



abetlaminati.com

Labgrade

ABET LAMINATI®

ITA Labgrade è un laminato decorativo caratterizzato dal forte spessore e dall'elevata resistenza superficiale a molti agenti chimici e macchianti.

ENG Labgrade is a decorative laminate with high thickness and high resistance to many chemical and staining agents.

ITA Grazie all'ottima resistenza ad urto, abrasione e umidità, la gamma Labgrade è ideale in tutti quei casi dove è richiesta una particolare resistenza ad agenti chimici aggressivi.

ENG Thanks to its very high resistance to impact, wear and humidity, the Labgrade range is particularly fit for all applications where a certain resistance to aggressive chemical agents is required.

ITA La superficie di Labgrade è stata studiata per avere una specifica resistenza alle sostanze chimiche aggressive e per questo Labgrade ha superato il test Sefa 8.

Labgrade Plus presenta una superficie acrilico-uretanica che lo rende un prodotto tecnicamente perfezionato e per questo motivo ha superato il test Sefa 3.

Per queste ragioni i laminati Labgrade e Labgrade Plus sono indicati soprattutto per il rivestimento o per la realizzazione di arredi e piani di laboratori chimici, fotografici, cosmetici.

ENG The Labgrade surface has been developed in order to have a specific resistance to aggressive chemical substances and for this reason Labgrade has passed Sefa 8 test.

Labgrade Plus comes with an acrylo-urethane surface which makes it a technologically implemented product. For this reason it has passed the Sefa 3 test performing.

For these reasons Labgrade and Labgrade Plus use is strongly recommended for countertops used in chemical, cosmetics and photographic laboratories.

ITA Sostanza testate

ENG Tested subsance

		Grado superamento test	
Gruppo Chimico	Metodo Test	Labgrade - SEFA8 test	Labgrade Plus - SEFA3 test
Acidi			
98% Acetic Acid	B	0	0
90% Formic Acid	B	1	0
37% HCl	B	1	0
48% HCl	B	1	0
20% Nitric Acid	B	1	0
30% Nitric Acid	B	1	0
70% Nitric Acid	B	3	0
85% Phosphoric Acid	B	0	0
33% Sulfuric Acid	B	1	0
77% Sulfuric Acid	B	1	0
96% Sulfuric Acid	B	3	0
1:1 ratio of 77% Sulfuric Acid and 70% Nitric Acid	B	3	0
5% Acid Dichromate	B	0	0
Dichlor Acetic Acid	A	0	0
60% Chromic Acid	B	1	1
Alcoli			
Ethyl alcohol	A	0	0
Methyl Alcohol	A	0	0
Buthyl alcohol	A	0	0
Aldeidi			
37% Formaldehyde	A	0	0
Furfural	A	0	0
Alogenuri			
Carbon Tetrachloride	A	0	0
Chloroform	A	0	0
Iodine	B	0	0
Methylene Chloride	A	0	0
Mono Chlorobenzene	A	0	0
Trichloroethylene	A	0	0
Ammide			
Dimethylformamide	A	0	0
Ammonio quaternario			
28% Ammonium Hydroxide	A	0	0

Metodo di esecuzione test SEFA 8 / SEFA 3
METODO A
Batuffolo di cotone imbevuto della sostanza, coperto da una provetta e mantenuto a contatto per 1 ora (SEFA 8) / 24 ore (SEFA3)

Testing method for SEFA 8 / SEFA 3
METHOD A
a cotton swab is dipped into the chemical agent, covered by a test tube and kept in contact with the surface of the HPL for 1 hour (SEFA 8) or 24 hours (SEFA 3).

METODO B
5 gocce poste sulla superficie e coperte da un vetro da orologio 1 ora (SEFA 8) / 24 ore (SEFA3)
Dopo il contatto con la sostanza la superficie viene sciacquata con acqua e asciugata. Dopo 24 h viene effettuata la valutazione.

METHOD B
5 drops of the chemical agent are placed on the surface of the HPL and covered by a microscope slide for 1 hour (SEFA 8) or 24 hours (SEFA 3).
In both cases the surface of the HPL is rinsed, dried and evaluated after 24 hours.

