

SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL ENGRAVING
(pr EN 438-9 BTS - BCS)

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali - su entrambi i lati - di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Intagliando la superficie è visibile lo strato colorato intermedio. Adatto per realizzare targhe segnaletiche per applicazioni interne.
Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and outer layers - on both sides - of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of high pressure (9 MPa) and heat (150 °C). By engraving the surface, a coloured middle layer is revealed. Suitable for plaques and signs for internal applications.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	s = 1,5 ± 0,18 s = 3,0 ± 0,40
Tolleranza di planarità <i>Flatness</i>	EN 438-2.9	deformazione massima <i>maximum deviation*</i>	mm/m	s = 1,5 ≤ 100,0 s = 3,0 ≤ 12,0
Resistenza all'abrasione <i>Resistance to surface wear</i>	EN 438-2.10	res. all'abrasione <i>wear resistance</i>	giri <i>revs</i>	IP ≥ 150 A ≥ 350
Res. all'immersione in acqua bollente <i>Resistance to immersion in boiling water</i>	EN 438-2.12	aumento massa <i>mass increase</i>	%	s = 3,0 ≤ 5
		aumento spessore <i>thickness increase</i>	%	s = 3,0 ≤ 6
		aspetto finitura lucida <i>appearance gloss fin.</i> aspetto altre finiture <i>appearance other fin.</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al vapore d'acqua <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss fin.</i> aspetto altre finiture <i>appearance other fin.</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore secco (180° C) <i>Resistance to dry heat</i>	EN 438-2.16	aspetto fin. lucida <i>appearance gloss fin.</i> aspetto altre finiture <i>appearance other fin.</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate <i>Stability at elevated temperature</i>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% long. <i>long.</i> % trasv. <i>transv.</i>	s = 1,5 ≤ 0,80 ≤ 1,40
			% long. <i>long.</i> % trasv. <i>transv.</i>	s = 3,0 ≤ 0,60 ≤ 1,0
Resistenza alle fessurazioni (HPL stratificato) <i>Res. to crazing (thick laminates)</i>	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	s = 3 superficie <i>surface</i> ≥ 4 anima <i>core</i> ≥ 3 ^a

Resistenza al graffio <i>Resistance to scratching</i>	EN 438-2.25	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss fin.</i> aspetto altre finiture <i>appearance other fin.</i>	grado <i>rating</i>	≥ 2 ≥ 3
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce <i>Lightfastness</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale</i> <i>rating</i>	superficie <i>surface</i> ≥ 4 ^b anima <i>core</i> ≥ 3 ^b
Resistenza alle bruciature di sigaretta <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Resistenza a trazione <i>Tensile strength</i>	EN ISO 527-2	forza <i>stress</i>	MPa	≥ 60
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	MPa	≥ 80
Modulo di elasticità a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	MPa	≥ 9.000
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	$\geq 1,40$

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte sulla brochure "Servizio Informazione Tecnica" / *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended in the brochure "Technical Information"* .

^a Le leggere fessurazioni corrono lungo il bordo del campione

^a *The moderate cracks lines run along all the edge of the specimen*

^b anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

^b *extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*