

Laminato decorativo stratificato ad alta pressione per uso esterno. Il materiale è costituito da strati di carta Kraft impregnata con resina fenolica e da almeno uno strato superficiale di carta decorativa impregnata con resina melaminica, eventualmente protetto da un ulteriore strato di rivestimento esterno per migliorare le proprietà di resistenza dalle intemperie e dalla luce. Il processo di laminazione ad alta pressione consiste nell'applicazione simultanea di calore e pressione al fine di ottenere un materiale omogeneo e non poroso. Uno solo o entrambe le facce possono avere funzione decorativa. Questo tipo di laminato è indicato per applicazioni in ambiente esterno che comportano un'esposizione a lungo termine alla luce solare intensa e alle intemperie. I laminati MEG sono disponibili sia nella versione "standard", sia nella versione F1 ritardante di fiamma.

High-pressure decorative laminate compact grade, suitable for exterior use. The material consists of a core layer made by sheets of Kraft paper impregnated with phenolic resin, and at least one surface layer of decorative paper impregnated with melaminic resin. It may be protected by a suitable outer layer aimed at enhance the resistance to weathering and lightfastness. The high pressure process consists of simultaneous application of heat and high pressure in order to obtain an homogeneous and non-porous material. This laminate type is intended for outdoor use involving long-term sunlight exposure and weathering exposure. MEG laminates are available both in "standard" version and F1 flame retardant version.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	PRESTAZIONE MINIMA MINIMUM PERFORMANCE	PRESTAZIONE TIPICA TYPICAL PERFORMANCE decorativi di mazzetta ¹ swatch decors ¹
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438-2.5	spessore (s) <i>thickness (s)</i>	mm	$2.0 \leq s < 3.0$ $3.0 \leq s < 5.0$ $5.0 \leq s < 8.0$ $8.0 \leq s < 12.0$ $12.0 \leq s < 16.0$ $16.0 \leq s < 20.0$	± 0.20 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.70
Planarità <i>Flatness</i>	EN 438-2.9	scarto massimo * <i>maximum deviation *</i>	mm/m	1 lato decorativo <i>1 side decor</i> $2.0 \leq s \leq 5.0$	≤ 50
				2 lati decorativi <i>2 side decors</i> $2.0 \leq s < 6.0$ $6.0 \leq s < 10.0$ $10.0 \leq s$	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm	+ 10 / - 0	
Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	EN 438-2.7	scarto massimo <i>maximum deviation</i>	mm/m	1.5	
Ortogonalità <i>Squareness</i>	EN 438-2.8	scarto massimo <i>maximum deviation</i>	mm/m	1.5	

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	PRESTAZIONE MINIMA MINIMUM PERFORMANCE	PRESTAZIONE TIPICA TYPICAL PERFORMANCE decorativi di mazzetta ¹ swatch decors ¹
Resistenza al bagnato <i>Resistance to wet conditions</i>	EN 438-2.15	aumento di massa <i>mass increase</i>	% (max)	2 ≤ s < 5 7 s ≥ 5 5	s ≥ 2 3
		aspetto superficie <i>surface appearance</i> aspetto bordo <i>edge appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>		4 3
Stabilità dimensionale ad alte temperature <i>Dimensional stability at elevated temperature</i>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% (max) L	2 ≤ s < 5	0.40
			% (max) T		0.80
			% (max) L	s ≥ 5 0.30	s ≥ 5 0.15
			% (max) T		0.60
Res. all'urto con sfera di grande diametro <i>Res. to impact by large diameter ball</i>	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i> diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm (min)	2 ≤ s < 6 1400 s ≥ 6 1800	2 ≤ s < 6 1400 s ≥ 6 1800
			mm (max)	10	6
Resistenza allo shock climatico <i>Resistance to climatic shock</i>	EN 438-2.19	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>		4
		indice di resistenza a flessione Ds <i>flexural strength index Ds</i>	min		0,80
		indice del modulo flessione Dm <i>flexural modulus index Dm</i>	min		0,80