		Grado superamento test	
Gruppo Chimico	Metodo Test	Labgrade - SEFA8 test	Labgrade Plus - SEFA3 test
Basi			
10% Sodium Hydroxide	B	0	0
20% Sodium Hydroxide		0	0
40% Sodium Hydroxide	B	0	0
Sodium Hydroxide Flake	B	0	0
Chetoni	B		
Acetone	B	0	0
MEK		0	0
Esteri	A		
Amyl Acetate	A	0	0
Ethyl Acetate		0	0
Etere	A		
Dioxane	A	0	0
Ethyl Ether		0	0
Fenoli	A		
Cresol	A	0	0
90% Phenol		0	0
Idrocarburi	A		
Benzene	A	0	0
Gasoline		0	0
Naphthalene	A	0	0
Toluene	A	0	0
Xylene	A	0	0
Perossidi	A		
30% Hydrogen Peroxide	A	0	0
Sali			
Silver Nitrate	B	1	0
Zinc Chloride		0	0
Sodium Sulfide	B	0	0

Valutazione del risultato / Evaluation of the result
Livello 0 Eccellente / Excellent
Livello 1 Ottimo / Outstanding

Livello 2 Buono / Good

Livello 3 Lievi segni superficiali / Slight superficial signs

ITA

Il Labgrade e il LabgradePlus soddisfano i protocolli di pulizia 1174 A e 1174 B del laboratorio esterno indipendente CSI Spa di Bollate (MI) che definisce il metodo per la valutazione dell'effetto di agenti chimici per la pulizia e disinfezione di superfici per dimostrare la compatibilità della superficie a contatto rispettivamente con un detergente "sporicida" e con il Perossido di Idrogeno in concentrazione fino al 30%.

Il Labgrade e il LabgradePlus soddisfano inoltre il protocollo interno Abet per la verifica degli effetti dell'agente macchiante Blu di Metilene sulla superficie dei prodotti secondo i criteri di valutazione della UNI EN 9300 che valuta l'eventuale modifica di aspetto del materiale testato dopo pulizia con detergenti. I risultati evidenziano grado 3 per il Labgrade (lieve alonatura, pulibile con spugna melamminica) e grado 4 per il LabgradePlus (lieve alonatura osservabile solo a determinate angolazioni di osservazione, pulibile con spugna melamminica).

ENG

Labgrade and LabgradePlus comply with the cleaning protocols 1174A and 1174B by CSI Spa external independent lab; these tests define the method for the evaluation of the effect of chemical agents used for the cleaning and disinfection of surfaces to prove the resistance of the contact surface respectively with a sporicida cleaner and with hydrogen peroxide in concentration up to 30%.

Labgrade and LabgradePlus meet also the internal Abet protocol developed to test the effect of Methylene Blue staining agent on the surface of HPL according to the evaluation criteria stated by UNI EN 9300; the evaluation is made checking possible aesthetical changes on the tested surface after the cleaning by proper detergents. Labgrade ranked grade 3 (indicating slight halos which can be anyway cleaned by a melamminic sponge) while LabgradePlus ranked grade 4 (indicating slight halos which can be observed only under certain viewing angles and which can be anyway cleaned by a melamminic sponge).







ITA La superficie di Labgrade
è gradevole al tatto, resistente,
atossica e inerte.

ENG The Labgrade surface
is smooth to touch, resistant,
non-toxic and inert.

ITA La carta decorativa presente su en-
trambe le facce e la carta kraft che ne co-
stituisce il cuore, sono impregnati di resine
termoindurenti attraverso un processo di po-
limerizzazione che avviene per pressione (fi-
no a 9 MPa) ed alta temperatura (150 °C).

ENG The decorative paper on both faces
and Kraft paper core, are impregnated with
thermo-setting resins through a polymeriza-
tion process carried out under high pressure
(up to 9 MPa) and at temperature (150 °C).

