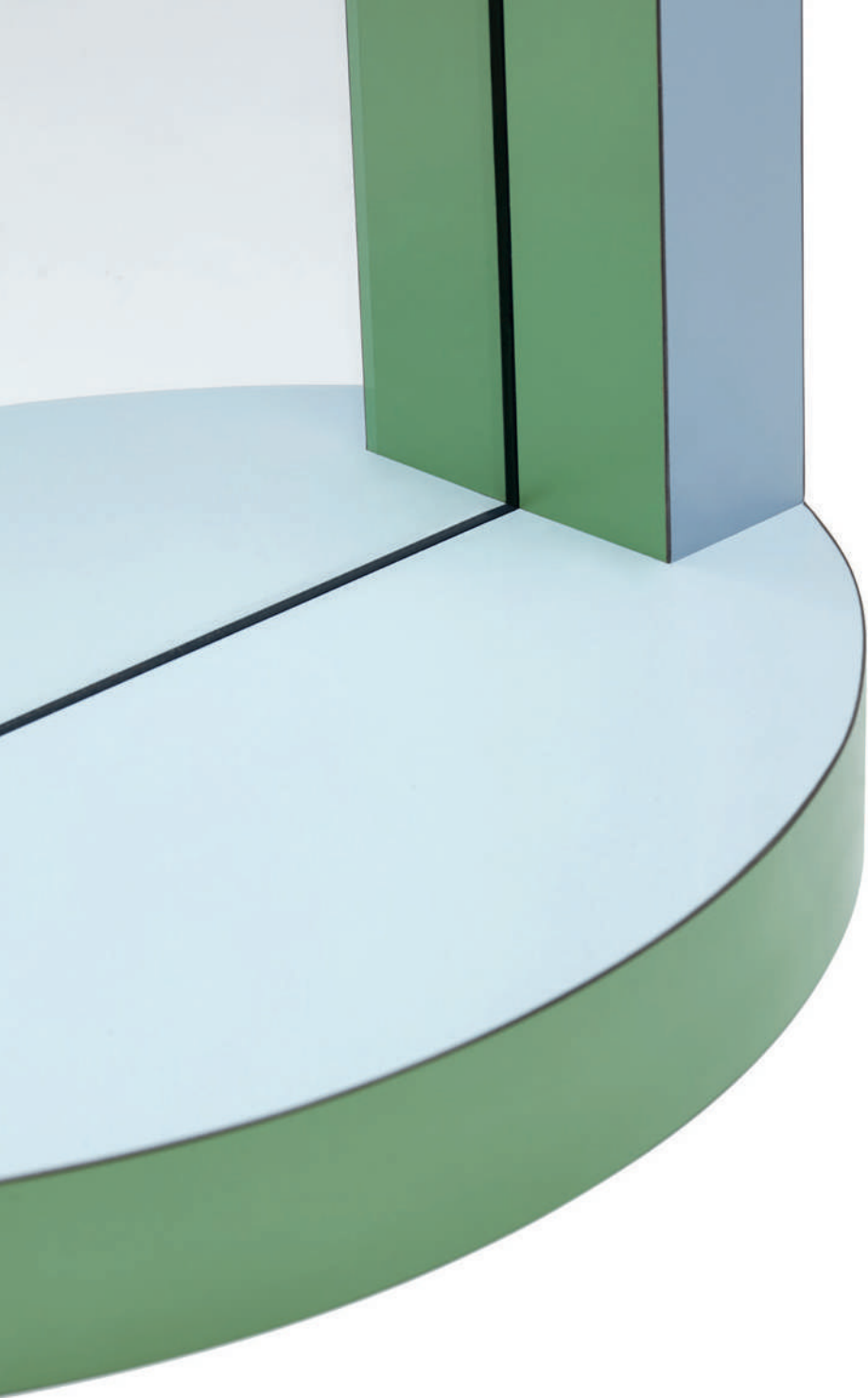
ENG With its excellent resistance to water and steam, Print HPL is an ideal material for applications in wet areas.