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	PRESTAZIONE MINIMA MINIMUM PERFORMANCE	PRESTAZIONE TIPICA TYPICAL PERFORMANCE decorativi di mazzetta ¹ swatch decors ¹
Resistenza alla luce UV Resistance to UV light **	EN 438-2.28	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min) <i>grade grey scale (min)</i>	3 (dopo 1500 ore) <i>(after 1500 hours)</i>	da 4 a 5*** (dopo 1500 ore) <i>(after 1500 hours)</i>
		aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	4 (dopo 1500 ore) <i>(after 1500 hours)</i>	da 4 a 5*** (dopo 1500 ore) <i>(after 1500 hours)</i>
Resistenza a intemperie artificiali (solidità del colore compresa) Resistance to artificial weathering (including light fastness) **	EN 438-2.29	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min) <i>grade grey scale (min)</i>	3 (dopo <i>after</i> 650 MJ/m ² o or 3000 ore hours)	da 4 a 5*** (dopo <i>after</i> 650 MJ/m ² o or 3000 ore hours)
		aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	4 (dopo <i>after</i> 650 MJ/m ² o or 3000 ore hours)	da 4 a 5*** (dopo <i>after</i> 650 MJ/m ² o or 3000 ore hours)
Conduttività termica Thermal conductivity	EN 12664	-	W/m K	0.30	
Resistenza a flessione Flexural strength	EN ISO 178	sollecitazione <i>stress</i>	MPa (min)	L e T 80	L 140 T 100
Modulo di flessione (E) Flexural modulus (E)	EN ISO 178	sollecitazione <i>stress</i>	MPa (min)	L e T 9000	L 14000 T 10000
Resistenza agli elementi di fissaggio Resistance to fixings	EN ISO 13894-1	tenuta delle viti <i>screw holding value</i> forza <i>force</i>	N	/	s = 2 mm 250 s = 4 mm 1000 s = 6 mm 2000 s = 8 mm 3000 s ≥ 10 mm 4000
Massa volumica Density	ISO 1183-1	densità <i>density</i>	g/cm ³ (min)	1.35	1.4

¹ dati validi per i decorativi della collezione a catalogo - per informazioni su altri decorativi si prega contattare il Servizio Vendite

¹ *data valid for decoratives in the catalogue collection - for information on other decoratives please contact the Sales Office*

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore.
* *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer.*

** Relativamente alla solidità del colore alla luce, per realizzazioni comprese tra il 35° parallelo Nord e il 35° parallelo Sud e per altitudini al di sopra dei 2000 m.s.l.m, è consigliabile contattare il Servizio Vendite per verificarne la possibile applicazione.

** *With regard to colourfastness, for work carried out in areas between the 35th North parallel and the 35th South parallel and heigth above 2000 masl, it is advisable to contact the Sales Office to verify its possible application.*

*** Esclusi i decorativi aventi codice colore 414, 416, 475, 854 che soddisfano il requisito standard.

*** *Excluded decoratives having colour code 414, 416, 475, 854 that perform the standard requirement.*

Direzionalità: per le tinte unite si prega di prestare attenzione alla direzionalità del pannello.

Directionality: for plain colours please pay attention to the directionality of the panel.

NOTA: I bordi possono presentare leggere variazioni di colore dovute sia alle materie prime utilizzate che ai processi di lavorazione.

Per mitigare questo effetto si consigliano le seguenti operazioni: bisellatura - passata con tela abrasiva finissima - lucidatura e stesura con un panno di un prodotto oleoso tipo vaselina.

NOTE: *Edges may show slight colour variations due to both the raw materials used and the working processes.*

To reduce this effect the following operations are advised: chamfering - finishing with extra-fine abrasive cloth - polishing and application by cloth of an oily product such as liquid vaseline.

Note applicative:

1. Previsto per applicazioni verticali e orizzontali per soffitti. Per altri casi si prega contattare il Servizio Vendite dell'Abet Laminati. Rispettare le condizioni di minima ventilazione e drenaggio sul retro del pannello. Gli spazi per la ventilazione devono essere previsti sia in alto che in basso alla costruzione, per permettere il libero passaggio d'aria dietro il pannello ed attraverso il supporto verticale. La minima distanza per la circolazione d'aria è di 20 mm e la minima apertura, sia per presa che per fuoriuscita d'aria, è di 50 cm²/m di parete fino ad una altezza di 3 m, e di 100 cm²/m di parete in altezza superiore a 3 m. In caso di telaio posto orizzontalmente, porre particolare attenzione a garantire, attraverso finestrate, la continuità di circolazione d'aria sul retro del rivestimento. Seguire le istruzioni di immagazzinaggio, lavorazione, montaggio e pulizia riportate nel catalogo e in allegato alla presente scheda.
2. Nel caso in cui il pannello debba essere incollato, è necessario ordinare la variante a un solo decorativo con retro ruvidato o bilanciato con decorativo 896. Si fa presente che essendo l'896 un bilanciatore, le caratteristiche di tipo estetico e di aspetto superficiale non sono applicabili, pertanto non sono garantite.