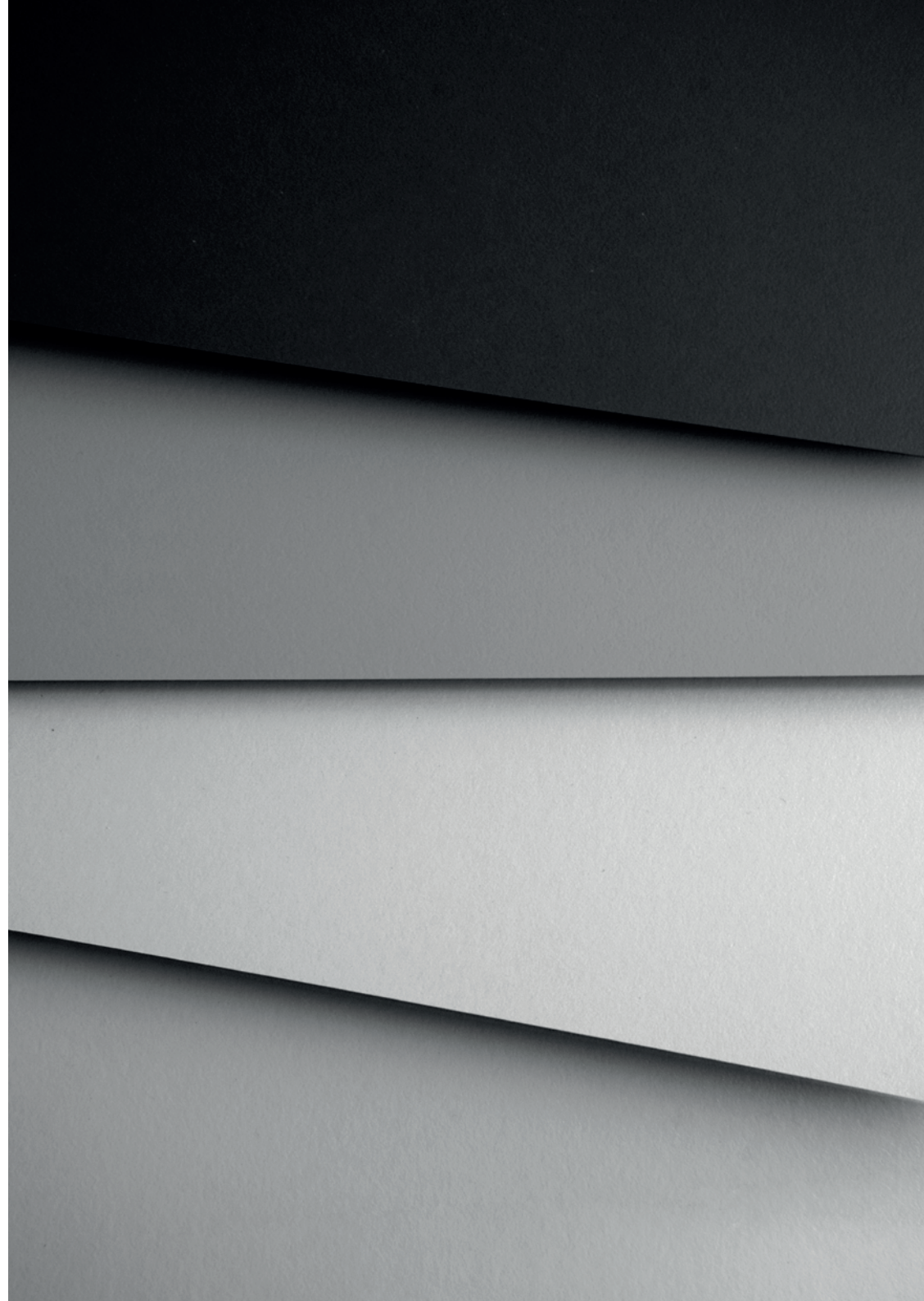


ITA Nuance neutre e delicate affiancate a un classico nero compongono la palette cromatica di Labgrade.

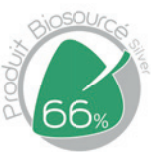
ENG Neutral and delicate nuances combined with a classic black create the chromatic Labgrade palette.