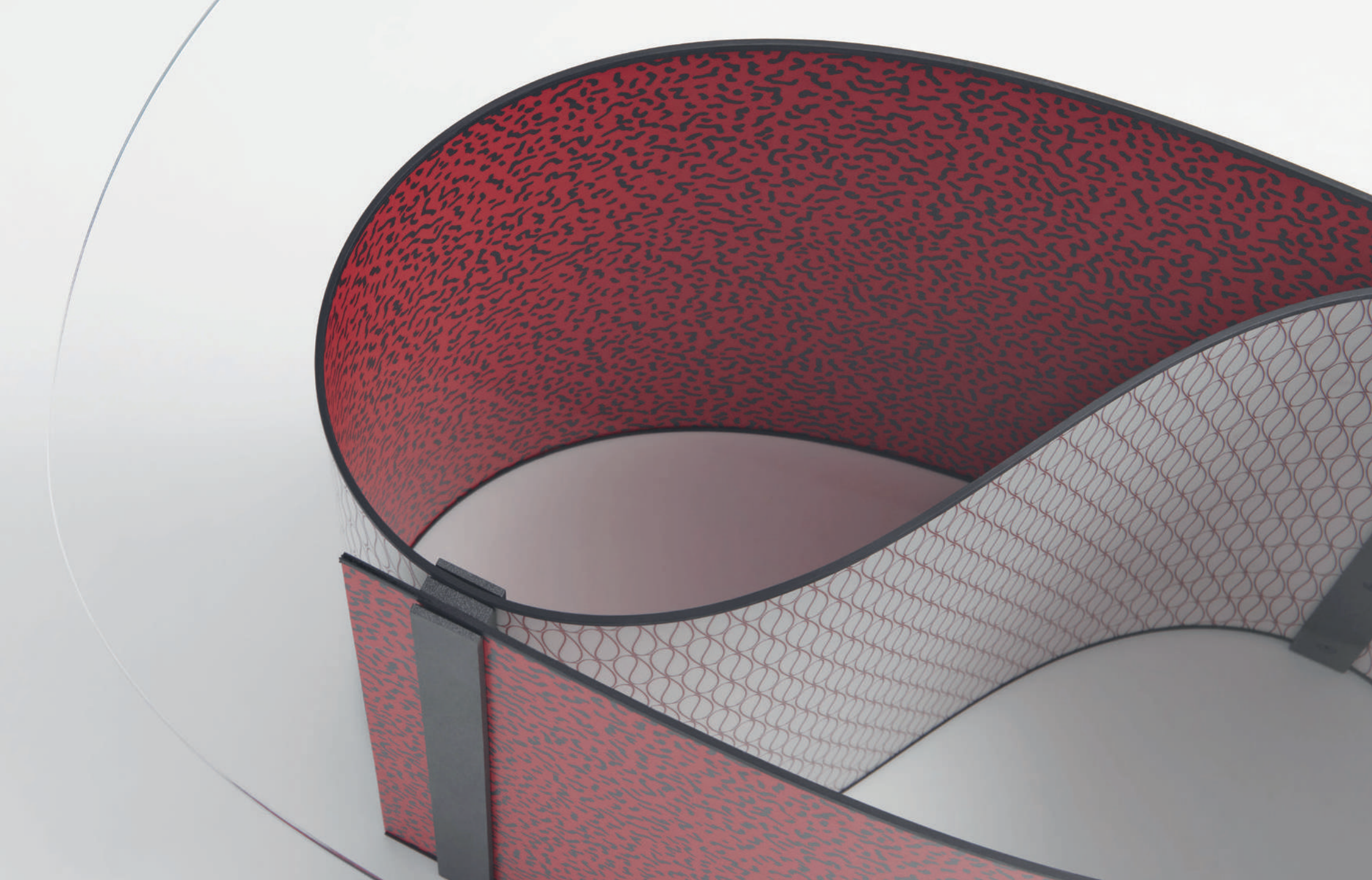
FRA Les variations naturelles de température et d'humidité n'ont aucun effet néfaste sur les propriétés des stratifiés, qui ne sont pas affectés par les chocs thermiques, laissant leurs propriétés physiques et mécaniques inchangées.

ENG Natural temperature and humidity variations have no adverse effect on the properties of laminates which is not affected by thermal shocks, leaving its physical and mechanical properties unchanged.

























