


SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL VERTICAL LINE
PRINT HPL PATAGONIA - PRINT HPL TITANIUM
HPL / EN 438-8 / ATS-ATP-ATF(HGS - HGF)

15/12/2016

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Materiale indicato per applicazioni verticali.
Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and one or more layers of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa). Material suitable for vertical application.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	QUALITÀ DEL LAMINATO LAMINATE GRADE
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	0,6 / 0,9 ± 0,10
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione massima* <i>maximum deviation *</i>	mm/m	≤ 60
Lunghezza e larghezza Length and width	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm	+ 10 / 0
Linearità dei bordi Straightness of edges	EN 438-2.7	Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	mm/m	≤ 1,5
Ortogonalità Squareness	EN 438-2.8	Ortogonalità <i>Squareness</i>	mm/m	≤ 1,5
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min.) <i>rating (min.)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	3 4
Resistenza al vapore acqueo Resistance to water vapour	EN 438-2.14	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min.) <i>rating (min.)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	3
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% (max.) L % (max.) T	0,75 1,25
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	EN 438-2.20	forza d'urto <i>spring force</i>	N (min.)	15
Resistenza alle fessurazioni (laminati sottili) Res. to cracking (thin laminates)	EN 438-2.23	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	4
Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza <i>force</i>	classificazione (min.) <i>rating (min.)</i>	2

	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET PRINT HPL VERTICAL LINE PRINT HPL PATAGONIA - PRINT HPL TITANIUM HPL / EN 438-8 / ATS-ATP-ATF(HGS - HGF)			15/12/2016
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto <i>appearance</i>	Classificazione (min.) <i>rating (min.)</i> Gruppi 1 e 2 <i>Groups 1 and 2</i> Gruppo Group 3	5 4
Solidità alla luce (arco allo xeno) Light fastness (xenon arc)	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min.) <i>grey scale rating (min)</i>	4 ^a
Formabilità <i>Formability</i>	EN 438-2.32	raggio <i>radius</i>	mm L (L) mm T (T)	≤10 volte sp. nominale <i>times nominal thickn.</i> ≤ 20 volte sp. nominale <i>times nominal thickn.</i>
Resistenza alla sbollatura <i>Resistance to blistering</i>	EN 438-2.34	tempo fino alla sbollatura <i>time to blister</i> (t ₂ -t ₁)	secondi <i>seconds</i>	t < 0,8 mm ≥ 10 t ≥ 0,8 mm ≥ 15
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	≥ 1,35

Nota: La tecnologia e il tipo di pigmenti utilizzati possono causare variazioni di colore da lotto a lotto. Attenzione alla direzionalità.

Note: The colour of individual lots may vary as a result of the technology and type of pigment used. Pay attention to the direction of the texture.

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte sulla brochure "Servizio Informazione Tecnica"

** provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended in the brochure "Technical Information"*

^a anomalo scurimento e/o il fotocromismo sono dovuti all'effetto d'urto dell'esposizione accelerata e non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

^aextraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.

COMPORTAMENTO AL FUOCO FIRE PERFORMANCE

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dalla norma richiesta dal campo di applicazione, dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. La classificazione al fuoco del pannello composito è di responsabilità del produttore del composito.

Note: Fire test performance will depend on the Standard required by the application field, on the laminate thickness and construction, type and thickness of the substrate and adhesive used. The fire classification of the composite panel is under the responsibility of the manufacturer of the final composite.