ITA La collezione Labgrade si presenta in 5 tinte unite neutre caratterizzate dalle finiture Sei e Zodia, mentre la collezione Labgrade Plus è costituita da 3 colori uniti ed uno stampato presentati in finitura Skin.

ENG The Labgrade collection comprises 5 neutral solid colors with Sei and Zodia finishes, whereas Labgrade Plus is made out of 3 solid and one printed color with the Skin finish.



		ITA Abet Laminati ha ottenuto entrambe le certificazioni volontarie di «Catena di Custodia» secondo gli schemi FSC® C119591 e PEFC 18-32-19. I prodotti certificati FSC® o PEFC sono disponibili su richiesta.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary "Chain of Custody" certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	ITA Abet Laminati ha ottenuto il "SEFA Certified" Scientific Equipment and Furniture Association. ENG Abet Laminati has obtained "SEFA Certified" Scientific Equipment and Furniture Association approval.		
	ITA Abet Laminati è un'azienda con Sistemi di Gestione Qualità e Ambiente certificati secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems and Environment certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN ISO 14001:2015.	

 	ITA Abet Laminati ha ottenuto la pubblicazione EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto) per Print HPL Stratificato. ITA Etichetta di prodotto secondo la norma NF EN 16575 che definisce il prodotto HPL costituito da una percentuale di biomassa di origine biologica del 66%.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Stratificato. ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	ITA La certificazione Indoor Advantage Gold assicura che i prodotti di materiali da costruzione favoriscono un ambiente interno sano rispettando stringenti limiti di emissioni di composti organici volatili (VOC) per la qualità interna dell'aria (IAQ). Per ottenere la certificazione, i prodotti devono essere testati da laboratori indipendenti in conformità al CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 relativa alle emissioni di VOC pre-occupanti.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

ITA Abet è attenta
all'ambiente.

ENG Abet takes care
of the environment.

ITA Il Laminato è costituito per circa il 70% da fibre cellulosiche e circa per il 30% da resine termoindurenti.

Non è classificato come materiale pericoloso e non richiede la predisposizione di una scheda di sicurezza.

Gli impatti ambientali del prodotto, lungo il ciclo di vita dalla culla al cancello, sono stati calcolati attraverso lo studio LCA e pubblicati attraverso l'EPD Print HPL Stratificato, dichiarazione certificata da parte terza.

Considerato il suo alto potere calorifico, il laminato Print HPL può essere destinato al recupero energetico in impianti di termovalorizzazione.

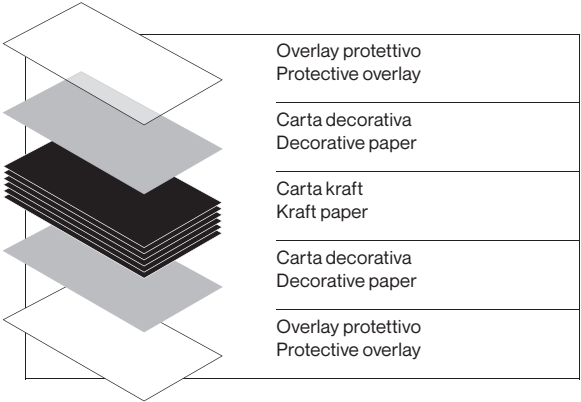
ENG Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Print HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



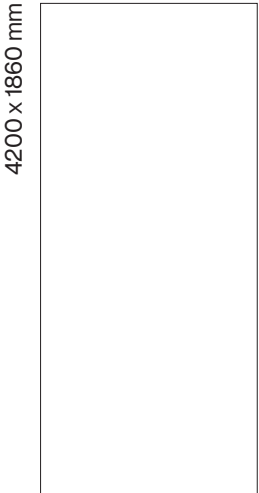
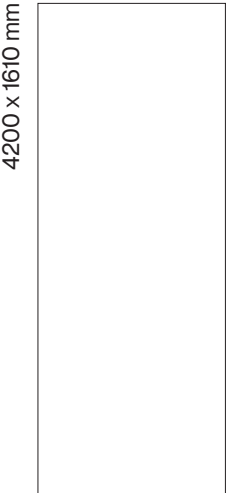
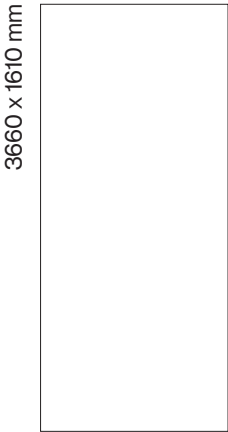