FRA Les surfaces colorées hautement fonctionnelles, associées à différentes finitions superficielles, confèrent un effet tactile au toucher.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Excellentes performances en matière d'incendie, de fumée et de gaz toxiques Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Large gamme de décors Many decors in range
	Écologique Eco-sustainable		Stabilité dimensionnelle et planéité Dimensional stability and flatness
	Robuste, résistant aux chocs et aux rayures Sturdy, shock and scratch resistant		Antistatique Antistatic
	Haute résistance à l'eau et à la vapeur High resistance to water and steam		Facile à travailler Easy to work
	Facile à nettoyer Easy to clean		Haute résistance aux produits chimiques et aux solvants organiques High resistance to chemicals and organic solvents
	Excellentes propriétés hygiéniques Excellent hygienic properties		Convient pour une utilisation dans des zones en contact avec des denrées alimentaires Suitable for application in areas in contact with foodstuffs

FRA Le stratifié Print HPL
respecte l'environnement.

ENG Print HPL laminate
respects the environment.

FRA Le stratifié est composé d'environ 70 % de fibres de cellulose et d'environ 30 % de résines thermodurcissables.

Il n'est pas classé comme matériau dangereux et il n'est pas obligatoire de fournir une fiche de données de sécurité.

L'impact environnemental du produit, tout au long de son cycle de vie, a été calculé dans le cadre d'une étude ACV et publié dans les déclarations EPD Print HPL Thin et Print HPL Compact, certifiées par un organisme tiers.

Compte tenu de leur pouvoir calorifique élevé, les stratifiés Print HPL peuvent être utilisés pour la valorisation énergétique dans les usines de valorisation énergétique des déchets.

ENG Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins. It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Print HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.

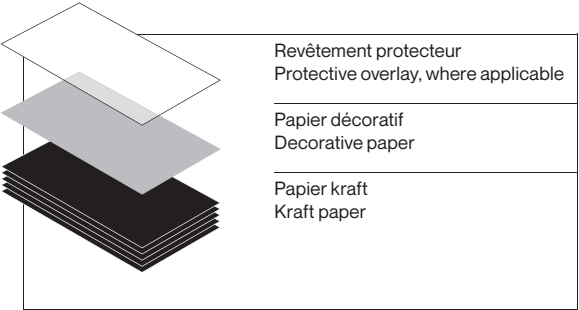


FRA Le processus de production des stratifiés Abet est réalisé à partir de plusieurs couches de papier kraft imprégnées de résine thermodurcissable et de papier décoratif.

Le papier kraft utilisé pour le coeur de la feuille est imprégné de résines thermodurcissables phénoliques, tandis que le papier décoratif utilisé pour la surface est traité avec des résines aminoplastiques mélaminiques et est spécialement conçu pour offrir des performances élevées. Les couches imprégnées sont empilées et collées, puis, une fois chargées dans la presse, elles sont soumises simultanément à l'action combinée de la chaleur (à une température de 150 °C) et de la pression (jusqu'à 9 MPa). La réaction de polycondensation qui se produit crée des liaisons chimiques croisées, de sorte que les résines phénoliques et mélaminiques s'entrelacent de manière stable.

ENG Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic amino-plastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Épaisseurs Thickness (mm)	0,6 1,8
Dimensions Size (mm)	2250x1000 2440x1220 3050x1300 3660x1610 4200x1300 4200x1610 4200x1860



FRA Abet Collection : l'univers des couleurs, des textures et des décors d'Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

FRA Abet Collection est une gamme complète de couleurs et de décors qui font du stratifié un matériau extrêmement polyvalent. Bois, pierres, métaux, motifs graphiques conçus par des designers de renommée internationale et un choix presque illimité de couleurs unies constituent le point de départ pour commencer à imaginer des surfaces. Abet Collection propose un choix parmi de nombreuses possibilités permettant de donner vie à des combinaisons et des solutions infinies pour l'intérieur.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for interior.

