ABET LAMINATI Unlimited selection	**SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO** ***INFORMATIVE TECHNICAL SHEET*** **MEG - MEG F1** **HPL / EN 438-6 / EDS-EDF**	rev. 4/10/16

Laminato decorativo stratificato ad alta pressione per uso esterno. Il materiale è costituito da strati di carta kraft impregnata con resina fenolica e da almeno uno strato superficiale di carta decorativa impregnata con resina melaminica, eventualmente protetto da un ulteriore strato di rivestimento esterno per migliorare le proprietà di protezione dalle intemperie e dalla luce. Il processo di laminazione ad alta pressione consiste nell'applicazione simultanea di calore (circa 150 °C) ed alta pressione (circa 9 MPa) al fine di ottenere un materiale omogeneo e non poroso. Uno solo o entrambi i lati possono avere superficie decorativa. Le classi di laminati EDS e EDF sono indicate per condizioni esterne severe, per esempio applicazioni che implicano un'esposizione a lungo termine a luce solare intensa e a forti intemperie. I laminati PRINT HPL MEG sono disponibili sia nella versione "standard " (EDS), sia nella versione F1 ritardante di fiamma (EDF).

High-pressure decorative laminates compact grades, suitable for exterior use. The material consists of a core layer made by sheets kraft paper impregnated with phenolic resin, and at least one surface layer of decorative paper impregnated with melaminic resin. It may be protected by a suitable outer layer aimed at enhance weather and light protecting properties. The high pressure process consists of simultaneous application of heat (about 150 °C) and high pressure (about 9 MPa) in order to obtain an homogeneous and non-porous. Laminate grades EDS and EDF are intended for severe outdoor conditions, for example applications involving long term exposure to strong sunlight and weather. PRINT HPL MEG laminates are availble both in "standard" version (EDS) and F1 flame retardant version (EDF).

CARATTERISTICA ***PROPERTY***	**METODO DI PROVA** ***TEST METHOD*** **(EN 438: 2016)**	**PROPRIETÀ O ATTRIBUTO** ***PROPERTY or ATTRIBUTE***	**UNITA' DI MISURA** ***UNIT*** ***(max o min)*** ***(max or min)***	**REQUISITO** ***REQUIREMENT***	**PRESTAZIONE TIPICA** ***TYPICAL PERFORMANCE*** decorativi di mazzetta[1] *swatch decors [1]*
Spessore ***Thickness***	EN 438-2.5	spessore (s) *thickness* (s)	mm	2,0 ≤ s < 3,0 ± 0,20 3,0 ≤ s < 5,0 ± 0,30 5,0 ≤ s < 8,0 ± 0,40 8,0 ≤ s < 12,0 ± 0,50 12,0 ≤ s < 16,0 ± 0,60 16,0 ≤ s < 20,0 ± 0,70	2,0 ≤ s < 3,0 ± 0,20 3,0 ≤ s < 5,0 ± 0,30 5,0 ≤ s < 8,0 ± 0,40 8,0 ≤ s < 12,0 ± 0,50 12,0 ≤ s < 16,0 ± 0,60 16,0 ≤ s < 20,0 ± 0,70
Planarità ***Flatness***	EN 438-2.9	scarto massimo * *maximum deviation*	mm/m	1 lato decorativo *1 side decor* 2,0 ≤ s ≤ 5,0 ≤ 50 2 lati decorativi *2 side decors* 2,0 ≤ s < 6,0 ≤ 8,0 6,0 ≤ s < 10,0 ≤ 5,0 10,0 ≤ s ≤ 3,0	1 lato decorativo *1 side decor* 2,0 ≤ s ≤ 5,0 ≤ 50 2 lati decorativi *2 side decors* 2,0 ≤ s < 6,0 ≤ 8,0 6,0 ≤ s < 10,0 ≤ 5,0 10,0 ≤ s ≤ 3,0
Lunghezza e larghezza ***Length and width***	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza *Length and width*	mm	+ 10 / 0	+ 10 / 0
Linearità dei bordi ***Straightness of edges***	EN 438-2.7	scarto massimo *maximum deviation*	mm/m	1,5	1,5
Ortogonalità ***Squareness***	EN 438-2.8	scarto massimo *maximum deviation*	mm/m	1,5	1,5
Resistenza al bagnato ***Resistance to wet conditions***	EN 438-2.15	aumento di massa *mass increase*	% (max)	EDS 2 ≤ s < 5 7 s ≥ 5 5 EDF 2 ≤ s < 5 10 s ≥ 5 8	EDS / EDF s ≥ 2 3
		aspetto *appearance*	classificazione (min) *rating (min)*	4	4
Stabilità dimensionale ad alte temperature ***Dimensional stability at elevated temperature***	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa *cumulative dimensional change*	% (max) L % (max) T	2 ≤ s < 5 0,40 0,80	2 ≤ s < 5 0,40 0,80
			% (max) L % (max) T	s ≥ 5 0,30 0,60	s ≥ 5 0,15 0,30
Res. all'urto con sfera di grande diametro ***Res. to impacy by large diamater ball***	EN 438-2.21	altezza di caduta *drop height* diametro impronta *indentation diameter*	mm (min) mm (max)	2 ≤ s < 6 1.400 s ≥ 6 1.800 10	2 ≤ s < 6 1.400 s ≥ 6 1.800 6

