

Materiale autoportante costituito da strati di carta kraft impregnata con resine fenoliche e da più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Uno solo o entrambi i lati possono avere superficie decorativa. Applicazione specifica per le piste da bowling.

Se richiesto, può anche essere caratterizzato da un particolare effetto "brillante" sul lato a vista.

Self-supporting material consisting of layers of kraft paper impregnated with phenolic resins and outer layers - on one or both sides - of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of high pressure (9 MPa) and heat (150 °C). Its application is specially intended for bowling lanes.

On request, it may be characterised by a special "glow" (brillante) effect on the front side.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD EN 438	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min)	VALORE VALUE
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	10,0 ± 0,50 12,0 + 0,60 13,0 + 0,60
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione massima* maximum deviation*	mm/m	3,0
Lunghezza e larghezza Length and width	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / 0
Linearità dei bordi Straightness of edges	EN 438-2.7	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Ortogonalità Squareness	EN 438-2.8	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Resistenza all'abrasione Resistance to abrasion	EN 13329 - Annex E	res. all'abrasione abrasion resistance	classe class	bowling AC2 bowling AC4 bowling AC5 bowling AC6 b. BRILLANTE AC2 b. BRILLANTE AC4 b. BRILLANTE AC5 b. BRILLANTE AC6
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aumento massa mass increase	% (max)	2
		aumento spessore thickness increase		2
		aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes Bordo Edge	grado rating (min)	3 4 3
Resistenza al calore secco (180° C) Resistance to dry heat	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating (min)	3 4
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 438-2.18	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating (min)	3 4

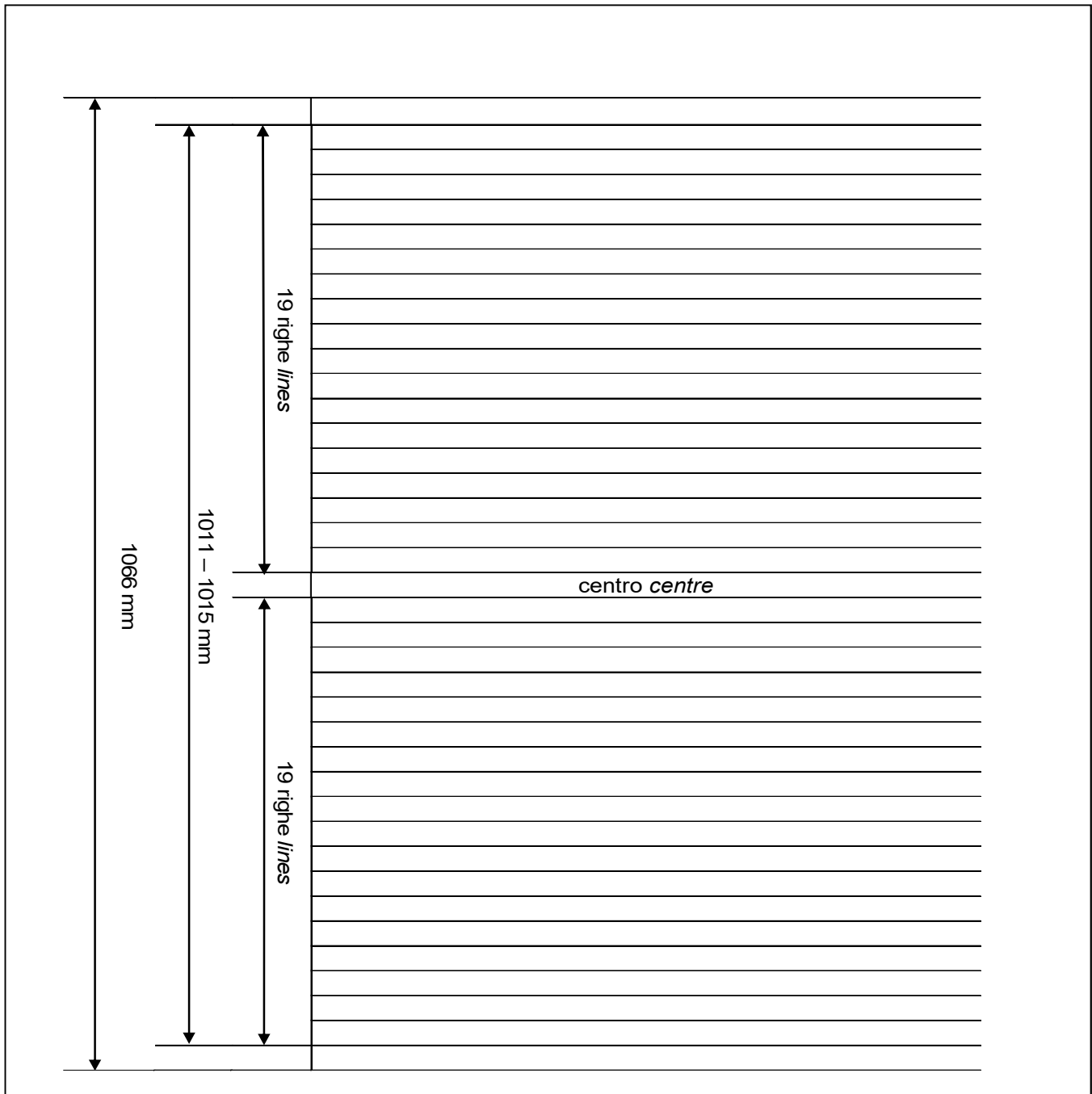
CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD EN 438	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min)	VALORE VALUE
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa	% long. long.	0,30
		<i>cumulative dimensional change</i>	% trasv. transv. (max)	0,60
Res. all'urto con sfera di grande diametro Res. to impacy by large diamater ball	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i>	mm (min)	1.800
		diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm (max)	10 mm
Resistenza alle fessurazioni (HPL stratificato) Resistance to crazing (thick laminates)	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i> (min)	4
Resistenza al graffio Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza finitura liscia <i>force smooth finish</i>	grado <i>rating</i> (min)	2
		forza finitura strutturata <i>force textured finish</i>		3
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i>	grado <i>rating</i> (min)	5
		aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>		4
Solidità dei colori alla luce Lightfastness	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i> (min)	4
Resistenza al vapore d'acqua Resistance to water vapour	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i>	grado <i>rating</i> (min)	3
		aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>		4
Resistenza elettrica Electrical resistance	EN 61340-4-1	R _v (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Conduttività termica Thermal conductivity	DIN 52 612	-	W/m . ° K	0,25
Coefficiente dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion	ASTM D 696	-	° C -1	L = 1,6 x 10 ⁻⁵ ca. T = 3,5 x 10 ⁻⁵ ca.
Resistenza a trazione Tensile strength	EN ISO 527-2	forza <i>stress</i>	Mpa (min)	60

CARATTERISTICA <i>PROPERTY</i>	METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i> EN 438	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO <i>PROPERTY or ATTRIBUTE</i>	UNITA' DI MISURA <i>UNIT</i> (max o min)	VALORE <i>VALUE</i>
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa (min)	80
Modulo di elasticità a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa (min)	9.000
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	g/cm ³ (min)	1,35

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore
* *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer*

Allegato *Annex*

**TOLLERANZE DI STAMPA SUL PRODOTTO FINITO
PRINT TOLERANCES ON THE FINISHED PRODUCT**



NB a causa della variazione dimensionale del laminato, non è possibile garantire il perfetto registro delle linee e del disegno tra pannelli.
Note: due to the dimensional variation of the laminate, the perfect register of the lines and of the drawing cannot be guaranteed.