Application Notes:

1. *Vertical application and horizontal for ceiling finishes. For other cases please contact Abet Sales Offices. Proper spaces for ventilation must be provided on the top and bottom parts of the building to allow a free circulation of air behind the panel and through the vertical support. The minimum distance for air circulation is 20 mm while the minimum opening both for air inlet and output is 50 cm²/m for walls up to a height of 3 m, and 100 cm²/m for walls more than 3 m. high. In case of horizontal frames, it's advisable to pay close attention to provide, by means of fenestrations, a continuous air circulation on the back of the cladding. Follow all further instructions for storage, machining, mounting and cleaning reported in the catalogue and here enclosed.*
2. *In case the panel has to be glued, please order the version with one-decorative surface and sanded backside or counterbalanced with decor 896. Please note that being 896 a "counterbalancing layer", the aesthetical characteristics and of surface appearance are not applicable, therefore they are not guaranteed.*

COMPORAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA TEST METHOD	NORMA STANDARD	CLASSIFICAZIONE CLASSIFICATION	
		MEG F1	MEG
Reazione al fuoco <i>Reaction to fire</i>	EN 13501-1	spessore <i>thickness</i> < 6 mm C-s2,d0	/
		spessore <i>thickness</i> ≥ 6 mm B-s1,d0	C-s2-d0
		spessore <i>thickness</i> ≥ 12 mm B-s1,d0	B-s1-d0
Combustione-Infiammabilità-Fumi-Tossicità <i>Combustion-Flammability-Smoke-Toxicity</i>	GOST 30244-94 GOST 30402-96 GOST 12.1.044-89	spessore <i>thickness</i> ≥ 2 mm G1 B2 D1 T2	/
Caratteristiche di combustione della superficie <i>Surface burning characteristics</i>	ASTM E84/UL 723	spessore <i>thickness</i> 10 mm class A	/

Nota: Si consiglia di contattare il produttore per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodi di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: *The laminate manufacturer should be contacted for details on fire test reports and certifications held, and for information on fire test methods and related specifications.*

In ottemperanza al Reg. 305/2011 "Prodotti da Costruzione" (CPR) il MEG F1 ha ottenuto il certificato di costanza della prestazione del prodotto secondo i requisiti riportati nell'Allegato ZA dello Standard armonizzato EN 438-7:2005; il prodotto è pertanto marcato CE. Anche il MEG nella versione a lenta propagazione di fiamma, di spessore maggiore o uguale a 6 mm, è marcato CE. In base alla norma EN 438-7:2005 la marcatura CE è relativa solo ai pannelli per applicazioni non strutturali. Le prestazioni dichiarate sulla DoP si riferiscono al prodotto fissato meccanicamente.

In compliance with Reg. 305/2011 "Construction Products" (CPR) MEG F1 obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also MEG in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 6 mm is CE marked. On the basis of EN 438-7:2005 standard the CE marking covers only the panels for non-structural applications. The performances declared in the DoP refer to the product mechanically fixed.

APPROVAZIONI DI TIPO
TYPE APPROVALS

Ente <i>Institute</i>	Documento <i>Document</i>	Paese <i>Country</i>	tipo / spessore <i>type / thicknesses</i>	rif. documento <i>ref. document</i>
CSTB	Avis Technique MEG Fixation visible Avis Technique Bardage Double Peau MEG Certification CERTIFIE CSTB CERTIFIED	F	MEG- MEG F1 6-8-10 mm	2.2/10 - 1404_V3 2.2/17 - 1785_V1
KIWA	KOMO Attest-met-productcertificaat	NL	MEG- MEG F1 6-8-10 mm	K4369
Deutsches Institut für Bautechnik	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung	D	MEG-MEG F1 6-8-10 mm	Z-33.2-14
BUtgb/UBAtc	Technische Goedkeuring met certificaat	B	MEG- MEG F1 6-8-10-12 mm	2678
BBA	British Board of Agreement	UK	MEG -MEG F1 6-8-10 mm	14/5171
IAPMO UES	UES Evaluation Report	USA	MEG F1 10 mm	363
Russian Federation	Certificate	RUS	MEG F1 2 - 13 mm	5204-17