ABET LAMINATI Unlimited selection	**SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO** ***INFORMATIVE TECHNICAL SHEET*** **MEG - MEG F1** **HPL / EN 438-6 / EDS-EDF**	rev. 4/10/16

CARATTERISTICA ***PROPERTY***	**METODO DI PROVA** ***TEST METHOD*** **(EN 438: 2016)**	**PROPRIETÀ O ATTRIBUTO** ***PROPERTY or ATTRIBUTE***	**UNITA' DI MISURA** ***UNIT*** ***(max o min)*** ***(max or min)***	**REQUISITO** ***REQUIREMENT***	**PRESTAZIONE TIPICA** ***TYPICAL PERFORMANCE*** decorativi di mazzetta[1] *swatch decors [1]*
Resistenza allo shock climatico ***Resistance to climatic shock***	EN 438-2.19	aspetto *appearance*	classificazione (min) *rating (min)*	4	4
		indice di resistenza a flessione Ds *flexural strength index Ds*	min	0,95	0,95
		indice del modulo flessione Dm *flexural modulus index Dm*	min	0,95	0,95
Resistenza alla luce UV ***Resistance to UV light*** **	EN 438-2.28	contrasto *contrast*	classificazione scala grigi (min) *grey scale rating (min)*	3 (dopo 1500 ore) *(after 1500 hours)*	da 4 a 5*** (dopo 1500 ore) *(after 1500 hours)*
		aspetto *appearance*	classificazione (min) *rating (min)*	4 (dopo 1500 ore) *(after 1500 hours)*	da 4 a 5*** (dopo 1500 ore) *(after 1500 hours)*
Resistenza a intemperie artificiali (solidità del colore compresa) ***Resistance to artificial weathering (including light fastness)*** **	EN 438-2.29	contrasto *contrast*	classificazione scala grigi (min) *grey scale rating (min)*	3 (dopo *after* 650 MJ/m^2 o *or* 3000 ore *hours*)	da 4 a 5*** (dopo *after* 650 MJ/m^2 o *or* 3000 ore *hours*)
		aspetto *appearance*	classificazione (min) *rating (min)*	4 (dopo *after* 650 MJ/m^2 o *or* 3000 ore *hours*)	da 4 a 5*** (dopo *after* 650 MJ/m^2 o *or* 3000 ore *hours*)
Conduttività termica ***Thermal conductivity***	DIN 52 612	-	W/m .° K	0,25	0,25
Coefficiente dilatazione termica lineare ***Coefficient of linear thermal expansion***	ASTM D 696	-	° C -1	L = 1,6 x 10^{-5} ca. T = 3,5 x 10^{-5} ca.	L = 1,6 x 10^{-5} ca. T = 3,5 x 10^{-5} ca.
Resistenza a trazione ***Tensile strength***	EN ISO 527-2	sollecitazione *stress*	MPa (min)	L 100 T 70	L 100 T 70
Resistenza a flessione ***Flexural strength***	EN ISO 178	sollecitazione *stress*	MPa (min)	L 100 T 90	L 140 T 100
Modulo di flessione (E) ***Flexural modulus (E)***	EN ISO 178	sollecitazione *stress*	MPa (min)	L 10.000 T 9.000	L 14.000 T 10.000
Massa volumica ***Density***	ISO 1183-1	densità *density*	g/cm^3 (min)	1,35	1,4