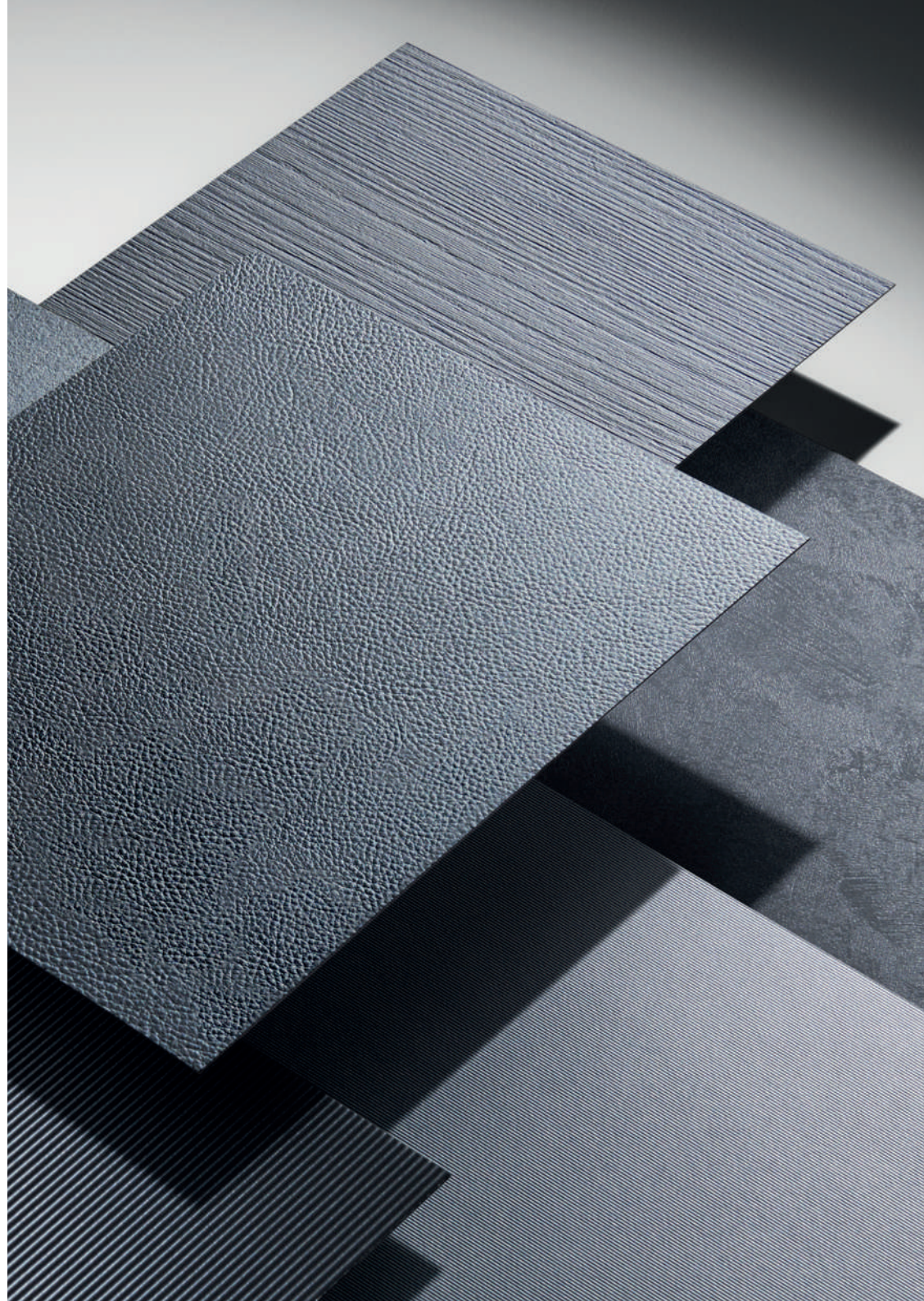


FRA Lisse, structurée, brillante, mate, veloutée. Il existe 30 façons de découvrir une surface Abet simplement au toucher. Autant de façons qu'il existe de finitions possibles pour le stratifié.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 30 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

FRA La technologie et l'expérience qui caractérisent la production d'Abet nous ont permis de développer des finitions superficielles afin de donner au stratifié un aspect parfaitement en phase avec notre façon de concevoir les surfaces..

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



FRA La personnalité d'une pièce peut être transmise par son caractère unique. Grâce à Abet Digital, toutes les surfaces peuvent être personnalisées de manière originale.

ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

FRA L'impression numérique permet de personnaliser les surfaces et donc de créer des espaces idéaux. Les possibilités infinies du stratifié HPL imprimé peuvent être combinées avec tout type d'image, graphique ou photographie, dans toutes les tailles disponibles. Une gamme variée de solutions différentes, du dessin à la texture de surface, garantit une flexibilité maximale dans la fabrication pour obtenir une touche esthétique originale.

Vérifiez les directives pertinentes sur le site web abetlaminati.com.




ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of Print HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Certifications Certifications

 	<p>FRA Abet Laminati a obtenu les certifications volontaires « Chain of Custody » (chaîne de contrôle) selon les systèmes FSC® C119591 et PEFC 18-32-19.</p> <p>Les produits certifiés FSC® ou PEFC sont disponibles sur demande.</p>	<p>ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary "Chain of Custody" certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes.</p> <p>FSC® or PEFC certified products are available on request.</p>
	<p>FRA Abet Laminati est une entreprise dont les systèmes de gestion de la qualité et de l'environnement sont certifiés selon les normes UNI EN ISO 9001:2015 et UNI EN ISO 14001:2015.</p>	<p>ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems and Environment certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN ISO 14001:2015.</p>

	<p>FRA Abet Laminati a obtenu la publication EPD (Environmental Product Declaration) pour Print HPL Thin.</p>	<p>ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Thin.</p>
	<p>FRA Étiquette produit conforme à la norme NF EN 16575 qui définit le produit HPL comme étant composé d'un pourcentage de biomasse d'origine biologique de 66 %.</p>	<p>ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.</p>
	<p>FRA La certification Indoor Advantage Gold garantit que les matériaux de construction favorisent un environnement intérieur sain en respectant des limites strictes d'émissions chimiques dans l'air intérieur (IAQ) pour les composés organiques volatils (COV). Pour être certifiés, les produits doivent être testés par des laboratoires indépendants afin de vérifier leur conformité à la norme CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 relative aux émissions de COV préoccupantes.</p>	<p>ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.</p>

Comportement au feu

Fire behaviour

FRA Les panneaux HPL sont difficiles à enflammer et possèdent des propriétés qui retardent la propagation des flammes. C'est pourquoi, en cas d'incendie, ils dégagent peu de chaleur et de fumée, ce qui prolonge le temps d'évacuation. Ils peuvent donc être utilisés dans différents domaines d'application, du secteur civil au secteur des transports, comme le prouvent divers types de certifications (homologations, attestations de réaction au feu, émissions de fumées et de gaz, etc.) délivrées par des laboratoires accrédités et des organismes notifiés, conformément à la réglementation en vigueur et aux lois nationales ou européennes. Ces certifications peuvent être communiquées aux clients intéressés sur demande spécifique.

En particulier :

- dans le **secteur ferroviaire**, ils ont obtenu l'attestation de conformité à la norme EN 45545-2, exigences R1 pour HL1, HL2, HL3
- dans le **secteur naval**, ils ont obtenu le certificat de conformité (Mod. B+D) aux exigences de protection contre l'incendie de la directive 2014/90/UE relative aux équipements marins (MED) et approuvé par l'USCG (United States Coast Guard)
- dans le **secteur automobile**, ils ont obtenu l'homologation de type conformément au règlement n° 118.

En ce qui concerne le secteur du bâtiment, étant donné que les performances aux essais au feu dépendent de l'épaisseur et de la construction du stratifié, du type et de l'épaisseur du support, ainsi que de l'adhésif utilisé, la classification de la réaction au feu doit être demandée au fabricant du panneau fini.

Veuillez contacter le service clientèle pour plus de détails sur les produits certifiés ou testés.

ENG HPL panels are difficult to ignite and have properties that retard the spread of flame. For this reason, in case of fire, they produce a low release of heat and smoke, prolonging the evacuation time. Therefore, they can be used in different fields of application, from civil to transport sectors, as proved by various types of certifications (homologations, attestations of reaction to fire, emissions of smokes and gases, etc) issued by Accredited Laboratories and Notified Bodies, in compliance to current Regulations and national or European laws. These certifications can be spread to interested Customers on specific request.