Spessori Thickness (mm)	8 13 20	10 16	12 18
Formati Size (mm)	3050x1300 3660x1610 4200x1610 4200x1860		
Finitura Finish	Sei		
Quantità minima da verificare sempre con il responsabile Abet Laminati di zona. Minimum quantity always to be discussed in advance with your local Abet Laminati representative.			

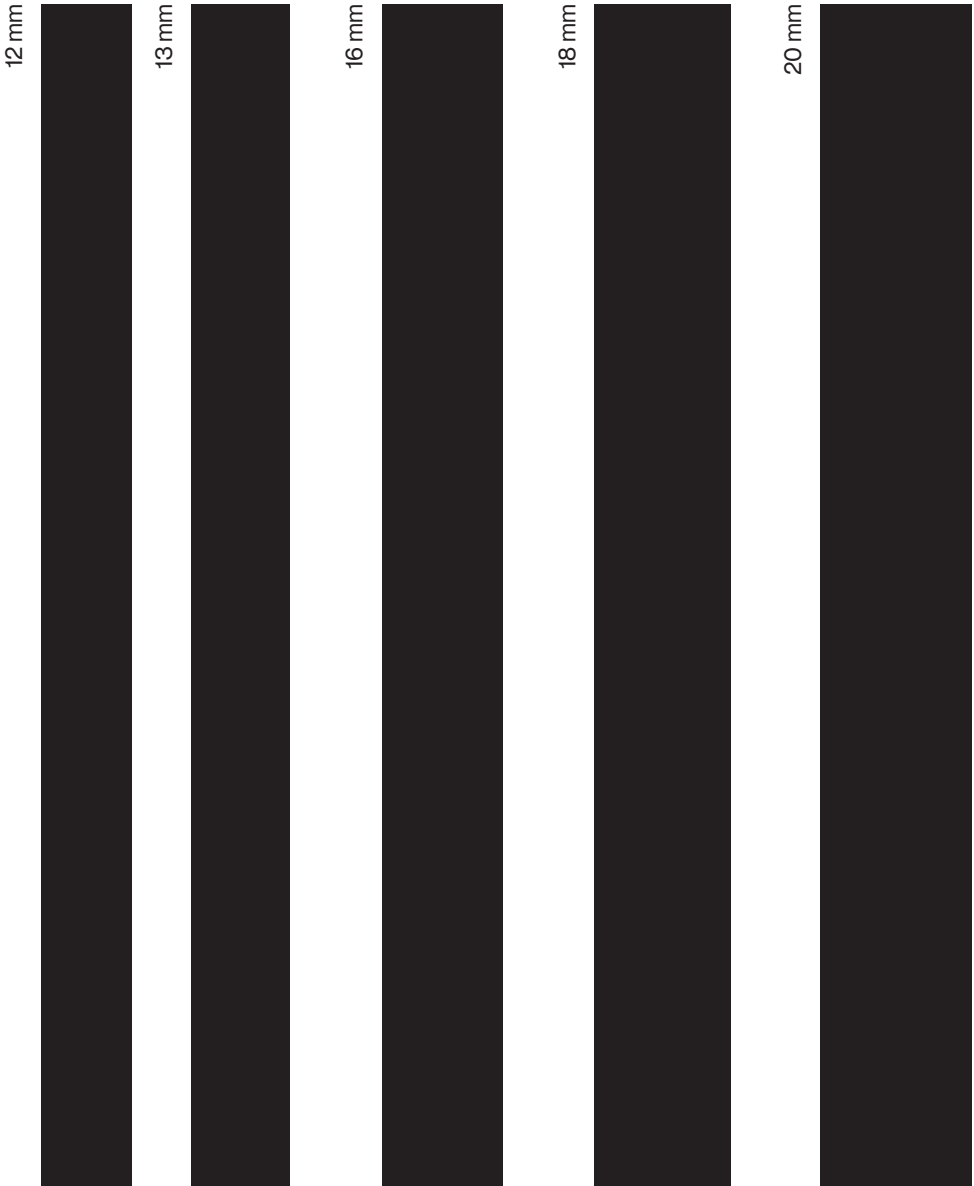
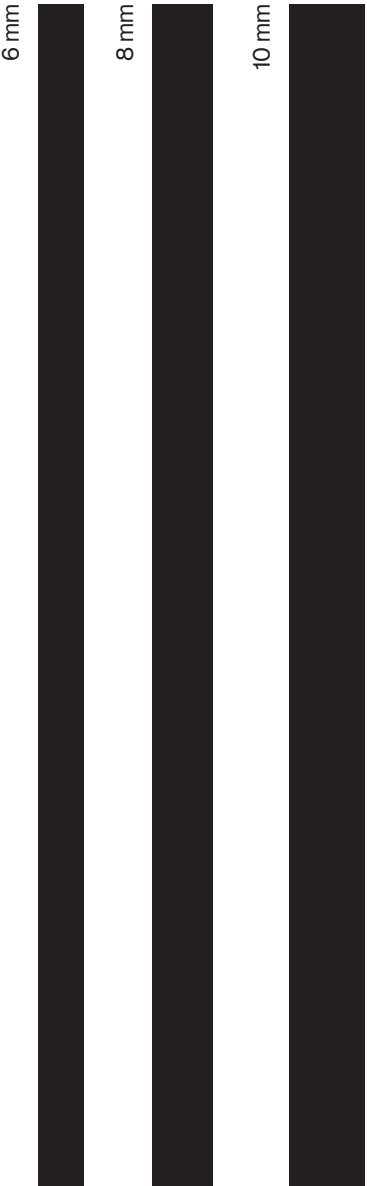
Colours