[1] dati validi per i decorativi della collezione a catalogo - per informazioni su altri decorativi si prega contattare il Servizio Vendite
[1] data valid for decoratives in the catalogue collection - for information for further decors please contact the Sales Office

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore.
* provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer.

** Relativamente alla resistenza del colore, per realizzazioni comprese tra il 35° parallelo Nord e il 35° parallelo Sud e per altitudini al di sopra dei 2000 m, è consigliabile contattare il Servizio Vendite per verificarne la possibile applicazione.
** *With regard to the colour fastness, for work carried out in areas between the 35th North parallel and the 35th South parallel and heigth above 2000 m, it is advisable to contact the Sales Office to verify its possible application.*

*** Esclusi i codici colore 414, 416, 475, 825 ed 854 che soddisfano il requisito standard.
*** *Excluded colour codes 414, 416, 475, 825, 854 that perform the standard requirement.*

Direzionalità: per le tinte unite si prega di prestare attenzione alla leggera direzionalità del pannello.
Directionality: for plain colours please pay attention to the slight directionality of the panel.

NOTA: I bordi (anime) possono presentare leggere variazioni di tonalità dovute sia alle materie prime utilizzate che ai processi di lavorazione.
Per mitigare questo effetto si consigliano le seguenti operazioni: bisellatura - passata con tela abrasiva finissima - lucidatura e stesura con un panno di un prodotto oleoso tipo vaselina.
NOTE: Cores may show slight tone variations due both to the raw materials used and to the working processes.
To reduce this effect the following operations are advised: chamfering - finishing with extra-fine abrasive cloth - polishing and application by cloth of an oily product such as liquid vaseline.

Nota applicativa: Prevedere applicazioni verticali e orizzontali per soffitti. Per altri casi si prega contattare il Servizio Vendite dell'Abet. Rispettare le condizioni di minima ventilazione e drenaggio sul retro del pannello. Gli spazi per la ventilazione devono essere previsti sia in alto che in basso alla costruzione, per permettere il libero passaggio d'aria dietro il pannello ed attraverso il supporto verticale. La minima distanza per la circolazione d'aria è di 20 mm e la minima apertura, sia per presa che per fuoriuscita d'aria, è di 50 cm2/m di parete fino ad una altezza di 3 m, e di 100 cm2/ m di parete in altezza superiore a 3 m. In caso di telaio posto orizzontalmente, porre particolare attenzione a garantire, attraverso finestrature, la continuità di circolazione d'aria sul retro del rivestimento. Seguire le istruzioni di immagazzinaggio, lavorazione, montaggio e pulizia riportate nel catalogo e in allegato alla presente scheda.

***Application Note**: Vertical application and horizontal for ceiling finishes. For other cases please contact Abet Sales Offices. Proper spaces for ventilation must be provided on the top and bottom parts of the building to allow a free circulation of air behind the panel and through the vertical support. The minimum distance for air circulation is 20 mm while the minimum opening both for air inlet and output is 50 cm2/m for walls up to a height of 3 m, and 100 cm2/m for walls more than 3 m. high. In case of horizontal frames, it's advisable to pay close attention to provide, by means of fenestrations, a continuous air circulation on the back of the cladding. Follow all further instructions for storage, machining, mounting and cleaning reported in the catalogue and here enclosed.*

Nel caso in cui il pannello debba essere incollato, è necessario ordinare la variante a un solo decorativo con retro ruvidato o bilanciato con decorativo 896.
In case the panel has to be glued, please order the version with one-decorative surface and sanded backside or balanced with decor 896.

COMPORTAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA ***TEST METHOD***	**NORMA** ***STANDARD***	**CLASSIFICAZIONE** ***CLASSIFICATION***	
		MEG F1 (EDF)	**MEG (EDS)**
Reazione al fuoco ***Reaction to fire***	EN 13501-1	spessore *thickness* < 6 mm C-s2,d0 spessore *thickness* ≥ 6 mm B-s1,d0 spessore *thickness* ≥ 12 mm B-s1,d0	/ C,s2-d0 B-s1,d0
Propagazione di fiamma ***Spread of flame***	BS 476-7	spessore *thickness* ≥ 6 mm class 1	class 2
Brandschacht	DIN 4102-1	spessore *thickness* ≥ 6 mm B1	B2
Epiradiatore ***Epiradiateur***	NF P 92-501	spessore *thickness* ≥ 2 mm M1	M2
Indice di incendio ***Brandkennziffer***	VKF	spessore *thickness* 4-10 mm 5.3	5.3
Combustione-Infiammabilità-Fumi-Tossicità ***Combustion-Flammability-Smoke-Toxicity***	GOST 30244-94 GOST 30402-96 GOST 12.1.044-89	spess. *thickn.* ≥ 2 mm G1 V1 D2 T2	/
Caratter. di combustione della superficie ***Surface burning characteristics***	ASTM E84/UL 723	spessore *thickness* 10 mm class A	/

Nota: Si consiglia di contattare il produttore per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.
Note: The laminate manufacturer should be contacted for details of fire test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.

In ottemperanza al Reg. 305/2011 "Prodotti da Costruzione" (CPR) il MEG F1 ha ottenuto il certificato di costanza della prestazione del prodotto secondo i requisiti riportati nell'Allegato ZA dello Standard di prodotto EN 438-7:2005. Il prodotto è pertanto marcato CE.
Anche il MEG nella versione non ignifuga, di spessore maggiore o uguale a 6 mm, è marcato CE.
In base alla norma EN 438-7 la marcatura CE è relativa solo ai pannelli per applicazioni non strutturali. Le prestazioni dichiarate sulla DOP si riferiscono al prodotto fissato meccanicamente.

In compliance with Reg. 305/2011 "Construction Products" (CPR) MEG F1 obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the product standard EN 438-7:2005; therefore, the product is CE marked. Also MEG in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 6 mm is CE marked.
On the basis of EN 438-7 standard the CE marking covers only the panels for non-structural applications. The performances declared in the DOP refer to the product mechanically fixed.

APPROVAZIONI DI TIPO
TYPE APPROVALS

Ente ***Institute***	**Documento** ***Document***	**Paese** ***Country***	**tipo / spessore** **type / *thicknesses***	**rif. documento** ***ref. document***
CSTB	Avis Technique (Fixation visible) Certification CERTIFIE CSTB CERTIFIED	F	EDS EDF 6-8-10 mm	2/10 - 1404*02 Mod.
KIWA	KOMO Attest-met-productcertificaat	NL	EDS EDF 6-8-10 mm	K4369
Deutsches Institut für Bautechnik	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung	D	EDS EDF 6-8-10 mm	Z-33.2-14
BUtgb/UBAtc	Technische Goedkeuring met certificaat	B	EDS EDF 4-6-8-10 mm	06/2678
BBA	British Board of Agreement	UK	EDS EDF 6-8-10 mm	14/5171
IAPMO UES	UES Evaluation Report	USA	EDF 10 mm	363
Russian Federation	Certificate	RUS	EDF 2 - 13 mm	C-IT.PB06.B.00968