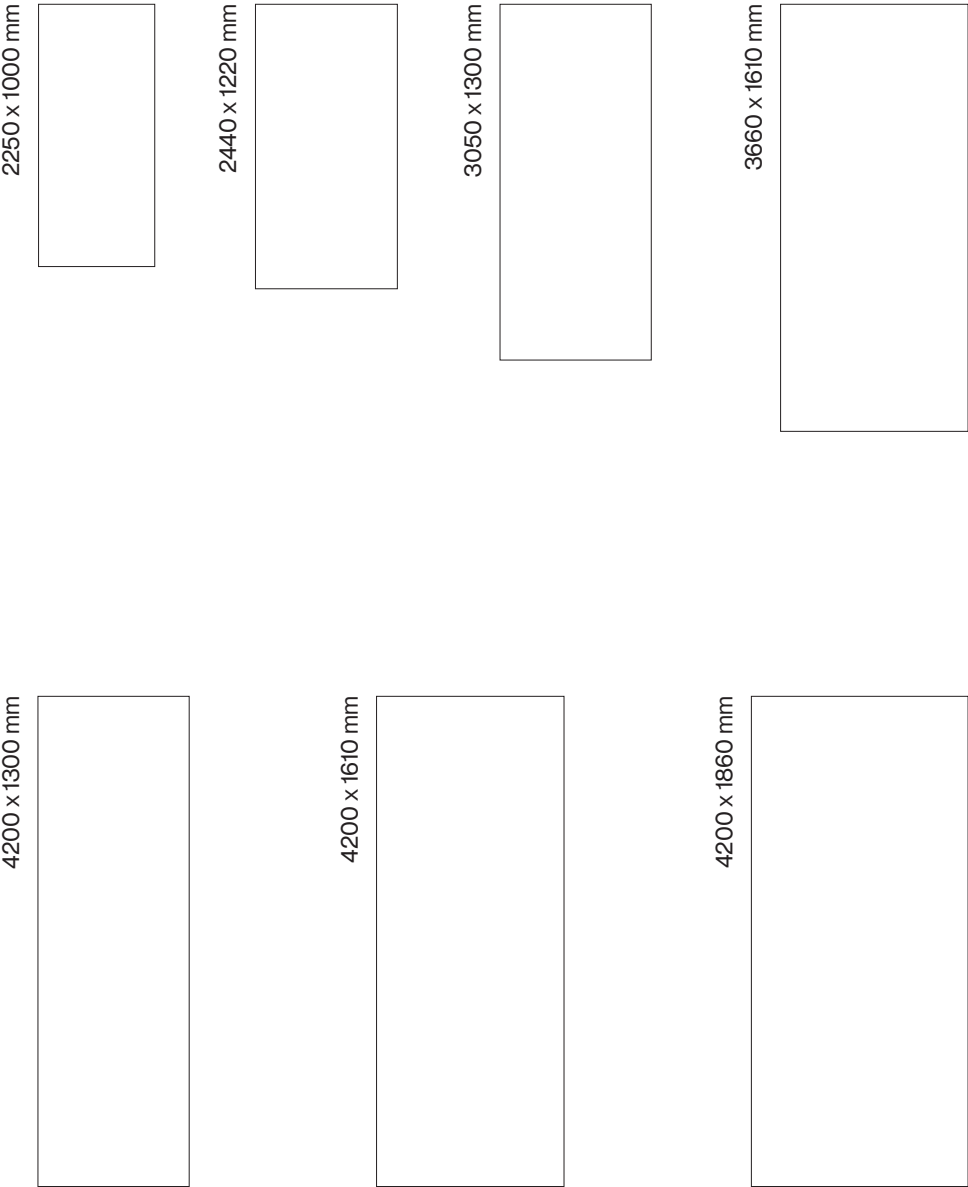
In particular:

- in the **railway sector**, they have obtained the attestation of compliance to EN 45545-2 Standard, R1 requirements for HL1, HL2, HL3
- in the **naval sector**, they have obtained the certificate of compliance (Mod. B+D) to the requirements of fire protection of Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED) and approved by the USCG (United States Coast Guard)
- in the **automotive sector**, they have obtained the type approval according to Regulation nr 118.