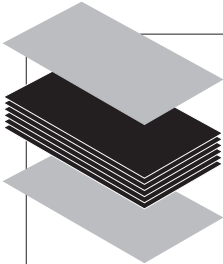
Formato
Size



Spessore
Thickness



Labgrade Plus



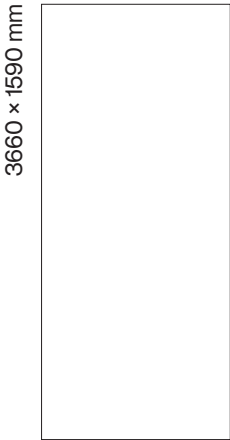
Carta decorativa Decorative paper
Carta kraft Kraft paper
Carta decorativa Decorative paper

Spessori Thickness (mm)	8 18	13 20	16
Formati Size (mm)	3660×1590		
Finiture Finishes	Skin		

Colours

763	
765	
764	
766	

Formato
Size



Spessore
Thickness

BK
Kraft nero
Black kraft

8 mm



13 mm



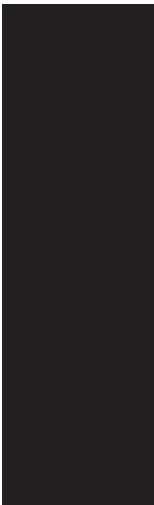
16 mm



18 mm



20 mm



BK + F1 (B-s1 d0)
Kraft nero + Reazione al fuoco
Black kraft + Fire reaction

8 mm



13 mm



16 mm



18 mm



20 mm



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2025
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Le texture ed i colori dei materiali e
delle finiture hanno valore indicativo
in quanto soggetti alle tolleranze dei
processi di stampa.

The textures and colours of the ma-
terials and finishes are indicative as
they are depending on the tolerances
of the printing process.

09 2025

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p.3

abetlaminati.com