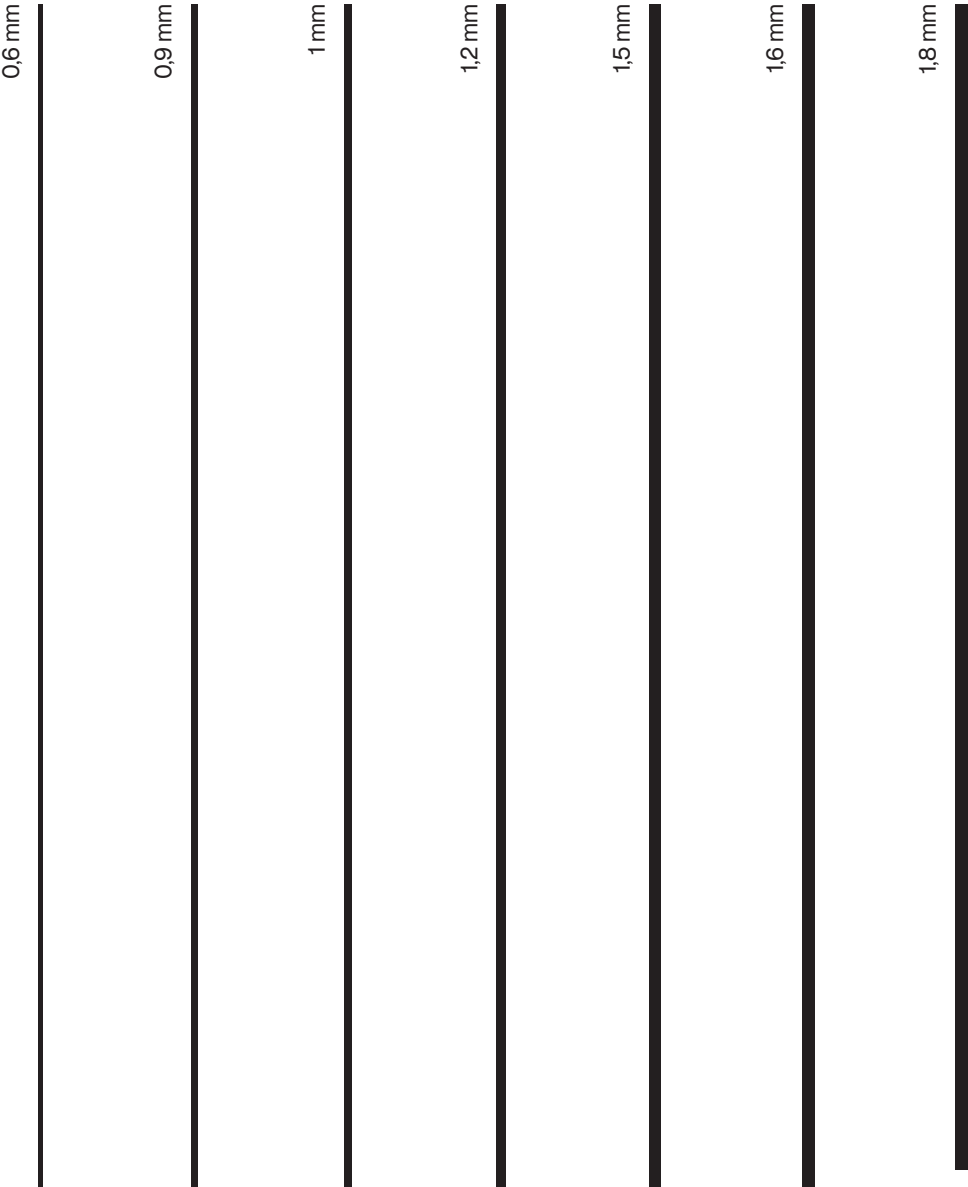
As far as the building sector is concerned, since the fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used, the classification of reaction to fire shall be demanded to the producer of the finished panel.

Please contact the Customer Service for further details about certified or tested products.

Dimensions Size



Épaisseurs Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2025
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Les textures et les couleurs des matériaux et des finitions sont indicatives, car elles dépendent des tolérances du processus d'impression.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

11 2025

art direction
Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 12, 13, 25, 27, 29

credits
design **Lombrello**
p. 8, 9

design **Arredamenti De Rosso**
p. 14, 15

photo **Francesco Stelitano**
p. 10, 11

abetlaminati.com